

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR LAMPIRAN.....	v
INTISARI.....	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Pembatasan Masalah.....	3
1.6 Metodologi Penelitian.....	3
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Tinjauan Umum Tentang Pertenunan.....	5
2.2 Tinjauan Umum Tentang <i>Water Jet Loom</i>	6
2.3 Tinjauan Tentang <i>Let-Off Motion</i> dan <i>Take-Up Motion</i>	7
2.3.1 Pengaturan Tegangan Lusi	7
2.3.2 Penguluran Benang Lusi	9
2.3.2.1 <i>Two-Roll Type Let-Off</i>	10
2.3.2.2 <i>Zeromax</i>	10
2.3.2.2.1 Komponen <i>Zeromax</i>	13
2.3.2.3 <i>Shock Absorber</i>	14
2.3.2.4 <i>Let-Off Brake</i>	15
2.3.3 Penggulungan Kain.....	16
2.4 Tinjauan Umum Tentang Cacat Kain.....	18
2.4.1 Pengertian Cacat Kain	18
2.4.2 Penilaian Cacat Kain	20
2.4.3 Tinjauan Tentang Cacat Kain <i>Pick Bar</i>	20
BAB III PEMECAHAN MASALAH	22
3.1 Spesifikasi Mesin dan Konstruksi Kain	22
3.1.1 Spesifikasi Mesin	22
3.1.2 Konstruksi Kain	22
3.2 Tahap-Tahap Pengamatan	22
3.3 Pengamatan Penyebab Cacat Kain <i>Pick Bar</i>	23

DAFTAR ISI (Lanjutan)

3.4	Pembahasan Penyebab Cacat Kain <i>Pick Bar</i>	24
3.4.1	Faktor Mesin	26
3.4.1.1	Kesalahan Proses Penguluran Lusi.....	26
3.4.1.1.1	<i>Zeromax Abnormal</i>	26
3.4.1.2	Kesalahan Proses Penggulungan Kain	26
3.4.1.2.1	<i>Rubber Strip</i> Aus atau Rusak.....	27
3.4.2	Faktor Metoda.....	27
3.4.2.1	<i>Start</i> Mesin yang Kurang Pas Oleh Operator	27
3.5	Pemecahan Masalah.....	27
3.5.1	Faktor Mesin	27
3.5.1.1	Pergantian <i>Zeromax</i>	27
3.5.1.2	Penyetelan Komponen-Komponen <i>Let-Off Motion</i>	28
3.5.1.3	Pergantian <i>Rubber Strip</i> Pada Rol Penarik	30
3.5.2	Faktor Metoda.....	32
3.6	Data Hasil Pengamatan	32
3.6.1	Data Hasil Pengamatan Sebelum Pemecahan Masalah	32
3.6.2	Data Hasil Pengamatan Setelah Pemecahan Masalah	33
BAB IV DISKUSI.....		36
BAB V PENUTUP		39
5.1	Kesimpulan	39
5.2	Saran	39
DAFTAR PUSTAKA.....		41
LAMPIRAN		42

DAFTAR TABEL

1,1 Jumlah Cacat Kain <i>Chirimen Crepe</i> Maret 2016	2
2.1 Tipe Gerakan Penguluran Benang Lusi	
Berdasarkan Tegangan Benang Lusi.....	10
2.2 Standar Pelumasan <i>Shock Absorber</i>	14
2.3 Point Cacat Kain Arah Lusi	20
2.4 Point Cacat Kain Arah Pakan.....	20
3.1 Jumlah Terjadinya Cacat <i>Pick Bar</i> Mesin Rayon F14	24
3.2 Jumlah Terjadinya Cacat <i>Pick Bar</i> Mesin Rayon F15	25
3.3 Standar <i>Tension</i> Benang Lusi.....	30
3.4 Data Cacat Kain <i>Pick Bar</i> Mesin Rayon F14	
Sebelum Pemecahan Masalah	33
3.5 Data Cacat Kain <i>Pick Bar</i> Mesin Rayon F15	
Sebelum Pemecahan Masalah	33
3.6 Data Cacat Kain Mesin Rayon F14	
Setelah Pemecahan Masalah	34
3.7 Data Cacat Kain Mesin Rayon F15	
Sebelum Pemecahan Masalah	34
3.8 Persentase Penurunan Jumlah Cacat Kain <i>Pick Bar</i>	34

DAFTAR GAMBAR

2.1 Gerakan Penguluran Lusi dan Penggulungan Kain.....	8
2.2 Peralatan Penguluran Benang Lusi	9
2.3 <i>Two-Roll Type Let-Off</i>	11
2.4 Jalur Benang Lusi	11
2.5 Sumber Gerakan Zeromax	12
2.6 Posisi Zeromax dan <i>Change Gear</i> pada <i>Let-Off Motion</i>	13
2.7 Komponen Zeromax	14
2.8 <i>Shock Absorber</i>	15
2.9 <i>Let-Off Brake</i>	16
2.10 <i>Take-Up Motion</i>	17
3.1 Cacat Kain <i>Pick Bar</i>	23
3.2 Diagram <i>Fish Bone</i> Penyebab Cacat Kain <i>Pick Bar</i>	24
3.3 <i>Transmission Lever</i>	29
3.4 <i>Rubber Strip</i> Sebelum Pemecahan Masalah	31
3.5 <i>Rubber Strip</i> Sesudah Pemecahan Masalah	32
3.6 Jumlah Cacat Kain <i>Pick Bar</i> Mesin Rayon F14 Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	35
3.7 Jumlah Cacat Kain <i>Pick Bar</i> Mesin Rayon F15 Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	35

DAFTAR LAMPIRAN

1. Grafik untuk menentukan berat bandul 42

