

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	v
“PENGAMATAN KECEPATAN HEMBUSAN UDARA CHIMNEY TERHADAP CACAT SERAT <i>HARD FIBER (KOCHAKU)</i> PADA SUBTOW POLIESTER TIPE T402 DI MESIN <i>SPINNING CONTINUOUS(10-P)</i>”	
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Pembatasan Pengamatan.....	3
1.6 Metoda Pengamatan.....	4
1.7 Lokasi Pengamatan.....	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Serat Poliester.....	5
2.1.1 Mekanisme Reaksi Pembuatan Poliester	6
2.1.2 Struktur Polimer Serat Poliester saat Pemintalan Leleh	7
2.1.3 Sifat Serat Poliester.....	7
2.1.4 Morfologi Serat Poliester	8
2.1.5 Struktur Polimer.....	9
2.2 Proses Drawline	11
2.2.1 Sub Proses Creeling.....	11
2.2.2 Sub Proses Perendaman.....	12

2.2.3 Sub Proses Drawing	12
2.2.3.1 Pre-Tension	13
2.2.3.2 Draw Stand I	13
2.2.3.3 Draw Stand II	15
2.2.3.4 Draw Stand III	15
2.2.3.5 Draw Stand IV	16
2.2.4 Sub Proses Pemanasan	17
2.2.5 Sub Proses Oiling	19
2.2.6 Sub Proses Crimping	20
2.2.7 Sub Proses Pengeringan	20
2.2.8 Sub Proses Pemotongan	20
2.2.9 Sub Proses Balling	22
BAB III PEMECAHAN MASALAH	23
3.1 Persiapan Pengamatan	23
3.1.1 Spesifikasi Mesin	23
3.1.2 Spesifikasi Bahan Baku	23
3.1.3 Cara Pengamatan	23
3.1.4 Alat Pendukung Pengamatan	24
3.2 Pelaksanaan Pengamatan	24
3.3 Data Pengamatan	24
3.4 Pengolahan Data	26
BAB IV DISKUSI	27
BAB V PENUTUP	29
5.1 Kesimpulan	29
5.2 Saran	29
DAFTAR PUSTAKA	30

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Karakteristik Serat Poliester	8
Tabel 3.1 Standar Melilit Serat Dept. PSF PT. ITS	24
Tabel 3.2 Data <i>Kochaku</i> selama 2 Minggu	25



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Arus Kegiatan Metodologi Pengamatan	4
Gambar 2.1 Struktur Poliester (a) Dacron, (b) Terylene	5
Gambar 2.2 Reaksi Esterifikasi	6
Gambar 2.3 Reaksi Polikondensasi	7
Gambar 2.4 Skema Keadaan Susunan Molekul Serat Poliester	8
Gambar 2.5 Penampang Memanjang dan melintang Serat Poliester	9
Gambar 2.6 Susunan Rantai Polimer	10
Gambar 2.7 Susunan Rantai Polimer (a) Sebelum dan (b) Sesudah Penarikan	11
Gambar 2.8 Perendaman Tow Pada Immertion Bath	12
Gambar 2.9 Pretension Stand	13
Gambar 2.10 Draw Stand I	14
Gambar 2.11 Draw Stand II	15
Gambar 2.12 Draw Stand III	16
Gambar 2.13 Draw Stand IV	17
Gambar 2.14 Pemanasan Tow Pada Heat Setter	18
Gambar 2.15 Pemberian Finish Oil Pada Kiss Roll	19
Gambar 2.16 Proses Crimping Pada Stuffer Box	20
Gambar 2.17 Proses Pengeringan Pada Mesin Dryer	21
Gambar 2.18 Mesin Cutter	22
Gambar 3.1 Grafik Data dan Standar <i>Kochaku</i>	25
Gambar 4.1 Penampang <i>Chimney</i> dan Filamen yang Digunakan	26