

DAFTAR ISI

SKRIPSI

“PENGARUH CAMPURAN NATRIUM POLIAKRILAT, ISOTRIDEKANOL ETOKSILAT DAN UNDESILALKOHOL POLIETILENGLIKOL, PADA TAHAPAN PROSES PERSIAPAN (PENGHILANGAN KANJI, PEMASAKAN DAN PENGELANTANGAN) KAIN KAPAS, TERHADAP SIFAT FISIK KAIN”

	Halaman	
DAFTAR ISI	i	
DAFTAR TABEL	iv	
DAFTAR GAMBAR	v	
INTISARI	vi	
BAB I PENDAHULUAN		
1.1	Latar Belakang Masalah	1
1.2	Identifikasi Masalah	2
1.3	Maksud dan Tujuan	2
1.4	Kerangka Pemikiran	2
1.5	Metode Penelitian	3
1.6	Digram Alir Percobaan	4
BAB II TEORI PENDEKATAN		
2.1	Serat Kapas	5
2.1.1	Komposisi Serat Kapas	5
2.1.2	Morfologi Serat Kapas	6
2.1.3	Struktur Molekul Serat Kapas	6
2.1.4	Sifat – Sifat Serat Kapas	7
2.1.4.1	Sifat Fisika	7
2.1.4.2	Sifat Kimia	8
2.1.5	Oksiselulosa	8
2.1.6	Penganjian	9
2.1.6.1	Kanji Polivinil Alkohol (PVA)	10
2.2	Proses Persiapan	11
2.2.1	Penghilangan Kanji	11
2.2.2	Pemasakan	11
2.2.3	Pengalantangan	13
2.3	Zat Pembantu Multifungsi (Clarite One	14
2.3.1	Zat Aktif Permukaan	14

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.3.1.1	Zat Aktif Permukaan Non-ionik 15
2.3.2	Zat Anti Sadah 15
2.3.2.1	Macam-Macam Zat Anti Sadah 16
2.4	Natrium Hidroksida (NaOH) 17
2.5	Hidrogen Peroksida 18
BAB III PEMECAHAN MASALAH	
3.1	Percobaan 20
3.1.1	Maksud dan Tujuan Percobaan 20
3.1.2	Bahan yang Digunakan 20
3.1.3	Alat yang Digunakan 20
3.1.4	Resep 21
3.1.5	Fungsi Zat 21
3.1.6	Prosedur Pengujian Tahapan Proses Persiapan 22
3.1.7	Prosedur Pengujian pH pada Larutan Percobaan 22
3.2	Pengujian 22
3.2.1	Pengujian Kekuatan Sobek (SNI ISO 13937-1:2010) 23
3.2.1.1	Tujuan 23
3.2.1.2	Alat dan Bahan 23
3.2.1.3	Prinsip 24
3.2.1.4	Prosedur Pengujian 24
3.2.1.5	Evaluasi 25
3.2.2	Pengujian Daya Serap (<i>Vertical Wicking Test ; AATCC Test Method 197-2012</i>) 25
3.2.2.1	Tujuan 25
3.2.2.2	Alat dan Bahan 25
3.2.2.3	Prinsip 25
3.2.2.4	Prosedur Pengujian 25
3.2.2.5	Evaluasi 26
3.2.3	Pengujian Derajat Putih (AATCC <i>Test Method (110-2011)</i>) 26
3.2.3.1	Tujuan 26
3.2.3.2	Alat dan Bahan 26
3.2.3.3	Prinsip Pengujian 26

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.3.4	26
3.2.3.5	27
3.3	27
3.3.1	27
3.3.2	27
3.3.3	28
3.3.3	28
BAB IV PEMBAHASAN	
4.1	31
4.2	32
4.3	34
4.4	35
4.5	36
4.5.1	36
4.5.2	38
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	40
5.2	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN I	42
LAMPIRAN II	43

DAFTAR TABEL

	Halaman	
Tabel 2.1	Komposisi Kimia Serat Kapas	5
Tabel 3.1	Resep Percobaan	21
Tabel 3.2	pH Larutan Percobaan	28
Tabel 3.3	Nilai Kekuatan Sobek Kain Arah Lusi	28
Tabel 3.4	Nilai Kekuatan Sobek Kain Arah Pakan	29
Tabel 3.5	Nilai Daya Serap Kain Arah Lusi	29
Tabel 3.6	Nilai Daya Serap Kain Arah Pakan	29
Tabel 3.7	Nilai Derajat Putih	30
Tabel 4.1	Perbandingan Hasil Pengujian Resep Standar Awal, Resep Standar Baru Serta Resep Optimal	36
Tabel 4.2	Perbandingan Kuantitas Produksi dengan Menggunakan Kondisi Standar Perusahaan dan Kondisi Optimum dalam Satu Shiff Kerja	38
Tabel 4.3	Perhitungan Biaya Menggunakan Standar Perusahaan	38
Tabel 4.4	Perhitungan Biaya Menggunakan Kondisi Optimum	39
Tabel 4.5	Perbandingan Biaya Penggunaan Zat dengan Menggunakan Kondisi Standar Perusahaan dan Kondisi Optimum	39

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Bentuk Morfologi Serat Kapas	6
Gambar 2.2 Struktur Rantai Molekul Selulosa	7
Gambar 2.3 Proses Terjadinya Oksiselulosa	9
Gambar 2.4 Pembentukan Emulsi Kotoran Berupa Lemak Oleh Misel Sferik	13
Gambar 2.5 Pembentukan Emulsi Kotoran Berupa Lemak Oleh Misel Lamelar	13
Gambar 2.6 Proses Pengionan pada Surfaktan Nonionik	16
Gambar 2.7 Proses Safonifikasi Kotoran pada Bahan dengan NaOH	17
Gambar 3.1 Ukuran Contoh Uji	23
Gambar 4.1 Grafik Nilai Kekuatan Sobek Pada Arah Lusi	31
Gambar 4.2 Grafik Nilai Kekuatan Sobek Pada Arah Pakan	31
Gambar 4.3 Grafik Nilai Daya Serap Pada Arah Lusi	33
Gambar 4.4 Grafik Nilai Daya Serap Pada Arah Pakan	33
Gambar 4.5 Grafik Nilai Derajat Putih Kain	34