

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	ii
DAFTAR GAMBAR	iii
INTISARI	v

“PENGAMATAN PENGARUH PENGGUNAAN *TOP FRONT ROLLER CLEANER* DENGAN PERMUKAAN DARI KARET DAN BLUDRU PADA PROSES PEMBUATAN BENANG Ne₁ 30 POLIESTER 100% TERHADAP KETIDAKRATAAN BENANG”

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metode Penelitian	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Poliester	5
2.2 Mesin <i>Ring Spinning</i>	6
2.3 Tinjauan Tentang <i>Roller Cleaner</i>	9
2.4 Tinjauan Tentang Peregangan	11
2.5 Tinjauan Tentang Ketidakrataan Benang	13
2.6 Penyetelan jarak antara Rol Peregang	15
2.7 Evaluasi Mutu Benang	15
2.8 Tinjauan Statistika	15
2.8.1 Metode F-test dan t-test	15
2.8.2 Langkah-langkah Pengujian Metode F_{test}	16
BAB III PEMECAHAN MASALAH	18
3.1 Perencanaan Pengamatan	18
3.2 Persiapan Pengujian	19
3.2.1 Persiapan Bahan Baku	19

**DAFTAR ISI
(Lanjutan)**

	Halaman
3.2.2 Persiapan Mesin	20
3.2.3 Standarisasi <i>Setting</i> pada Mesin <i>Ring Spinning</i>	21
3.3 Pelaksanaan Pengujian.....	21
3.4 Pengujian Bahan Baku dan Hasil Percobaan	22
3.4.1 Ketidakrataan Roving	22
3.4.2 Ketidakrataan Benang.....	23
3.4.3 <i>Hairiness</i>	25
3.5 Data Pengujian dan Hasil Perhitungan.....	25
3.5.1 Data Pengujian Ketidakrataan (U%) dan Nomer Roving	25
3.5.2 Data Pengujian <i>Hairiness</i> Benang.....	25
3.5.3 Data Pengujian Ketidakrataan benang.....	26
BAB IV DISKUSI	28
BAB V PENUTUP	31
5.1 Kesimpulan	31
5.2 Saran	31
DAFTAR PUSTAKA	32
LAMPIRAN	33

DAFTAR TABEL

	Halaman
3.1	Data Pengujian U% dan Nilai Bahan Baku <i>Roving</i> 25
3.2	Data Pengujian <i>Hairiness</i> (helai/mm) Benang 25
3.3	Data Pengujian F_{test} dan t_{test} untuk <i>Hairiness</i> Benang 26
3.4	Data Pengujian U% Benang 26
3.5	Hasil Perhitungan F-test dan t-test untuk Ketidakrataan Benang 27
4.1	Tabel T-test perhitungan <i>Hairiness</i> 28
4.2	Data Pengujian <i>Hairiness</i> (helai/mm) Benang 29
4.3	Data Perhitungan t-test Ketidakrataan (U%) Benang 29
4.4	Data Pengujian Ketidakrataan (U%) Benang 30



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Bentuk Morfologi Serat Poliester 5
2.2	Mesin <i>Ring Spinning</i> 7
2.3	Jalannya Benang Pada Mesin Ring Spinning 8
2.4	Proses pada <i>ring spinning</i> tanpa penggunaan <i>roller cleaner</i> 9
2.5	Proses pada <i>ring spinning</i> dengan penggunaan <i>roller cleaner</i> karet 10
2.6	<i>Roller Cleaner</i> dengan permukaan dari karet 10
2.7	<i>Roller Cleaner</i> dengan permukaan dari kain bludru 11
2.8	Proses pada <i>ring spinning</i> dengan penggunaan <i>roller cleaner</i> bludru 11
2.9	Sistem Peregangan Dengan Tiga Pasang Rol Peregang 12
3.1	Rencana Pengujian 18
3.2	<i>Uster Eveness Tester</i> 22
3.3	<i>Uster Tester</i> 23
4.1	Grafik Persentasi Rata-rata Ketidakrataan Benang 30

