

## DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI .....	i
DAFTAR TABEL .....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv

## SKRIPSI

### **“PENGARUH *HARDNESS FRONT TOP ROLL* TERHADAP KETIDAKRATAAN BENANG DALAM PEMBUATAN BENANG T/R 30’S DI MESIN *RING FRAME* MEREK LAKSHMI TYPE LR 6/AX”**

INTISARI .....	v
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Pembatasan Masalah.....	3
1.6 Metodologi Penelitian .....	4
1.7 Lokasi Penelitian .....	5
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>7</b>
2.1 Tinjauan Tentang Mesin <i>Ring Frame</i> .....	7
2.1.1 Fungsi Mesin <i>Ring Frame</i> .....	7
2.1.2 Bagian-bagian mesin <i>Ring Frame</i> .....	8
2.2 Tinjauan Umum Tentang Peregangan.....	11
2.2.1 Pengertian Peregangan.....	11
2.2.2 Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna.....	13
2.3 Prinsip Rol Peregang.....	15
2.4 Tinjauan Tentang <i>Hardness Front Top Roll</i> .....	16
2.5 Faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan Benang.....	17
2.5.1 Peregangan.....	17
2.5.2 Jarak Titik Jepit .....	17

## DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	<b>Halaman</b>
2.5.3 Pembebanan.....	17
2.5.4 Rol Peregang .....	18
2.5.5 <i>Spacer</i> .....	18
2.6 Tinjauan Tentang Ketidakrataan Benang (U%) .....	18
2.7 Metoda Statistik.....	19
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>	<b>24</b>
3.1 Proses Persiapan Percobaan.....	24
3.1.1 Proses Persiapan Bahan Baku.....	24
3.1.2 Pemilihan Mesin .....	24
3.1.3 Persiapan <i>Front Top Roll</i> .....	25
3.2 Pelaksanaan Percobaan .....	26
3.2.1 Langkah Percobaan .....	26
3.3 Pengujian .....	26
3.3.1 Pengujian Benang.....	26
3.4 Hasil Pengolahan Data dan Perhitungan Statistik.....	28
3.4.1 Hasil Pengolahan Data Benang.....	28
3.4.2 Data Hasil Perhitungan Statistik .....	28
3.4.2.1 Data Hasil Perhitungan Anava.....	28
3.4.2.2 Data Hasil Uji Rentang Newman Keuls .....	29
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>30</b>
4.1 Pengaruh <i>Hardness front Top Roll</i> Terhadap Ketidakrataan Benang	30
4.2 Perbandingan Hasil Pengujian dan Standar Perusahaan .....	31
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>33</b>
5.1 Kesimpulan .....	33
5.2 Saran .....	33

**DAFTAR ISI**  
(Lanjutan)

**DAFTAR PUSTAKA**  
**LAMPIRAN**



## DAFTAR TABEL

	Halaman
	Halaman
2.1	Data Pengamatan untuk Desain Eksperimen ..... 22
2.2	Data Susunan Daftar Varians ..... 23
3.1	<i>Hardness Front Top Roll</i> yang Digunakan ..... 26
3.2	Hasil Pengolahan Data Ketidakrataan Benang (U%) ..... 28
3.3	Daftar Anava untuk Ketidakrataan Benang (U%) ..... 28
3.4	Daftar Perlakuan Variasi Ketidakrataan Benang ..... 29
3.5	Uji Rentang Newman Keuls untuk Ketidakrataan Benang ..... 29
4.1	Perbandingan Hasil Pengujian dan Standar Perusahaan ..... 31



## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
1.1 Diagram Alur Metode Penelitian .....	5
2.1 Bagian-bagian Mesin <i>Ring Frame</i> .....	10
2.2 Pasangan Rol Peregang .....	12
2.3 Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna.....	14
2.4 Prinsip Terjadinya Peregangan .....	15
3.1 <i>Front Top Roll</i> yang Digunakan .....	25
3.2 Mesin <i>Uster Tester 3</i> .....	27
4.1 Grafik Hubungan antara Ketidakrataan Benang dengan Penyetelan <i>Hardness Front Top Roll</i> .....	30

