

INTISARI

Salah satu tahapan proses pertenunan di PT Tata Pustaka Sentosa Textile Mills atau disingkat PT Tastex adalah adanya proses pembuatan kain handuk. Mesin yang digunakan untuk melakukan pembuatan kain handuk adalah mesin *Air Jet Loom* dan *Rapier*. Masalah sederhana yang hampir sering terjadi namun menimbulkan dampak yang signifikan terhadap hasil produksi dan terhadap nilai jual adalah cacat pada kain handuk berupa bintik –bintik pada logo di mesin *Rapier Howa Type TR-410T*. Masalah ini hampir tidak mendapatkan perhatian khusus dari pihak lapangan dan bagian produksi sehingga sering terulang dan menimbulkan penurunan produksi terhadap harga jual kain handuk. Di PT Tastex tidak menggunakan jenis grade terhadap kain jadi hasil produksi, sehingga apabila terdapat cacat terhadap kain secara otomatis akan menurunkan harga jual ke konsumen.

Salah satu faktor penyebab timbulnya cacat kain berupa bintik – bintik pada logo kain handuk ini adalah jarum – jarum garukan yang terdapat pada roll penggulungan kain hasil produksi.. Masalah cacat kain berupa bintik –bintik pada logo kain handuk sangat sederhana bahkan hampir tidak disadari oleh operator. Sehingga hasil produksi seringkali mengalami penurunan kualitas dan daya jual terhadap hasil produksi menurun.

Selama 3 hari melakukan pengamatan terhadap jalannya proses produksi di Mesin *Rapier Howa Type TR-410T* dan berfokus kepada jarum – jarum garukan pada roll penggulungan. Kemudian dilakukan perbaikan dengan cara pengecekan, pembersihan dan pengamplasan.