

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
PENGARUH KERAPATAN KOMPONEN YANG BERBENTUK RUNCING TERHADAP KOMPONEN LAIN DALAM <i>MARKER</i> PADA PROSES PEMOTONGAN <i>STYLE HMS-77</i> MENGGUNAKAN <i>GERBER AUTO CUTTER</i>	
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metode Penelitian	5
1.7 Lokasi Pengamatan	6
1.8 Diagram Alir Proses	6
BAB II TEORI DASAR	8
2.1 Pola (<i>Pattern</i>)	8
2.1.1 Pembuatan Pola	8
2.1.2 Grading Pola	8
2.2 <i>Marker</i>	8
2.2.1 Rasio <i>Marker</i>	9
2.2.2 Metode Perencanaan <i>Marker</i>	9
2.2.3 Metode Penggambaran dan Penggandaan <i>Marker</i>	10
2.2.4 <i>Rating</i>	10
2.2.5 Efisiensi <i>Marker</i>	11
2.2.6 Kualitas <i>Marker</i>	13
2.3 Gelar Susun Kain (<i>Spreading</i>)	13
2.3.1 Persyaratan Proses Gelar Susun kain	14
2.3.2 Metode Gelar Susun Kain	16

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.4 Pemotongan (<i>cutting</i>).....	16
2.4.1 Tujuan Pemotongan.....	17
2.4.2 Persyaratan Pemotongan.....	17
2.5 Pemotongan Menggunakan Mesin <i>Gerber Auto Cutter</i>	18
2.5.1 Pola dan Persiapan Data Pemotongan	20
2.5.2 Penanganan Material	20
2.5.3 Periapan Sebelum Pemotongan.....	22
2.5.4 Parameter Pemotongan	23
BAB III PEMECAHAN MASALAH	27
3.1 Penyusunan Rencana Kerja.....	27
3.2 Bahan	27
3.3 Peralatan dan Mesin	29
3.4 Data dan Hasil Pengamatan	32
3.4.1 Data Penelitian Kerapatan Minimal	32
3.4.2 Data pengaruh kerapatan minimum komponen berbentuk runcing terhadap komponen lain dalam <i>marker</i> pada Efisiensi <i>Marker</i>	32
BAB IV DISKUSI	44
5.1 Kesimpulan	46
5.2 Saran	46
BAB V PENUTUP	46
DAFTAR PUSTAKA	47

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data Komponen Cacat Berbentuk Runcing <i>Style</i> HMS-77	2
Tabel 1.2 Data Spesifikasi <i>Marker Style</i> HMS-77	4
Tabel 1.3 Data Pengaturan Mesin untuk Tiga <i>Marker Style</i> HMS-77	3
Tabel 2.1 Contoh Rasio <i>Marker</i>	10
Tabel 3.1 <i>Size Chart</i> Kemeja <i>Style</i> HMS-77	28
Tabel 3.2 Data Spesifikasi <i>Marker Style</i> HMS-77	29
Tabel 3.3 Spesifikasi dan Pengaturan Mesin Gerber Auto Cutter	30
Tabel 3.4 Data Penelitian Jarak -1 mm (Antar Komponen Bertindihan)	33
Tabel 3.5 Data Penelitian Jarak 0 mm (Antar Komponen menempel)	35
Tabel 3.6 Data Penelitian Jarak Antar Komponen 1 mm	37
Tabel 3.7 Data Penelitian Jarak Antar Komponen 2 mm	39
Tabel 3.8 Data Penelitian Jarak Antar Komponen 3 mm	41
Tabel 3.9 Spesifikasi <i>Marker</i> sebelum dan sesudah pengujian	43
Tabel 3.10 Perhitungan <i>Rating</i>	45

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Contoh Cacat pada Komponen Lengan <i>Style</i> HMS-77.....	1
Gambar 1.2 Diagram Alir Proses Penelitian.....	8
Gambar 2.1 Arah Permukaan Kain dalam Penggelaran	15
Gambar 2.2 Mesin <i>Gerber Auto Cutter</i>	18
Gambar 3.1 Kemeja <i>style</i> HMS-77	28
Gambar 3.2 Sketsa Kemeja <i>Style</i> HMS-77	29
Gambar 3.3 Mesin <i>Gerber Auto Cutter</i>	30
Gambar 3.3 <i>Pattern</i> dan <i>Marker Computer</i>	31
Gambar 3.4 <i>Plotter Marker</i>	31
Gambar 3.5 <i>Tape Measure</i>	32
Gambar 3.6 <i>Marker</i> yang telah dibuat ulang	43

