

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1,1 Latar Belakang Masalah.....	1
1,2 Identifikasi Masalah.....	3
1,3 Maksud dan Tujuan.....	3
1,4 Kerangka Pemikiran.....	3
1,5 Pembatasan Masalah.....	4
1,6 Metodologi Penelitian.....	5
1,7 Lokasi Pengamatan.....	7
BAB II TEORI DASAR	8
2,1 Kain Rajut Polyester.....	8
2.1.1 Kain Polyester.....	8
2.1.2 Konstruksi Kain Rajut.....	9
2,2 <i>Tape</i>	9
2.2.1 Faktor – Faktor Yang Mempengaruhi Mutu Kekuatan Rekat <i>Tape</i>	10
2,3 <i>Bonding</i>	10
2.3.1 Mekanisme Kerja Mesin <i>Bonding</i>	11
BAB III PEMECAHAN MASALAH	13
3,1 Tujuan Pengujian.....	13
3,2 Alat dan Bahan.....	13
3.2.1 Bahan Baku (Kain).....	13
3.2.2 Bahan Perekat (<i>Tape</i>).....	13
3.2.3 Mesin <i>Bonding</i>	14
3.2.3.1 Cara Pengujian.....	14

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.4	Mesin Pencucian Berulang..... 14
3.2.5	Mesin Uji Kekuatan Rekat..... 15
3.2.5.1	Cara Pengujian..... 16
3,3	Pelaksanaan Pengujian..... 16
3,4	Hasil Pengujian..... 16
3.4.1	Proses <i>Bonding</i> dan Pencucian Berulang..... 16
3.4.2	Kekuatan Rekat..... 18
BAB IV DISKUSI.....	22
BAB V PENUTUP.....	25
5,1	Kesimpulan..... 25
5,2	Saran..... 25
DAFTAR PUSTAKA.....	26



DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 1.1	Variasi Kecepatan Rol.....	5
Tabel 3.1	Data Hasil Pengujian Variasi Rol Atas dan Rol Bawah Serta Pencucian Berulang Pada Proses <i>Bonding</i>	17
Tabel 3.2	Data Hasil Pengujian Kekuatan Rekat.....	19



DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 1.1 <i>Side Seam Tank Top</i> yang Mengalami Proses <i>Bonding</i>	2
Gambar 1.2 Diagram Alur Penelitian.....	7
Gambar 2.1 Kenampakan Serat Polyester Posisi Melintang dan Membujur.....	8
Gambar 2.2 Jeratan Pada Kain Rajut.....	9
Gambar 2.3 Ilustrasi Mekanisme Kerja Mesin <i>Bonding</i>	11
Gambar 3.1 Mesin <i>Bonding</i>	14
Gambar 3.2 Mesin Cuci.....	15
Gambar 3.3 <i>Istron</i>	15

