

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>DAFTAR GRAFIK</b> .....	v
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	vi

### SKRIPSI

<b>INTISARI</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II TEORI DASAR</b> .....	6
2.1 Pemintalan .....	6
2.2 Tinjauan Tentang Mesin <i>Simplex</i> .....	6
2.2.1 Fungsi Mesin <i>Simplex</i> .....	7
2.2.2 Proses Pembuatan <i>Roving</i> .....	8
2.3 Tinjauan Tentang Peregangan.....	9
2.3.1 Pengaruh Penyetelan Rol Peregangan Terhadap Peregangan Bahan ..	14
2.4 Penggulungan <i>Roving</i> pada Bobin.....	15
2.5 Tinjauan Tentang Ketidakrataan .....	17
2.5.1 Pengertian Ketidakrataan .....	17
2.5.2 Ukuran Ketidakrataan .....	18
2.6. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Roving</i> .....	19
2.6.1 Peregangan .....	19
2.6.2 Rol-rol Eksentrik .....	19
2.6.3 Jarak Antara Rol ( <i>Roller Setting</i> ) .....	19
2.6.4 <i>Top Roll</i> .....	20

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.6.5 Jenis Karet Pelapis <i>Top Roll (Cots)</i> .....	21
2.6.6 Pengaruh Perubahan Diameter <i>Top Roll</i> .....	22
2.7 Penggerindaan ( <i>Grinding</i> ) .....	22
2.8 Teori Statistika .....	23
2.8.1 Analisis Variansi (ANAVA).....	24
2.8.2 Perhitungan Analisis Variansi (ANAVA).....	25
2.8.3 Uji Rentang Newman Keuls .....	25
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	<b>27</b>
3.1 Rencana Pengujian .....	27
3.2 Persiapan Pengujian.....	27
3.2.1 Persiapan Bahan Baku .....	27
3.2.2 Pemilihan bahab baku dan Persiapan Mesin.....	28
3.2.3 Tipe Karet Pelapis (Tipe <i>Cots</i> ) .....	28
3.2.4 Mesin Simplex.....	28
3.3 Pelaksanaan Pengujian .....	29
3.4 Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> .....	30
3.4.1 Cara Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> .....	31
3.5 Data Pengujian dan Hasil Pengujian.....	32
3.5.1 Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> .....	32
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>34</b>
4.1 Pengaruh Penggerindaan Terhadap Ketidakrataan <i>Roving</i> .....	34
4.2 Pengaruh Diameter Rol Depan Atas Terhadap Ketidakrataan <i>Roving</i> ....	36
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>37</b>
5.1 Kesimpulan .....	37
5.2 Saran.....	37
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>38</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Skema Data Sampel Analisis Variansi .....	24
3.1 Data Hasil Perhitungan Statistik Pengujian Ketidakratan <i>Roving</i> dengan Diameter <i>Top Roll</i> setelah Penggerindaan .....	32
3.2 Hasil Uji Rentang Newman Keuls.....	33



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Alur Proses Penelitian.....	4
2.1 Skema Peregangan <i>Roving</i> .....	7
2.2 Skema Mesin <i>Simplex</i> .....	8
2.3 Pasangan Rol Peregangan.....	11
2.4 Peregangan <i>Drafting</i> yang Sempurna.....	13
2.5 Penampang Ketidakrataan .....	18
2.6 Rol Atas Dengan Penyangga berputar.....	21
2.7 Karet Pelapis <i>Top Roll (Cots)</i> .....	21
2.8 Mesin <i>Grinding</i> .....	22
3.1 Uster Evenness Tester Merek Premier 7000 .....	31



## DAFTAR GRAFIK

	Halaman
4.1 Menunjukkan Pengaruh Penggerindaan Rol depan terhadap ketidakrataan <i>roving</i> .....	34



## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing Passage II</i> .....	40
Lampiran 2 Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> dengan Penggerindaan Diameter	42
Lampiran 3 Menunjukkan Pengaruh Penggerindaan Rol depan terhadap ketidakrataan <i>roving</i> .....	45

