

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	ii
DAFTAR GAMBAR	iii

PENGARUH VARIASI KECEPATAN *TAKE-UP ROLL* UNTUK MENGURANGI TERJADINYA CACAT BINTIK PADA KAIN JENIS *HYGET* DIMESIN RAJUT BUNDAR *DOUBLE KNIT* MEREK LKM L-DI124

	Halaman
INTISARI	iv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Pembatas Masalah	3
1.6 Metode Penelitian	4
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Pengertian Perajutan	6
2.2 Prinsip Merajut.....	8
2.3 Kain Rajut	9
2.4 Sifat Kain Rajut.....	10
2.5 Kain Rajut <i>Hyget/Interlock</i>	10
2.6 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	10
2.6.1 Bagian-Bagian Penting pada Mesin Rajut Bundar.....	11
2.6.1.1 Rangka Mesin.....	11
2.6.1.2 Bagian Pengantar Benang.....	12
2.6.1.3 Bagian Pembentuk Jeratan	16
2.6 Tinjauan Posisi Penghantar Benang (<i>feeder</i>).....	20
2.7 Penarikan dan Penggulungan Kain	21
2.7 Tinjauan Cacat Kain Rajut	22

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

BAB III PEMECAHAN MASALAH	25
3.1 Persiapan Percobaan	25
3.1.1 Persiapan Bahan Baku	25
3.1.2 Persiapan Mesin	26
3.2 Pelaksanaan Percobaan.....	29
3.2.1 Spesifikasi Mesin Rajut.....	29
3.2.2 Langkah Percobaan.....	30
3.3 Data Percobaan.....	31
3.3.1 Data Hasil Percobaan.....	31
3.4 Pengamatan Jarum Bengkok yang Mengakibatkan Terjadinya Cacat Bintik	34
BAB IV DISKUSI	36
4.1 Pengaruh Penarikan Kain (<i>Take-Up Roll</i>) Terhadap Cacat Bintik	36
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan.....	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	40

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Data Hasil Cacat Bintik Sebelum Perbaikan.....	32
Tabel 3.2 Data Hasil Percobaan Setelah Perbaikan	32
Tabel 3.3 Data Hasil Jumlah Jarum Yang Rusak.....	35
Tabel 4.1 Data Jumlah Jarum yang Rusak	38



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Grafik Jumlah Cacat Kain Rajut Jenis <i>Hyget</i>	1
Gambar 1.2 Diagram Alur Proses Percobaan.....	4
Gambar 2.1 Lengkungan (<i>Loop</i>).....	6
Gambar 2.2 <i>Course</i> Kearah Lebar Kain dan <i>Wale</i> Kearah Panjang Kain.....	7
Gambar 2.3 Jeratan Kiri dan Jeratan Kanan.....	7
Gambar 2.4 Proses Pembentukan Jeratan dengan Jarum Lidah dan Sinker	8
Gambar 2.5 Rajut Pakan dan Rajut Lusi.....	9
Gambar 2.6 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	11
Gambar 2.7 Rak Benang (<i>Creele</i>)	12
Gambar 2.8 Sistem Penyusunan Benang (<i>IRO-Tape</i>).....	13
Gambar 2.9 <i>Stop Motion</i>	14
Gambar 2.10 Rol Penarik Kain	15
Gambar 2.11 Jarum Lidah	16
Gambar 2.12 Sinker dan Bagian-Bagiannya.....	17
Gambar 2.13 Jenis <i>Cam</i>	19
Gambar 2.14 <i>Stitch Cam</i>	19
Gambar 2.15 Letak Posisi <i>Feeder</i> Berdekatan dengan Jarum.....	20
Gambar 2.16 Penarikan dan Penggulungan Kain Rajut.....	21
Gambar 2.17 Penarikan dan Penggulungan Kain Rajut Jenis <i>Hyget</i>	23
Gambar 3.1 Peralatan Penarikan dan Penggulungan Kain Mesin Merek LKM L-DI24.....	26
Gambar 3.2 Skema Jalannya Benang dari <i>Cones</i> sampai dengan Jarum pada Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i> Merek LKM L-DI24.....	28
Gambar 3.3 Skala Pengaturan Kecepatan <i>Take-Up Roll</i> (Penarikan Kain).....	31
Gambar 3.4 Terjadinya Cacat Bintik	34
Gambar 4.1 Grafik Hasil Presentase Penurunan Cacat Bintik Kain	36