

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
LAMPIRAN	v

SKIPSI

**“PENGAMATAN TENTANG PERBEDAAN PENGGUNAAN *BOBBIN CHEESE*
DENGAN *BOBBIB BICONIKAL* PADA HASIL PROSES *STEAM* BENANG ITY
135/108 TPM 1000 TERHADAP KERATAAN NOMOR BENANG DI MESIN VHS
XORELLA AG CH – 5430 WETTINGEN.”**

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Karangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metode Penelitian	3
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II PENDEKATAN TEORI	5
2.1 Tinjauan Tentang Bahan Baku	5
2.1.1 Benang Filamen Poliester	5
2.1.2 Benang POY (<i>Partial Oriented Yarn</i>) dan SDY (<i>Spin Draw Yarn</i>).....	5
2.2 Tinjauan Tentang Benang <i>Interlace</i>	6
2.2.1 Pengertian <i>Interlace</i>	6
2.3 <i>Twist</i> Benang	7
2.3.1 Arah <i>Twist</i>	7
2.3.2 Pengaruh <i>Twist</i>	8
2.4 Mesin <i>Two For One</i> (TFO)	8
2.4.1 Jenis Gulungan Benang pada Mesin TFO.....	9
2.5 Tinjauan Tentang <i>Steam Heat Setting</i>	10
2.5.1 Pengertian <i>Steam Heat Setting</i>	10
2.5.2 Faktor-faktor yang Mempengaruhi Hasil <i>Steam Heat Setting</i>	11

2.6	VHS (<i>Vacuum Heat Setter</i>) Xorella AG CH-5430 Wetingen	10
2.7	Penomoran Benang	13
2.8	Metode Statistik yang Digunakan	13
BAB III PEMECAHAN MASALAH		15
3.1	Rencana Percobaan	15
3.2	Persiapan Percobaan	15
3.2.1	Persiapan Bahan Baku	16
3.2.1.1	Pengecekan Bahan Baku	16
3.2.2	Persiapan Mesin	16
3.2.2.1	Parameter Mesin	16
3.3	Pelaksanaan Percobaan	17
3.4	Diagram Proses Mesin <i>Vacuum Heat Setter</i>	17
3.5	Data Pengujian	18
3.5.1	Pengujian Nomor Benang	18
3.5.2	Hasil Percobaan dan Pengujian	19
3.5.2.1	Data Hasil Pengujian Nomor Benang	19
BAB IV DISKUSI		21
4.1	Pengaruh Suhu dan Waktu Pemanasan Terhadap Kerataan benang	22
BAB V PENUTUPAN		25
5.1	Kesimpulan	25
5.2	Saran	25
DAFTAR PUSTAKA		26

DAFTAR TABEL

	Halaman
3.1 Parameter Percobaan pada Mesin VHS.....	17
3.2 Rata–Rata Hasil Pengujian Nomor Benang (Denier) ITY 135/108 <i>Beafore Steam</i>	19
3.3 Rata–Rata Hasil Pengujian Nomor Benang (Denier) ITY 135/108 dengan Variasi Suhu dan Waktu <i>Bobbin Biconikal</i>	20
3.4 Rata–Rata Hasil Pengujian Nomor Benang (Denier) ITY 135/108 dengan Variasi Suhu dan Waktu pada <i>Bobbin Cheese (Cones)</i>	20
3.5 Rata–Rata Hasil Pengujian Perbandingan Nomor Benang ITY 135/108 dengan Variasi Suhu dan Waktu pada <i>Bobbin Biconikal</i>	20
3.6 Rata–Rata Hasil Pengujian Perbandingan Nomor Benang ITY 135/108 dengan Variasi Suhu dan Waktu <i>Bobbin Cheese (Cones)</i>	20



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Skema Metode Penelitian	3
2.1 Penampang membujur dan Penampang Melintang Serat Poliester	5
2.2 Benang <i>Interlace</i>	6
2.3 Arah <i>Twist</i>	7
2.4 Bagian-Bagian Mesin VHS Xorella AG CH-5430 Wetingen	12
3.1 Skema Rencana Percobaan pada Mesin VHS	15
3.2 Diagram Suhu dan Waktu Pemanasan Mesin VHS	18
3.3 Alat Pengujian Nomor Benang	19
4.1 Diagram Hasil Pengujian Pengaruh Suhu dan Waktu Pemanasan Terhadap Kerataan Nomor Benang pada <i>Bobbin Cheese (Cones)</i> dan <i>Bobbin</i> <i>Biconikal</i>	21
4.2 Diagram Hasil Pengujian Pengaruh Suhu dan Waktu Pemanasan Terhadap Kerataan Nomor Benang pada <i>Bobbin Cheese (Cones)</i> dan <i>Bobbin</i> <i>Biconikal</i>	22
4.3 Reaksi Benang Ketika di <i>Steam Heat Setting</i> pada <i>Bobbin Cheese (Cones)</i>	23
4.4 Reaksi Benang Ketika di <i>Steam Heat Setting</i> pada <i>Bobbin Biconikal</i>	24

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Data Hasil Pengujian Nomor Benang (Denier) <i>Bobbin</i> Biconikal	27
Lampiran 2 Data Hasil Pengujian Nomor Benang (Denier) <i>Bobbin Cheese (Cones)</i>	28
Lampiran 1 Data Hasil Pengujian Nomor Benang (Denier) <i>Beafore Steam</i>	29

