

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
“PENGAMATAN PENGARUH SETTING TOP PIN POSITION TERHADAP KETIDAKRATAAN (U%) BENANG PADA SERAT CAMPURAN CMC 79 Ne₁ 30 DI MESIN RING SPINNING LAKSHMI RIETER TIPE G5/1”	
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.3.1 Maksud	2
1.3.2 Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Bahan Baku Benang	5
2.2 Tinjauan Tentang Mesin <i>Ring Spinning</i>	5
2.2.1 Bagian Penyuapan	5
2.2.2 Bagian Peregangan	6
2.2.3 Bagian Penggulungan	7
2.3 Tinjauan Tentang Peregangan	7
2.3.1 Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna	9
2.3.2 Tinjauan Mengenai Rol Peregang	11
2.3.3 Peralatan Peregangan	12
2.3.4 Fungsi Rol Peregang	13
2.4 Pembebanan	14
2.5 Tinjauan Mengenai Distribusi <i>Pressure</i>	15
2.5.1 <i>Pneumatic</i>	15

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

2.5.2	Macam-Macam <i>Cradle</i>	16
2.6	Tinjauan Tentang Mutu Benang.....	16
2.7	Tinjauan Tentang Ketidakrataan.....	18
2.8	Metoda Statistik yang Digunakan.....	19
2.8.1	Anava Satu Arah.....	20
2.8.2	Uji Newman Keuls.....	22
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....		23
3.1	Perencanaan Percobaan dan Pengujian.....	23
3.2	Persiapan Bahan Baku.....	23
3.2.1	Spesifikasi Bahan Baku.....	23
3.2.2	Pengujian <i>Roving</i>	24
3.2.2.1	Pengujian Nomor <i>Roving</i>	24
3.2.2.2	Pengujian Ketidakrataan (U%) <i>Roving</i>	24
3.3	Persiapan Mesin.....	25
3.4	Percobaan.....	26
3.4.1	Percobaan Pembuatan Sampel 1.....	26
3.4.2	Percobaan Pembuatan Sampel 2.....	26
3.4.3	Percobaan Pembuatan Sampel 3.....	27
3.5	Prosedur Pergantian <i>Pin Position</i>	27
3.6	Pengujian Mutu Benang.....	28
3.6.1	Pengujian Ketidakrataan (U%) Benang.....	28
3.7	Data Pengujian.....	28
3.7.1	Data Hasil Pengujian Nomor dan Ketidakrataan (U%) <i>Roving</i>	28
3.7.2	Hasil Pengolahan Data Benang.....	29
3.8	Pengolahan Data Statistik.....	31
BAB IV DISKUSI.....		33
BAB V PENUTUP.....		35
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....		37
DAFTAR LAMPIRAN.....		38

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Harga Probabilitas.....	20
Tabel 2.2 Daftar Anava untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal.....	21
Tabel 3.1 Data Pengolahan Hasil Pengujian Nomor <i>Roving</i> (N_{e1})	29
Tabel 3.2 Data Pengolahan Hasil Pengujian Ketidakrataan (U%) <i>Roving</i>	30
Tabel 3.3 Standar Mutu <i>Roving</i> PT Indorama <i>Synthetics</i> Tbk.....	30
Tabel 3.4 Data Pengolahan Hasil Pengujian Nomor Benang	30
Tabel 3.5 Data Pengolahan Hasil Pengujian Ketidakrataan (U%) Benang	30
Tabel 3.6 Data Pengukuran Besar Pressure	31
Tabel 3.7 Hasil Pengujian Anava Ketidakrataan (U%) Benang	31
Tabel 3.8 Hasil Uji Rentang Newman Keuls Ketidakrataan (U%) Benang.....	32



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Mesin <i>Ring Spinning</i>	6
Gambar 2.2 Skema Jalannya Benang Pada Mesin <i>Ring Spinning</i>	7
Gambar 2.3 Sistem Peregangan Dengan Tiga Pasang Rol Peregang	8
Gambar 2.4 Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna	10
Gambar 2.5 Jenis-Jenis Rol Peregang	11
Gambar 2.6 Susunan Apron	13
Gambar 2.7 <i>Weighting Arm Pneumatic</i>	15
Gambar 2.8 Macam-macam <i>Cradle</i>	16
Gambar 3.1 Skema Perencanaan Percobaan dan Pengujian	23
Gambar 3.2 Mesin <i>Uster Tester 3</i>	25
Gambar 3.3 Prosedur <i>Pergantian Pin Position</i>	27
Gambar 4.1 Grafik Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang.....	33
Gambar 4.2 <i>Setting Pin Position 1/1-3/2</i>	34
Gambar 4.3 <i>Setting Pin Position 2/2-3/2</i>	35
Gambar 4.4 <i>Setting Pin Position 3/3-3/2</i>	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Data Hasil Pengujian Nomor <i>Roving</i>	38
Lampiran 2	Data Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i>	39
Lampiran 3	Data Hasil Pengujian Nomor Benang	40
Lampiran 4	Data Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang	41
Lampiran 5	Perhitungan ANAVA.....	42
Lampiran 6	Uji Neuwman Keuls	44
Lampiran 7	Tabel F.....	46

