

DAFTAR ISI

Halaman

| | |
|--------------------|----|
| DAFTAR ISI | i |
| DAFTAR TABEL | vi |
| DAFTAR GAMBAR..... | ix |

PENGARUH KONSENTRASI ZAT WARNA BEJANA JENIS ATRAKUINON (C.I. VAT YELLOW 2, C.I. RED 10 DAN C.I. VAT BLUE 6), PADA PENCELUPAN KAIN CAMPURAN POLIESTER-KAPAS (65%-35%) METODE PAD-THERMOSOL PAD-STEAM TERHADAP HASIL PENCELUPAN

| | |
|--|----|
| INTISARI | x |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1. Latar Belakang Masalah | 1 |
| 1.2. Identifikasi Masalah | 1 |
| 1.3. Maksud dan Tujuan | 2 |
| 1.4. Kerangka Pemikiran..... | 2 |
| 1.5. Metodologi Penelitian..... | 3 |
| 1.6 Diagram Alir Percobaan..... | 4 |
| BAB II LANDASAN TEORI | 6 |
| 2.1. Serat Poliester..... | 6 |
| 2.1.1. Pembuatan Serat Poliester..... | 6 |
| 2.1.2. Morfologi Serat Poliester | 7 |
| 2.1.3. Sifat Serat Poliester | 8 |
| 2.1.3.1 Sifat Fisika | 8 |
| 2.1.3.2 Sifat Kimia | 9 |
| 2.2. Serat Kapas | 10 |
| 2.2.1 Komposisi Serat Kapas..... | 10 |
| 2.2.2. Struktur Molekul Serat Kapas | 11 |
| 2.2.3. Morfologi Serat Kapas | 12 |
| 2.2.4. Sifat Serat Kapas | 12 |
| 2.2.4.1 Sifat Fisika..... | 12 |

DAFTAR ISI (Lanjutan)

| | | |
|----------|--|----|
| 2.2.4.2 | Sifat Kimia | 13 |
| 2.3. | Kain Campuran Poliester-Kapas (65%-35%)..... | 14 |
| 2.3.1. | Tujuan Pencampuran Serat..... | 14 |
| 2.3.2 | Sifat Bahan Campruran Poliester-Kapas | 15 |
| 2.4 | Zat Warna Dispersi | 16 |
| 2.4.1 | Stuktur Molekul Zat Warna Dispersi | 16 |
| 2.4.2 | Mekanisme Pencelupan Zat Warna Dispersi Pada Serat Polyester | 18 |
| 2.5 | Zat Warna Bejana | 19 |
| 2.5.1. | Zat Warna yang digunakan..... | 20 |
| 2.5.1.1 | Zat Warna Vat Yellow GCN | 20 |
| 2.5.1.2 | Zat Warna Novasol Red 2B | 21 |
| 2.5.1.3 | Zat Warna Novasol Blue GF MD | 21 |
| 2.5.2. | Mekanisme Pencelupan..... | 22 |
| 2.5.2.1. | Mekanisme Pencelupan Zat Warna Bejana Pada Kain Kapas..... | 22 |
| | BAB III PEMECAHAN MASALAH | 22 |
| 3.1. | Percobaan..... | 23 |
| 3.1.1. | Tujuan Percobaan..... | 23 |
| 3.1.2. | Bahan yang digunakan | 23 |
| 3.1.3 | Alat yang Digunakan..... | 23 |
| 3.1.4. | Resep yang Digunakan..... | 24 |
| 3.1.5. | Fungsi Zat | 24 |
| 3.1.6. | Prosedur Percobaan | 25 |
| 3.1.7. | Diagram Alir Percobaan..... | 25 |
| 3.2. | Pengujian | 25 |
| 3.2.1. | Pengujian Pelarutan..... | 25 |
| 3.2.1.1 | Tujuan | 25 |
| 3.2.1.2 | Alat dan Bahan..... | 25 |

DAFTAR ISI (Lanjutan)

| | | |
|----------|--|----|
| 3.2.1.3 | Prinsip Pengujian | 25 |
| 3.2.1.4 | Prosedur Pengujian | 26 |
| 3.2.1.5 | Evaluasi..... | 26 |
| 3.2.2. | Pengujian Ketuaan Warna..... | 26 |
| 3.2.2.1. | Tujuan | 26 |
| 3.2.2.2. | Alat dan Bahan..... | 26 |
| 3.2.2.3 | Prinsip Pengujian | 26 |
| 3.2.2.4. | Prosedur Pengujian | 27 |
| 3.2.2.5. | Evaluasi | 27 |
| 3.2.3. | Pengujian Kerataan Warna..... | 27 |
| 3.2.3.1. | Tujuan | 27 |
| 3.2.3.2. | Alat dan Bahan..... | 28 |
| 3.2.3.3. | Prinsip Pengujian | 28 |
| 3.2.3.4. | Prosedur Pengujian | 28 |
| 3.2.3.5. | Evaluasi..... | 28 |
| 3.2.4. | Pengujian Beda Warna (SNI /SO 105-J03 : 2010)..... | 29 |
| 3.2.4.1. | Tujuan | 29 |
| 3.2.4.2. | Alat dan Bahan..... | 29 |
| 3.2.4.3. | Prinsip Pengujian | 29 |
| 3.2.4.4. | Prosedur Pengujian | 29 |
| 3.2.4.5. | Evaluasi..... | 29 |
| 3.2.5. | Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian (SNI 105C06 ; 2010) | 30 |
| 3.2.5.1. | Tujuan | 30 |
| 3.2.5.2. | Prinsip Pengujian | 30 |
| 3.2.5.3. | Alat dan Bahan..... | 30 |
| 3.2.5.4. | Prosedur Pengujian | 31 |

DAFTAR ISI (Lanjutan)

| | | |
|---------------------|--|----|
| 3.2.5.5. | Evaluasi..... | 31 |
| 3.2.6. | Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan (SNI 0288:2008)... | 32 |
| 3.2.6.1. | Tujuan | 32 |
| 3.2.6.2. | Prinsip Pengujian | 32 |
| 3.2.6.3. | Alat dan Bahan..... | 32 |
| 3.2.6.4. | Prosedur Pengujian | 33 |
| 3.2.6.4.1 | Gosokan Kering | 33 |
| 3.2.6.4.2 | Gosokan Basah..... | 33 |
| 3.2.6.5. | Evaluasi..... | 33 |
| 3.3. | Hasil Pengujian | 34 |
| 3.3.1. | Hasil Pengujian Ketuaan Warna (<i>K/S</i>) | 34 |
| 3.3.2. | Hasil Pengujian Kerataan Warna | 35 |
| 3.3.3. | Hasil Pengujian Beda Warna..... | 36 |
| 3.3.4. | Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian..... | 38 |
| 3.3.5 | Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan | 38 |
| BAB IV | Pembahasan | 40 |
| 4.1 | Ketuaan Warna | 40 |
| 4.2 | Kerataan Warna | 43 |
| 4.3 | Beda Warna | 44 |
| 4.4 | Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian..... | 46 |
| 4.5 | Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan | 46 |
| 4.6 | Hasil Perhitungan Statistika..... | 47 |
| BAB V | Kesimpulan dan Saran..... | 48 |
| 5.1 | Kesimpulan..... | 48 |
| 5.2 | Saran..... | 49 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | | 50 |

DAFTAR ISI (Lanjutan)

| | |
|-------------------|----|
| LAMPIRAN I..... | 51 |
| LAMPIRAN II..... | 54 |
| LAMPIRAN III..... | 79 |



DAFTAR TABEL

| Tabel | | Halaman |
|-------|---|---------|
| 2.1 | Komposisi Serat Kapas..... | 10 |
| 2.2 | Sifat Campuran Serat Poliester-Kapas..... | 15 |
| 3.1 | Konstruksi Kain Campuran Poliester-Kapas dan Kapas | 23 |
| 3.2 | Hasil Pengujian Nilai Rata-Rata Ketuaan Warna (K/S) Pencelupan dengan Zat Warna Bejana | 34 |
| 3.3 | Hasil Pengujian Kerataan Warna Pencelupan dengan Zat Warna Bejana | 35 |
| 3.4 | Hasil Pengujian Beda Warna Antara Kain Kapas dan Campuran Poliester-Kapas | 36 |
| 3.5 | Hasil Pengujian Beda Warna Antara Kain Campuran Poliester-Kapas dan Sisa poliester setelah serat kapas dilarutkan dari hasil celupan kain poliester-kapas | 37 |
| 3.6 | Hasil Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian | 38 |
| 3.7 | Hasil Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan..... | 39 |
| L1.1 | Sampel Hasil Percobaan Warna Kuning | 51 |
| L1.2 | Sampel Hasil Percobaan Warna Merah | 52 |
| L1.3 | Sampel Hasil Percobaan Warna Biru | 53 |
| L2.1 | Anava untuk Dua Faktor | 55 |
| L2.2 | Penentuan Dasar Nilai Rangking | 58 |
| L2.3 | Nilai Rangking pada Pengujian Beda Warna | 58 |
| L2.4 | Nilai Rangking pada Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian (Penodaan)..... | 58 |
| L2.5 | Nilai Rangking pada Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian (Perubahan Warna) | 59 |
| L2.6 | Nilai Rangking pada Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan | 59 |
| L2.7 | Nilai Bobot untuk Tiap Pengujian | 59 |
| L2.8 | Analisa Data Pengujian Rata-Rata Ketuaan Warna (K/S) pada Kain Poliester-Kapas (65%-35%) | 60 |
| L2.9 | Anova untuk Dua Faktor Nilai Ketuaan Warna (K/S) | 61 |

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

| Tabel | | Halaman |
|-------|---|---------|
| L2.10 | Analisa Data Pengujian Rata-Rata Ketuaan Warna (K/S) pada Kain Kapas (100%) | 62 |
| L2.11 | Anava untuk Dua Faktor Nilai Ketuaan Warna (K/S) | 63 |
| L2.12 | Analisa Data Pengujian Rata-Rata Ketuaan Warna (K/S) pada Kain Poliester-Kapas (65%-35%) Setelah Kapas dilarutkan | 65 |
| L2.13 | Anava untuk Dua Faktor Nilai Ketuaan Warna (K/S) | 65 |
| L2.14 | Urutan Nilai Rata-rata K/S dari Besar ke Kecil pada Kain Poliester-Kapas (65%-35%) | 65 |
| L2.15 | Data Perbandingan 2 faktor Terhadap Nilai R dan LSR | 66 |
| L2.16 | Urutan Nilai Rata-rata K/S dari Besar ke Kecil pada Kain Kapas | 67 |
| L2.17 | Data Perbandingan 2 faktor Terhadap Nilai R dan LSR | 68 |
| L2.18 | Urutan Nilai Rata-rata K/S dari Besar ke Kecil pada sisa Polyester Setelah Kapas dilarutkan dari celupan Kain Poliester-Kapas (65%-35%) | 68 |
| L2.19 | Data Perbandingan 2 faktor Terhadap Nilai R dan LSR | 69 |
| L2.20 | Urutan Nilai Standar Deviasi (Sd) dari Kecil ke Besar | 70 |
| L2.21 | Analisa F_{test} Kerataan Warna pada Kain Kapas-Poliester (65%-35%) dan Kain Kapas (100%) | 70 |
| L2.22 | Analisa Data Pengujian Rata-Rata Beda Warna (ΔE) Antara Kain Kapas-Poliester (65%-35%) dengan Kapas (100%) | 71 |
| L2.23 | Data Rangking Beda Warna Antara Kain Kapas-Poliester (65%-35%) dengan Kapas (100%) | 72 |
| L2.24 | Analisa Data Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian | 73 |
| L2.25 | Data Rangking Untuk Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian | 73 |
| L2.26 | Analisa Data Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan | 74 |
| L2.27 | Data Rangking Untuk Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan | 75 |
| L2.28 | Data Pembobotan dari Pengujian Ketuan Warna dan Kerataan Warna | 75 |
| L2.29 | Data Pembobotan Dari Beda Warna | 76 |
| L2.30 | Data Pembobotan dari Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian | 76 |

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

| Tabel | | Halaman |
|-------|---|---------|
| L2.31 | Data Pembobotan dari Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan | 76 |
| L2.32 | Data Penentuan Nilai Terbesar dari Berbagai Jenis Pengujian Pada Kain Polyester-Kapas (65%-35%) | 78 |
| L3 | Tabel Reflektansi dan Panjang Gelombang | 79 |



DAFTAR GAMBAR

(SKRIPSI)

| Gambar | | Halaman |
|--------|---|---------|
| 1.1 | Diagram Alir Percobaan..... | 5 |
| 2.1 | Reaksi Pembuatan Dacron..... | 6 |
| 2.2 | Bentuk Morfologi Serat Poliester | 9 |
| 2.3 | Struktur Molekul Selulosa | 11 |
| 2.4 | Bentuk Morfologi Serat Kapas | 13 |
| 2.5 | Zat Warna Dispersi Kuning | 17 |
| 2.6 | Zat Warna Dispersi Merah..... | 17 |
| 2.7 | Zat Warna Dispersi Biru..... | 17 |
| 2.8 | Penyerapan Zat Warna Dispersi pada Serat Poliester | 19 |
| 2.9 | Ikatan Zat Warna Dispersi dengan Poliester | 19 |
| 2.10 | Contoh Struktur Zat Warna Bejana Jenis Antrakuinon (a) dan Indigo (b)..... | 20 |
| 2.11 | Struktur Molekul Zat Warna <i>Vat Yellow GCN</i> | 21 |
| 2.12 | Struktur Molekul Zat Warna <i>Vat Novasol Red 2B</i> | 21 |
| 2.13 | Struktur Molekul Zat Warna <i>Vat Novasol Blue GF MD</i> | 22 |
| 2.14 | Reaksi Pembentukan Garam Leuko..... | 22 |
| 2.15 | Proses Pembangkitan Warna | 23 |
| 4.1 | Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Zat Warna Bejana dengan Nilai K/S pada Kain Kapas dan Kain T/C | 41 |
| 4.2 | Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Zat Warna Bejana dengan Nilai K/S pada Kain T/C dan Kain T/C Setelah Kapas dilarutkan | 42 |
| 4.3 | Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Zat Warna Bejana dengan Nilai Standar Deviasi pada Kain Kapas dan Kain T/C | 43 |
| 4.4 | Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Zat Warna Bejana dengan Nilai Beda Warna (dE^*) pada Kain Kapas dan Kain T/C | 45 |
| 4.5 | Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Zat Warna Bejana dengan Nilai Beda Warna (dE^*) pada Kain T/C dan Kain T/C Setelah Kapas dilarutkan..... | 45 |