

## INTISARI

*Hairiness* berpengaruh terhadap kenampakan pada benang dan kain. Bulu atau *hairiness* dengan jumlah yang tinggi pada benang menyebabkan kain yang dibuatnya memiliki penampilan yang tidak jelas. Pada proses pertenunan dan perajutan membutuhkan benang dengan tingkat *hairiness* yang lebih sedikit. Adapun alasannya adalah untuk memperbaiki putus benang dan kenampakan kainnya.

Pada pengamatan ini, salah satu hal yang dicurigai menyebabkan terjadinya *hairiness* adalah karena adanya serat-serat yang berterbangan (*fly waste*) atau debu (*dust*) yang ikut terproses pada benang dan juga karena kecepatan aliran udara dari *blower* yang terlalu besar pada mesin *ring spinning*. Sehingga diperlukan pengaturan aliran udara yang tepat agar dapat meniup atau melepaskan *fly waste* dan debu yang menempel pada mesin namun tidak merusak susunan serat pada *roving* saat diproses menjadi benang.

Pengujian yang dilakukan pada pengamatan ini adalah dengan membuat teori pemodelan, selanjutnya menguji beberapa variasi kecepatan aliran udara *noozle blower*, dengan cara memvariasikan 4 tutup *noozle blower* yang memiliki ukuran lubang berbeda. Adapun ukuran diameter lubangnya adalah 8 mm, 10 mm, 12 mm, dan 14 mm. Kesemua variasi tersebut diuji satu persatu sebanyak 10 contoh uji sehingga didapatkan 40 contoh uji. Setelah itu kemudian di uji menggunakan alat uster *terter* sehingga mendapatkan data dari nilai *hairiness*-nya.

Data yang didapatkan lalu di olah menggunakan metoda statistika sehingga didapatkan kesimpulan bahwa kecepatan aliran udara dari *noozle blower* berpengaruh terhadap nilai *hairiness* benang Ne<sub>1</sub> 20 poliester 100%. Hubungan dari pengaruh tersebut membentuk persamaan parabola terbuka. Terdapat perbedaan yang berarti pada penggunaan variasi kecepatan udara *noozle blower* ukuran diameter 8 mm dengan 12 mm terhadap nilai *hairiness* dan untuk ukuran lainnya tidak terdapat perbedaan yang berarti. Kesimpulan terakhir yaitu dari rata-rata data *hairiness* yang didapatkan menunjukkan bahwa kecepatan aliran udara yang menggunakan tutup *noozle blower* dengan diameter lubang 12 mm adalah yang paling baik, karena nilai *hairiness*nya paling minimum diantara semuanya.