

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	v

**“PENGARUH PERBEDAAN SKALA QAP (*Quality Adjust Pulley*) BENANG
DASAR POLIESTER 100D TERHADAP GRAMASI PADA PEMBUATAN KAIN
RAJUT DENGAN JERATAN RIB 1X1 DI MESIN RAJUT BUNDAR *DOUBLE KNIT*
MEREK LKM/L-DI24”**

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metodologi Penelitian	3
1.6 Pembatasan Masalah	4
1.7 Lokasi Percobaan	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Kain Rajut	6
2.1.1 Sifat Kain Rajut	8
2.2 Mesin Rajut Bundar	8
2.3 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knitt</i>	9
2.3.1 Bagian Pengantar Benang	10
2.3.2 Bagian Pembentukan Jeratan	12
2.4 Sistem Pengaturan Kecepatan Penyusunan Benang	14
2.4.1 Mengatur Kecepatan Putaran QAP	15
2.5 Hubungan Antara Kecepatan QAP dan Kecepatan Penarikan	16
2.6 Hubungan Antara Skala QAP dengan Gramasi Kain	16
2.7 Benang Poliester	17
2.8 Analisa dan Pengujian Mutu Kain	18
2.8.1 Gramasi Kain	18
2.8.2 <i>Fabric Cover</i>	19
2.9 Metoda Perhitungan Statistika	19

DAFTAR ISI SKRIPSI
(Lanjutan)

BAB III PEMECAHAN MASALAH	22
3.1 Persiapan Percobaan	22
3.1.1 Persiapan Bahan Baku	22
3.1.2 Persiapan Mesin	22
3.2 Pelaksanaan Percobaan	24
3.2.1 Spesifikasi Mesin Rajut	24
3.2.2 Langkah Percobaan	25
3.3 Pelaksanaan Pengujian	25
3.3.1 Pengujian Gramasi Kain	25
3.3.2 Pengujian <i>Fabric Cover</i>	26
3.3.2.1 Pengujian <i>Course Per Inch</i> (CPI)	26
3.3.2.2 Pengujian <i>Wale Per Inch</i> (CPI)	26
3.4 Data Hasil Pengujian	27
3.4.1 Data Pengujian Gramasi	27
3.4.2 Data Pengujian <i>Fabric Cover</i>	27
BAB IV DISKUSI	28
4.1 Pengaruh Skala QAP terhadap <i>Fabric Cover</i>	29
4.2 Pengaruh Skala QAP terhadap Gramasi	29
BAB V PENUTUP	31
5.1 Kesimpulan	31
5.2 Saran	31
DAFTAR PUSTAKA	32
LAMPIRAN	33

DAFTAR TABEL
SKRIPSI

Tabel 2.3	Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan	15
Tabel 2.4	Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	16
Tabel 2.5	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i>	16
Tabel 2.6	Pengaturan Jadwal Kerja Karyawan <i>Shift</i> Rajut	17
Tabel 3.1	Data Hasil Pengujian Gramasi	27
Tabel 3.2	Data Hasil Pengujian CPI	27
Tabel 3.3	Data Hasil Pengujian WPI	27
Tabel 3.3	Data Hasil Pengujian <i>Fabric Cover</i>	28



DAFTAR GAMBAR
SKRIPSI

	Halaman
Gambar 1.1 Alur Metodologi Penelitian	4
Gambar 2.1 Arah Jeratan <i>Wale</i> dan <i>Course</i>	6
Gambar 2.2 Kain Rajut Pakan dan Lusi	7
Gambar 2.3 Jeratan Kanan dan Kiri	7
Gambar 2.4 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	9
Gambar 2.5 Rak Benang	10
Gambar 2.6 Unit Penyuaapan Benang	11
Gambar 2.7 <i>Stop Motion</i>	12
Gambar 2.8 <i>Feeder</i>	12
Gambar 2.9 Jarum Lidah	13
Gambar 2.10 <i>Sinker</i>	13
Gambar 2.11 Jenis <i>Cam</i>	14
Gambar 2.12 Posisi QAP Pada Mesin	15
Gambar 2.13 Bagian Luar QAP	16
Gambar 2.14 Timbangan Digital	19
Gambar 3.1 Skema Jalannya Benang	23
Gambar 3.3 Alat Pemotong Kain Rajut untuk Gramasi	25
Gambar 4.1 Grafik Pengaruh Skala QAP Terhadap <i>Fabric Cover</i>	29
Gambar 4.2 Grafik Pengaruh Skala QAP Terhadap Gramasi Kain	30