

## DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI .....	i
DAFTAR TABEL .....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	iv
INTISARI .....	v

## SKRIPSI

### “SUATU PENGAMATAN TERHADAP METODA PENGANJIAN DENGAN SISTEM PEMBASAHAN AWAL PADA MESIN *SIZING* MEREK *SUCKER MULLER TYPE* WN-10”

<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3.1 Maksud dan Tujuan .....	2
1.3.1 Maksud .....	2
1.3.2 Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	3
1.5 Pembatasan Masalah .....	4
1.6 Metodologi Penelitian .....	4
1.7 Lokasi Percobaan .....	6
<b>BAB II TEORI PENDEKATAN</b> .....	<b>7</b>
2.1 Proses Penganjian .....	7
2.1.1 Tujuan Penganjian .....	7
2.1.2 Peningkatan Daya Tenun .....	7
2.1.3 Presentase Kandungan Kanji .....	7
2.1.4 Alur Benang Pada Proses Penganjian Normal .....	8
2.2 Sistem Pembasahan Awal .....	9
2.2.1 Alur Benang Pada Proses Penganjian <i>Prewetting</i> .....	12
2.2 Tinjauan Peralatan Yang Mempengaruhi <i>Size Pick-Up</i> .....	12
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b>	
3.1 Persiapan Pengamatan/Percobaan .....	14
3.1.1 Persiapan Alat dan Bahan .....	14
3.1.1.1 Persiapan Bahan .....	14
3.1.1.2 Persiapan Mesin .....	14
3.2 Pelaksanaan Pengamatan/Percobaan .....	16

## DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	<b>Halaman</b>
3.2.1 Langkah-Langkah Percobaan .....	16
3.3 Data Hasil Pengamatan/Percobaan .....	16-17
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>18</b>
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>21</b>
5.1 Kesimpulan .....	21
5.2 Saran .....	21
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>23</b>



## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
3.1 Data Kualitas Benang 100% Cotton CD 16' Sebelum Penganjian .....	15
3.2 Pengamatan Terhadap Proses Penganjian Sistem Pembasahan Awal.....	16
3.3 Data Kualitas Benang 100% Cotton CD 16' Setelah Penganjian .....	16-17



## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1 Diagram Alir Metodologi Penelitian.....	5
2.1 Penampang Melintang Benang yang Sudah Dikanji.....	8
2.2 Alur Benang Pada Proses Penganjian Normal.....	10
2.3 Alur Benang Pada Proses Penganjian <i>Prewetting</i> .....	12

