

INTISARI

PT Dragon Forever merupakan salah satu perusahaan garmen yang menghasilkan produk pakaian olahraga terbaik. Berdasarkan laporan analisa produksi panel celana *style* 6F24S yang diperoleh dari Bagian *Sewing* pada *line* tujuh PT Dragon Forever, ditemukan permasalahan pada proses pengerjaan celana *style* 6F24S. Permasalahan tersebut terjadi karena hasil panel celana tidak sesuai dengan target yang telah ditetapkan oleh perusahaan yakni 50 *pcs* setiap jam. Penyebab terjadinya hal ini dikarenakan operator kesulitan dalam melakukan proses pengerjaan panel celana karena memiliki desain yang rumit.

Upaya yang akan dilakukan untuk mengatasi permasalahan tersebut adalah dengan membuat alat bantu jahit desain *bartack spaghetti*. Alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* ini didesain menyesuaikan panel celana yakni terdapat 20 buah lubang tempat keluar masuknya jarum jahit untuk proses *bartacking*. Selain itu terdapat 40 buah paku yang tersusun rapih di sebelah atas dan bawah alat bantu untuk membantu merapihkan penyusunan ke 20 komponen *spaghetti*. Alat bantu ini didesain seperti buku yang bisa dibuka dan ditutup. Operator hanya perlu membuka alat bantu jahit desain *bartack spaghetti*, menyusun ke 20 komponen *spaghetti*, menutup kembali alat bantu tersebut kemudian menjahitnya.

Alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* ini dapat memudahkan proses pengerjaan panel celana *style* 6F24S di *line* tujuh PT Dragon Forever. Perusahaan dapat menghemat tenaga kerja dengan hanya memerlukan 13 operator untuk pembuatan panel celana. Operator tambahan yang diperlukan hanya 7 orang saja. Dapat disimpulkan bahwa dengan menggunakan alat bantu jahit desain *bartack spaghetti*, panel celana yang dihasilkan meningkat menjadi 4 *pcs* per jam dan perusahaan dapat menghemat tenaga kerja sebanyak 12 orang untuk pengerjaan celana *style* 6F24S.