INTISARI

Departemen *Ring Spinning* I merupakan salah satu departemen pemintalan yang dimiliki oleh PT Grandtex untuk proses pembuatan benang ring. Dalam proses pemintalan benang ring, salah satu faktor yang mempengaruhi kelancaran proses produksi dan mutu benang adalah penggunaan *traveller*. *Traveller* berfungsi sebagai penghantar benang sebelum benang digulung pada bobin dan nomor benang yang di produksi.

Benang *Spandex* CSY CD 12.70 D adalah benang *Spandex* dengan *Core Yarn* jenis elaspan 70 D dan *Cover Yarn* kapas murni 100% Ne₁ 12 CD. Proses benang *Spandex* CSY 12.70 D dilakukan di mesin *Ring Spinning* Rieter GO/2, *traveller* yang biasa digunakan di PT Grandtex untuk proses benang *Spandex* CSY 12.70 D adalah *traveller* Bracker/C2 HW Dr no.9. Sewaktu melakukan praktik kerja lapangan di PT Grandtex perusahaan akan melakukan percobaan untuk membandingkan *traveller* Bracker/C2 HW Dr no.9 dengan *traveller* Lakshmi/H2 HO Udr no.9 untuk proses benang *Spandex* CSY 12.70 D, ditinjau pengaruhnya terhadap kekuatan benang, ketidakrataan benang (U%) dan *Hairiness* benang.

Dari hasil perhitungan statistik menggunakan SPSS menunjukan bahwa hasil pengujian tidak mengalami perbedaan yang signifikan atau biasa dikatakan sama. Hal ini dikarenakan bentuk *traveller* Bracker/C2 HW Dr no.9 dan *traveller* Lakshmi/H2 HO Udr no.9 hampir sama.

Dari rata-rata hasil pengujian mutu benang dengan melihat standar mutu benang spandex CSY 12.70 D di PT Grand Textile Industry, maka nilai mutu benang yang dihasilkan oleh kedua *traveller* tersebut masih memenuhi standar perusahaan.