

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
PERBAIKAN GERAKAN OPERATOR UNTUK PENCAPAIAN TARGET PADA PROSES PENYETERIKAAN <i>DECO TAPE</i> BAGIAN <i>SLEEVE RAGLAN BONDED</i> JACKET UNIQLO STYLE 075A LINE 21 DI PT PAN BROTHER 12	
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metodologi Penelitian.....	4
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Perancangan Kerja	6
2.2 Perinsip Ekonomi Gerakan.....	6
2.3 Studi Gerakan	9
2.4 Peta Kerja	17
2.5.2 Peta Proses Kerja Setempat.....	20
2.5.2.1 Peta Pekerja dan Mesin (<i>Man and Machine Process Chart</i>)	20
2.5.2.2 Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan (<i>Left and Right Hands Chart</i>)	22
2.5 Studi Waktu	23

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

2.5.1	Metoda Pengukuran Waktu	25
2.6	Target Produksi.....	25
BAB III PEMECAHAN MASALAH		27
3.1	Maksud dan Tujuan	27
3.2	Tahapan Penelitian	27
3.2.1	Persiapan Penelitian	27
3.2.2	Pelaksanaan Penelitian	29
3.2.2.1	Pengamatan Cara Kerja Operator	29
3.2.2.2	Menganalisa Cara Kerja Operator	30
3.2.2.3	Perbaikan Gerakan Operator	32
3.2.2.4	Pelatihan dan Penerapan Perbaikan Gerakan Operator.....	58
3.3	Hasil Penelitian	58
3.3.2	Pengukuran Waktu dan Target Proses Penyetaraan Setelah Perbaikan Gerakan Operator	58
3.3.3	Pencapaian Hasil Produksi Sesudah Perbaikan Gerakan Operator	59
BAB IV DISKUSI		59
4.1	Hasil Perbaikan Gerakan Operator	59
BAB V PENUTUP		61
5.1	Kesimpulan	61
5.2	Saran	61
DAFTAR PUSTAKA		63
LAMPIRAN		64

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Data Rata-Rata Hasil Produksi pada Pengerjaan Penyetrikaan <i>Deco Tape</i> Operator <i>Iron Iteam</i> di Line 21 Periode 26 Maret 2015	2
Tabel 2.1	Lambang Elemen Gerakan Therblings 2015	9
Tabel 2.2	Simbol Kerja ASME (<i>American Society of Mechanical Engineers</i>) 2015 ...	18
Tabel 3.1	Urutan Proses Pengerjaan Penyetrikaan <i>Deco Tape</i> pada <i>Sleeve Reglan</i> Uniqlo <i>Bonded Jacket style 075A</i>	30
Tabel 3.2	Data Pengamatan Gerakan 1 Siklus Sebelum dan Sesudah Perbaikan Gerakan pada Operator 12015	34
Tabel 3.3	Data Pengamatan Gerakan 1 Siklus Sebelum dan Sesudah Perbaikan Gerakan pada Operator 2 2015	40
Tabel 3.4	Data Pengamatan Gerakan 1 Siklus Sebelum dan Sesudah Perbaikan Gerakan pada Operator 32015	45
Tabel 3.5	Data Pengamatan Gerakan 1 Siklus Sebelum dan Sesudah Perbaikan Gerakan pada Operator 4 2015	51
Tabel 3.6	Pengukuran Waktu Kerja dan Hasil Produksi Operator Sebelum dan Sesudah Dilakukan Perbaikan Gerakan2015	57
Tabel 3.7	Total Hasil Produksi Harian Proses Pengerjaan Penyetrikaan <i>Deco Tape</i> Sebelum dan Setelah Dilakukan Perbaikan Gerakan Operator 2015	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Posisi <i>Deco Tape</i> Bagian <i>Seam Reglan</i> Badan Depan dan Badan Belakang pada <i>Bonded Jacket style 075A2015</i>	1
Gambar 2.1	Bagan Sistematis dari Langkah-langkah Penelitian Kerja 2015	7
Gambar 2.2	Contoh Peta Proses Penjahitan Label 2015	20
Gambar 2.3	Contoh Peta Manusia – Mesin 2015	21
Gambar 2.4	Contoh Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri 2015	22
Gambar 3.1	Peta Proses Pengerjaan Penyeterikaan <i>Deco Tape</i> pada <i>Sleeve Reglan</i> Uniqlo <i>Bonded Jacket style 075A</i>	28
Gambar 3.2	Peta Kerja Tangan Kanan dan Tangan Kiri Sebelum Perbaikan.....	31
Gambar 3.3	Rancangan Perbaikan Gerakan dalam Bentuk Peta Kerja Tangan Kanan dan Tangan Kiri	33
Gambar 3.4	Grafik Presentase Peningkatan Hasil Produksi Harian Proses Pengerjaan Penyeterikaan <i>Deco Tape</i> Setelah Dilakukan Perbaikan Gerakan Operator	58