

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi

**PENGAMATAN PENGARUH KECEPATAN BENANG TERHADAP MUTU
BENANG POLIESTER CGN PSD 75D-36F PADA BENANG HASIL PROSES
*FALSE TWIST MERK HEBERLEIN TIPE FZ 25 GS***

INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	5
1.6 Metodologi Penelitian	6
1.7 Lokasi Percobaan	6
BAB II TEORI DASAR	7
2.1 Serat Poliester	7
2.2 Benang Tekstur	8
2.3 <i>False Twist</i> (Antihan Palsu)	8
2.3.1 Prinsip Antihan Palsu	8
2.3.2 Cara Pemberian Antihan Palsu	9
2.3.3 Proses <i>False Twist Draw Texturing</i>	10
2.4 Kecepatan Benang (Yarn Speed)	11
2.5 Hubungan Kecepatan Benang dan Mutu Benang Tekstur	12
2.5.1 <i>Crimp</i>	12
2.5.2 Kekuatan dan Mulur Benang	13
2.5.3 <i>Denier</i> (Nomor Benang)	14
2.5.4 Warna	16

DAFTAR ISI
SKRIPSI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5 Boil Water Shrinkage	16
2.6 Pengolahan Data	16
2.6.1 Analisa Statistik yang Digunakan	16
BAB III PEMECAHAN MASALAH	19
3.1 Rencana Percobaan	19
3.2 Persiapan Percobaan.....	19
3.2.1 Persiapan Mesin	19
3.2.2 Persiapan Bahan Baku	20
3.3 Pelaksanaan Percobaan	21
3.3.1 Perhitungan Kecepatan Benang	21
3.4 Cara Pengujian dan Pengolahan Data	22
3.4.1 Cara Pengujian Nomor Benang (<i>Denier</i>).....	22
3.4.2 Cara Pengujian Kekuatan Tarik Benang Per Helai dan Mulur Benang ..	23
3.4.3 Cara Pengujian <i>Crimp</i>	23
3.4.4 Cara Pengujian Boil Water Shrinkage	24
3.4.5 Cara pengujian warna	25
3.5 Hasil Pengujian dan Analisa Pengolahan Data	25
3.5.1 Analisa Nomor Benang (<i>Denier</i>).....	26
3.5.2 Analisa Kekuatan Tarik Per Helai Benang (gram)	26
3.5.3 Analisa Mulur Benang (%)	27
3.5.4 Analisa <i>Crimp</i> (%)	28
3.5.5 Analisa Boil Water Shrinkage.....	28
3.5.5 Warna	29
BAB IV DISKUSI	30
4.1 Kecepatan Benang (<i>Yarn Speed</i>).....	30
4.2 Analisa Mutu Benang CGN PSD 75D-36F	30
4.2.1 Nomor Benang (<i>Denier</i>)	30
4.2.2 Kekuatan Tarik Benang per Helai	31
4.2.3 Mulur Benang.....	32

4.2.4	<i>Crimp</i>	32
4.2.5	<i>Boil Water Shrinkage</i>	33
4.2.6	Warna	34
4.3	Kecepatan Benang dan Mutu	34
BAB V PENUTUP		36
5.1	Kesimpulan	36
5.2	Saran	36
DAFTAR PUSTAKA		37
LAMPIRAN		38



DAFTAR TABEL

	Halaman
3.1 Perhitungan Proses.....	21
3.2 Data Nomor Benang	26
3.3 Ringkasan Anava Hasil Perhitungan	26
3.4 Data Kekuatan Tarik Per Helai Benang.....	27
3.5 Ringkasan Anava Hasil Perhitungan	27
3.6 Data Mulur Benang	27
3.7 Ringkasan Anava Hasil Perhitungan	27
3.8 Data <i>Crimp Contraction</i>	28
3.9 Ringkasan Anava Hasil Perhitungan	28
3.10 Data <i>Boil Water Shrinkage</i>	29
3.11 Ringkasan Anava Hasil Perhitungan	29
3.12 Warna	29
4.1 Perbandingan Mutu Benang Hasil Percobaan dan Standar Pabrik.....	35



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1	Data Hasil D-Test Produksi Benang CGN PSD 75D-36F 3
1.2	Proses Texturizing dengan Metoda <i>False Twist</i> 4
2.1	Perbedaan <i>True-Twist</i> dan <i>False-Twist</i> 9
2.2	Perbedaan Arah <i>Twist</i> 9
2.3	<i>Magnetic Pin Twisting</i> 10
2.4	<i>Draw Texturing</i> 11
2.5	Pengaruh <i>Twist</i> pada Crimp 15
2.6	Pengaruh <i>Twist</i> pada Kekuatan Tarik Per Helai 14
2.7	Pengaruh <i>Crimp</i> terhadap Kehalusan Benang 15
3.1	Mesin <i>False-Twist</i> 20
3.2	Penarikan pada Benang di Mesin Texturmat 25
4.1	Grafik Nomor Benang 31
4.2	Grafik Uji Kekuatan Tarik per Helai 31
4.3	Grafik Uji Mulur Benang 32
4.4	Grafik Uji Crimp Contraction 33
4.5	Grafik <i>Uji Boil Water Shrinkage</i> 33
4.6	Kurva Tingkat Ketuaan Warna 34

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1	Data Hasil Percobaan dan Analisa Data Statistik Mutu Benang.. 38
Lampiran 2	Data Proses 47
Lampiran 3	Tabel Distribusi F..... 49
Lampiran 4	Tabel Distribusi F..... 50
Lampiran 5	Kain Hasil.Percobaan 51
Lampiran 6	Benang Hasil Percobaan. 52

