

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi

SKRIPSI

“PENGARUH PENGGUNAAN KONSENTRASI KANJI R5 DAN R6 TERHADAP MUTU BENANG HASIL PENGANJIAN DAN JUMLAH PUTUS LUSI PADA PROSES PERTENUNAN”

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
1.6 Pembatasan Masalah.....	5
1.7 Lokasi Percobaan.....	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Tujuan Proses Persiapan Pertenunan.....	6
2.2 Tinjauan Bahan Baku.....	6
2.2.1 Serat Poliester.....	6
2.2.2 Sifat-Sifat Poliester.....	7
2.3 Tinjauan Umum Tentang Poliester.....	7
2.4 Tujuan Penganjian.....	8
2.5 Persyaratan Penganjian.....	8
2.6 Zat Penyusun Larutan Kanji.....	10
2.7 Faktor Penting dalam Proses Penganjian.....	10
2.8 Tinjauan Mesin Kanji.....	11
2.8.1 Bagian Penguluran Benang.....	11
2.8.2 Bagian Penganjian Benang.....	12

DAFTAR ISI (Lanjutan)

2.8.3	Bagian Pengeringan Benang.....	14
2.8.4	Bagian Pendinginan Benang.....	15
2.8.5	Bagian Penggulungan Benang.....	15
2.9	Tinjauan Mengenai Mutu Benang.....	15
2.9.1	Faktor Mutu Benang.....	15
2.10	Pendekatan Statistik.....	16
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....		18
3.1.	Bahan-Bahan Larutan Kanji.....	18
3.1.1	Perhitungan-Perhitungan Larutan Kanji Untuk R5.....	18
3.1.2	Perhitungan-Perhitungan Larutan Kanji Untuk R6.....	18
3.2	Pemasakan Larutan Kanji R5 dan R6.....	18
3.3	Pengamatan Kondisi Penganjian R5 dan R6.....	19
3.4	Pengujian Benang Hasil Kanjian.....	19
3.4.1	Pengujian Kekuatan dan Mulur.....	19
3.4.2	Pengujian Tahan Gosok Benang.....	21
3.5	Analisis Statistik.....	22
3.5.1	Analisis Kekuatan Tarik dan Mulur Benang.....	22
3.5.2	Analisis Ketahanan Gosok Benang.....	22
3.6	Hasil Perhitungan Pengujian Benang.....	22
3.6.1	Kekuatan Tarik.....	22
3.6.2	Mulur Benang.....	23
3.6.3	Ketahanan Gosok Benang.....	23
3.7	Pengamatan Proses Pertenunan.....	23
3.7.1	Pengamatan Proses Pertenunan.....	23
3.7.2	Data Hasil Pengamatan Jumlah Putus Lusi di Pertenunan.....	24
BAB IV DISKUSI.....		25
4.1	Perbedaan Konsentrasi Kanji Terhadap Kekuatan Tarik Benang Perhelai.....	25
4.2	Perbedaan Konsentrasi Kanji Terhadap Mulur Benang.....	26
4.3	Perbedaan Konsentrasi Kanji Terhadap Tahan Gosok Benang.....	26
4.4	Perbedaan Konsentrasi Kanji Terhadap Jumlah Putus Benang Lusi...	27

**DAFTAR ISI
(Lanjutan)**

BAB V PENUTUP	29
5.1 Simpulan.....	29
5.2 Saran.....	29
DAFTAR PUSTAKA	30



DAFTAR TABEL

	Halaman
3.1 Bahan-Bahan Larutan Kanji.....	18
3.2 Data Hasil Pengujian <i>Size Pick Up</i> Benang.....	10
3.3 Data Hasil Perhitungan Statistik Kekuatan Tarik Benang.....	23
3.4 Data Hasil Perhitungan Statistik Mulur Benang.....	23
3.5 Data Hasil Perhitungan Statistik Tahan Gosok Benang.....	23
3.6 Data Putus Lusi di Pertenunan Tiap 120 Meter.....	24



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1	Jumlah Putus Lusi dan Putus Pakan dalam 1 hari..... 2
1.2	Metodologi Penelitian..... 4
2.1	Pandangan Membujur dan Melintang Serat Poliester..... 7
2.2	Diagram Proses Penganjian..... 11
2.3	Skema Peralatan Penguluran Pada Stan Beam Hani..... 12
2.4	Skema Peralatan Pada Bak Kanji..... 13
2.5	Ruang Pengering..... 14
2.6	Silinder Pengering..... 14
4.1	Grafik Uji Statistik Kekuatan Tarik Benang Perhelai..... 25
4.2	Grafik Uji Statistik Mulur Benang..... 26
4.3	Grafik Uji Statistik Tahan Gosok Benang..... 27
4.4	Grafik Uji Statistik Jumlah Putus Benang Lusi..... 27



DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1	Data Kekuatan Tarik R5 (Setelah Dikanji).....	31
Lampiran 2	Data Kekuatan Tarik R6 (Setelah Dikanji).....	32
Lampiran 3	Data Kekuatan Tarik (Sebelum Dikanji).....	33
Lampiran 4	Data Mulur Benang R5 (Setelah Dikanji).....	34
Lampiran 5	Data Mulur Benang R6(Setelah Dikanji).....	35
Lampiran 6	Data Mulur (Sebelum Dikanji).....	36
Lampiran 7	Data Tahan Gosok R6 (Setelah Dikanji).....	37
Lampiran 8	Data Tahan Gosok R6 (Setelah Dikanji).....	38
Lampiran 9	Data Pengujian Jumlah Putus Lusi Tiap 120 Meter.....	39
Lampiran 10	Gambar Grafik Tahan Gosok Benang R5.....	40
Lampiran 11	Gambar Grafik Tahan Gosok Benang R6.....	41
Lampiran 12	Daftar <i>Ftest Ttest</i> Kekuatan Tarik Benang.....	42
Lampiran 13	Daftar <i>Ftest Ttest</i> Mulur.....	43

