

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>PERBAIKAN METODE <i>SPREADING</i> PADA KAIN <i>POLYESTER COTTON 767320</i> UNTUK KEMEJA H&amp;M <i>STYLE HM5777</i> SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI DEPARTEMEN <i>CENTRAL CUTTING</i></b>	
<b>INTISARI</b> .....	v
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	4
1.5 Pembatasan Masalah.....	5
1.6 Metodologi Penelitian.....	6
1.7 Lokasi Penelitian.....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	8
2.1 Metode.....	8
2.2 <i>Spreading</i> (Gelar-Susun Kain).....	8
2.2.1 Peralatan <i>Spreading</i> .....	10
2.2.2 Metode <i>Spreading</i> .....	13
2.2.3 Persyaratan <i>Spreading</i> .....	16
2.3 Produktivitas.....	17
2.4 Cacat ( <i>defect</i> ).....	18
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	21
3.1 Persiapan Pengamatan.....	21
3.1.1 Penyusunan Rencana Kerja.....	21
3.1.2 Jenis Kain.....	22
3.1.3 Peralatan yang Digunakan.....	22
3.2 Pelaksanaan Pengamatan.....	22
3.3 Pengumpulan Data.....	24

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

	Halaman
3.3.1 Pencapaian Target <i>Transfer</i> .....	24
3.3.2 Jumlah Cacat di Bagian <i>Recut</i> .....	25
3.4 Penerapan Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	26
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>30</b>
4.1 Peningkatan Produktivitas.....	30
<b>BAB IV KESIMPULAN</b> .....	<b>31</b>
5.1 Kesimpulan.....	31
5.2 Saran.....	31
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>32</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman	
Tabel 1.1	Data <i>Transfer Cutting Panel</i> Kemeja H&M Style HM5777 Periode 17 April 2015 – 23 April 2015.....	1
Tabel 1.2	Data Cacat Pada <i>Cutting Panel</i> Kemeja H&M Style HM5777 Periode 17 April 2015 – 23 April 2015.....	2
Tabel 2.1	Klasifikasi Cacat Kain di PT. Dewhirst Menswear Indonesia.....	18
Tabel 3.1	Data <i>Transfer Cutting Panel</i> Kemeja H&M Style HM5777 Sebelum Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	25
Tabel 3.2	Jenis dan Jumlah Cacat <i>Cutting Panel</i> di Bagian <i>Recut</i> Sebelum Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	25
Tabel 3.3	Persentase Cacat <i>Miss Cut</i> dan Cacat <i>Salvage</i> Sebelum Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	26
Tabel 3.4	Data <i>Transfer Cutting Panel</i> Kemeja H&M Style HM5777 Setelah Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	28
Tabel 3.5	Jenis dan Jumlah Cacat <i>Cutting Panel</i> di Bagian <i>Recut</i> Setelah Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	29
Tabel 3.6	Persentase Cacat <i>Miss Cut</i> dan Cacat <i>Salvage</i> Setelah Perbaikan Metode <i>Spreading</i> .....	29
Tabel 4.1	Perbandingan Produktivitas Sebelum dan Setelah Perbaikan Metode <i>Spreading</i> pada Kain <i>Polyester Cotton 767320</i> .....	30

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman	
Gambar 1.1	Diagram Alir Percobaan dan Pengujian Perbaikan Metode <i>Spreading</i> dengan Metode <i>Ply Alignment</i> .....	7
Gambar 2.1	Contoh <i>Lay Sheet</i> .....	9
Gambar 2.2	Permukaan Meja <i>Spreading</i> .....	10
Gambar 2.3	<i>End Cut</i> .....	11
Gambar 2.4	Pemberat Kain.....	12
Gambar 2.5	Penjepit Kain.....	12
Gambar 2.6	Tongkat Perata Permukaan Kain.....	13
Gambar 2.7	Kertas Alas <i>Spreading</i> .....	13
Gambar 2.8	<i>Spreading</i> Manual dan <i>Pinning On Table</i> .....	14
Gambar 2.9	Mesin <i>Spreading</i> Semi Otomatis.....	15
Gambar 2.10	Mesin <i>Auto Spreader</i> .....	16
Gambar 2.11	Cacat <i>Miss Cut</i> .....	20
Gambar 2.12	Cacat <i>Salvage</i> .....	20
Gambar 3.1	Sisi Kain yang Diratakan.....	27