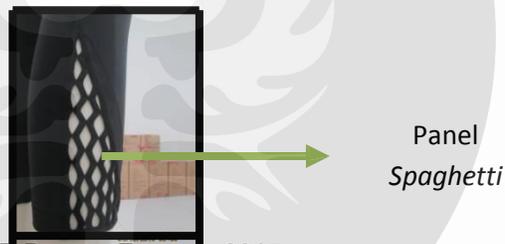


## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

PT Dragon Forever merupakan salah satu anak dari perusahaan garmen asing yakni RSI (Reliable Source Industrial) yang berpusat di Taiwan. PT Dragon Forever mengekspor seluruh produksinya. Perusahaan ini mempunyai *buyer* atau pembeli yang tetap sehingga tidak memerlukan bagian pemasaran.

Sebelum proses produksi berlangsung, *buyer* terlebih dahulu mengirimkan desain produk berupa gambar kepada PT Dragon Forever. Gambar desain produk tersebut akan direalisasikan menjadi pakaian jadi oleh Departemen *Sample*. Pakaian jadi yang dihasilkan harus mempunyai mutu yang bagus dan memenuhi keinginan *buyer* agar *buyer* dapat percaya kepada perusahaan dan memberikan order yang berkesinambungan. Selain mutu, target per jam juga harus ditentukan agar dapat mengetahui berapa hasil yang dicapai dalam satu hari kerja sehingga target produksi dapat tercapai tepat pada waktunya. Pada *style* 6F24S terdapat kesulitan dalam pembuatan panel berdasarkan desain *bartack spaghetti* dikarenakan modelnya yang rumit. Foto panel celana berdasarkan desain *bartack spaghetti* disajikan pada Gambar 1.1 di bawah ini:



Sumber: Adm. *Quality Assurance* PT Dragon Forever, 2015

**Gambar 1.1 Panel Celana *Style* 6F24S Berdasarkan Desain *Bartack Spaghetti***

Operator *sewing* harus menyusun satu per satu panel *spaghetti* kemudian dilakukan proses jahit *bartack* pada panel tersebut. Hal itu memerlukan waktu pengerjaan yang lama sehingga panel yang dihasilkan sangat sedikit hanya dua panel celana dalam satu jam. Target produksi yang telah ditetapkan adalah 50 buah celana dalam satu jam. Panel yang dihasilkan tidak sebanding dengan target yang ditentukan per jamnya. Operator yang mengerjakan panel celana hanya berjumlah 6 orang sehingga memerlukan operator tambahan sebanyak 19 orang supaya dapat mencapai target produksi yang telah ditentukan.

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan, maka dilakukan penelitian untuk meningkatkan hasil produksi pada pembuatan celana *style* 6F24S. Upaya yang akan dilakukan adalah dengan

menggunakan alat bantu jahit desain *bartack spaghetti*. Penelitian ini akan dibahas dalam bentuk skripsi dengan judul:

**“PENERAPAN ALAT BANTU JAHIT DESAIN *BARTACK SPAGHETTI* PADA CELANA  
STYLE 6F24S GUNA MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI PANEL CELANA DI *LINE* TUJUH  
PT DRAGON FOREVER”**

### 1.2 Identifikasi Masalah

Dari latar belakang di atas didapat identifikasi masalah sebagai berikut:

1. Bagaimanakah pengaruh penerapan alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* pada produksi panel celana *style* 6F24S di *line* tujuh PT Dragon Forever?
2. Berapa kenaikan hasil produksi panel celana di *line* tujuh PT Dragon Forever?

### 1.3 Maksud dan Tujuan

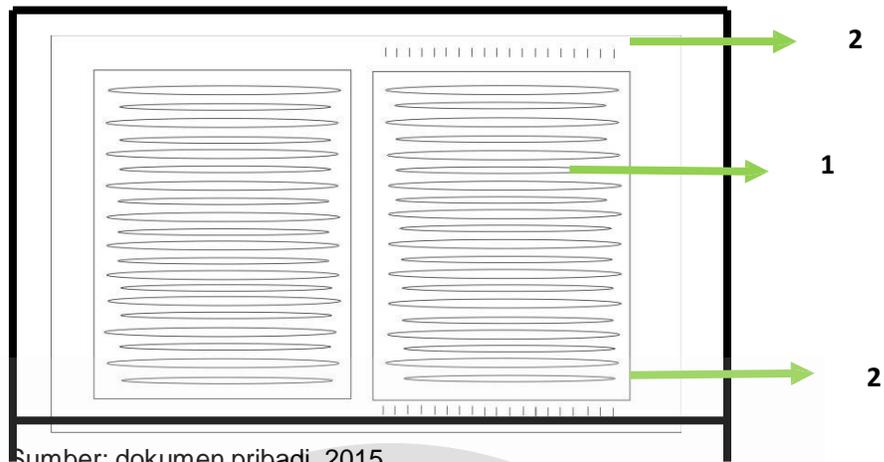
Maksud dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengaruh penerapan alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* pada celana *style* 6F24S di *line* tujuh PT Dragon Forever.

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk meningkatkan hasil produksi panel celana di *line* tujuh PT Dragon Forever.

### 1.4 Kerangka Pemikiran

Berdasarkan permasalahan yang terjadi pada *line* tujuh mengenai sedikitnya panel celana yang dihasilkan dalam satu jam, maka upaya yang akan dilakukan adalah dengan membuat alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* sehingga dapat mempermudah pekerjaan operator dalam pembuatan panel celana berdasarkan desain *bartack spaghetti*.

Alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* ini didesain menyesuaikan panel celana yakni terdapat 20 buah lubang tempat keluar masuknya jarum jahit untuk proses *bartacking*. Selain itu terdapat 40 buah paku yang tersusun rapih di sebelah atas dan bawah alat bantu untuk membantu merapihkan penyusunan ke 20 panel *spaghetti*. Foto alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* disajikan dalam bentuk Gambar 1.2 di bawah ini:



Sumber: dokumen pribadi, 2015

**Gambar 1.2** Alat Bantu Jahit Desain *Bartack Spaghetti*

Keterangan:

1. Lubang tempat keluar masuknya jarum.
2. Paku-paku tempat penyusunan panel *spaghetti*.

Alat bantu ini didesain seperti buku yang bisa dibuka dan ditutup. Operator hanya perlu membuka alat bantu jahit desain *bartack spaghetti*, menyusun ke 20 panel *spaghetti*, menutup kembali alat bantu tersebut kemudian menjahitnya.

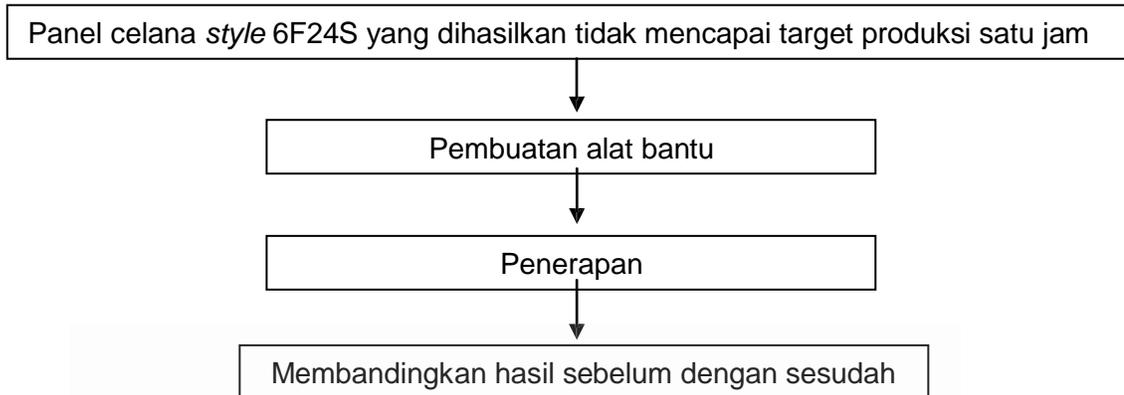
Alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* ini akan memudahkan proses pengerjaan panel celana *style 6F24S*. Maka diharapkan waktu pengerjaan pun menjadi lebih singkat dan operator dapat meningkatkan hasil yang diperoleh sehingga target pun dapat tercapai.

### 1.5 Pembatasan Masalah

Dalam melakukan penelitian ini terdapat pembatasan ruang lingkup yaitu pada pengamatan pembuatan panel celana desain *bartack spaghetti style 6F24S* di *line* tujuh PT Dragon Forever.

## 1.6 Metodologi Penelitian

Metode penelitian yang dilakukan dapat dilihat dalam diagram alir di bawah ini:



1. Panel celana *style* 6F24S yang dihasilkan tidak mencapai target produksi satu jam yakni sebanyak 50 *pieces*.  
Pada proses pembuatan celana *style* 6F24S di *line* tujuh PT Dragon Forever terdapat permasalahan khususnya pada pembuatan panel celana desain *bartack spaghetti*. Masalah yang terjadi dikarenakan operator kesulitan dalam menyatukan dan menjahit panel-panel *spaghetti* sehingga memerlukan waktu yang lama dalam pengerjaannya. Produk yang dihasilkan sangat sedikit dan tidak sesuai dengan target yang telah ditetapkan. Target yang telah ditetapkan tersebut mengacu pada waktu pengiriman barang ke *buyer* dan harus tepat pada waktunya sehingga harus ada penambahan operator agar hasil panel celana meningkat dan target produksi pun tercapai.
2. Pembuatan alat bantu.  
Berdasarkan permasalahan yang ada, upaya yang akan dilakukan adalah dengan membuat suatu alat bantu untuk memudahkan pengerjaan proses pembuatan panel berdasarkan desain *bartack spaghetti*.
3. Penerapan.  
Alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* diterapkan pada proses pembuatan panel celana *style* 6F24S di *line* tujuh PT Dragon Forever.
4. Membandingkan hasil sebelum dan sesudah.  
Untuk mengetahui hasil penerapan alat bantu jahit desain *bartack spaghetti* pada pembuatan panel celana *style* 6F24S di *line* tujuh PT Dragon Forever, maka dilakukan perbandingan antara pembuatan panel celana menggunakan alat bantu dengan yang tidak menggunakan alat bantu.

### 1.7 Lokasi Pengamatan

Lokasi pengamatan dilakukan pada Departemen Produksi bagian *sewing* PT Dragon Forever beralamat di Jalan Belitung Blok D35-36 KBN (Kawasan Berikat Nusantara) Cakung Cilincing - Jakarta Utara.

