

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>PERBAIKAN PERHITUNGAN STOK SERAGAM BANK PERMATA DENGAN METODE BUFFER STOCK DAN REORDER POINT (ROP) DI GUDANG BARANG JADI <i>UNIFORM</i> PT DEKATAMA CENTRA</b>	
<b>INTISARI</b> .....	v
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Pembatasan Masalah.....	3
1.6 Metodologi Pengamatan.....	3
1.7 Lokasi Penelitian.....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	6
2.1 Gudang.....	6
2.1.1 Definisi Gudang.....	6
2.1.2 Fungsi Gudang.....	6
2.2 Sistem Manajemen Logistik.....	7
2.2.1 Komponen Sistem dalam Manajemen Logistik.....	8
2.2.2 Perencanaan Logistik.....	8
2.3 Pengadaan.....	9
2.4 Penyimpanan.....	9
2.5 Persediaan.....	11
2.5.1 Fungsi Persediaan.....	12
2.5.2 Pengawasan Persediaan.....	14
2.5.3 Pengendalian Persediaan.....	15
2.5.4 Pengendalian Persediaan dengan Menghitung Besarnya <i>Buffer Stock</i> .....	16

## DAFTAR ISI

### (Lanjutan)

	Halaman
2.5.5 Pengendalian Persediaan dengan Menghitung <i>Reorder Point</i> ( <i>ROP</i> ).....	16
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH.....</b>	<b>18</b>
3.1 Metode.....	18
3.2 Sarana dan Prasarana.....	18
3.3 Proses Perencanaan Persediaan Berdasarkan Jenis, Jumlah, Pemakaian, dan Lamanya Waktu Produksi ( <i>Lead Time</i> ).....	19
3.3.1 Perencanaan Persediaan.....	19
3.3.2 Jumlah Pemakaian dan Pemesanan.....	20
3.3.3 Masa Tenggang ( <i>Lead Time</i> ).....	20
3.4 Pengendalian Persediaan.....	21
3.4.1 Pengendalian Persediaan dengan Perhitungan <i>Buffer Stock</i> .....	21
3.4.2 Pengendalian Persediaan Seragam Bank Permata dengan Menghitung <i>Reorder Point</i> ( <i>ROP</i> ).....	23
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>	<b>24</b>
<b>BAB V KESIMPULAN.....</b>	<b>29</b>
5.1 Kesimpulan.....	29
5.2 Saran.....	29
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>30</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1	Perbandingan antara <i>Buffer Stock</i> secara Teori Ideal dengan <i>Buffer Stock</i> di PT Dekatama Centra.....
	25
Tabel 4.2	Perbandingan antara Reorder Point secara Teori Ideal dengan Reorder Point di PT Dekatama Centra.....
	27



## DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1 Siklus Logistik.....	8
---------------------------------	---

