

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi

STUDI PEMBUATAN KAIN CORAK WEDGEST SPOON PADA MESIN RAJUT
BUNDAR RIB KEUMYONG TIPE KRB-2TIV

INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metoda Penelitian	5
1.6 Pembatasan Masalah	6
1.7 Lokasi Percobaan	6
BAB II TEORI DASAR	7
2.1 Kain Rajut	7
2.1.1 Sifat Kain Rajut	9
2.2 Prinsip Merajut.....	10
2.2.1 Mekanisme Pembuatan Jeratan <i>Knit, Tuck, Welt</i>	11
2.3 Mesin Rajut Bundar	13
2.3.1 Mesin Rajut Bundar <i>Single Knit</i>	13
2.3.2 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	14
2.4 Bagian-Bagian Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	15
2.4.1 Kerangka Mesin.....	15
2.4.2 Unit Penyupaan Benang	17
2.4.3 Bagian Pembentuk Jeratan.....	19

DAFTAR ISI
SKRIPSI
(Lanjutan)

	Halaman
2.4.4 Silinder dan <i>Dial</i>	20
2.4.5 Penarikan Kain	20
2.4.6 QAP (<i>Quality Adjustment Pully</i>)	21
2.4.6.1 Mengatur Penyuaapan dengan QAP	23
2.5 Analisa dan Pengujian Mutu Kain Rajut	24
2.5.1 <i>Fabric Cover</i>	24
2.5.2 Tebal Kain	25
2.5.3 Gramasi Kain (g/m ²)	25
2.5.4 Daya Tembus Udara.....	25
BAB III PEMECAHAN MASALAH	28
3.1 Persiapan Percobaan Pembuatan Kain <i>Wedgest Spoon</i>	28
3.1.1 Persiapan Bahan Baku	28
3.1.2 Persiapan Mesin	28
3.2 Perencanaan Pembuatan Kain <i>Wedgest Spoon</i>	28
3.2.1 Spesifikasi Mesin	28
3.2.2 Diagram Proses dan Diagram Jeratan Kain <i>Wedgest Spoon</i>	29
3.2.3 Penyetelan Elemen-elemen Pembentuk Jeratan	30
3.3 Pelaksanaan Percobaan.....	32
3.4 Data Percobaan Pembuatan Kain <i>Wedgest Spoon</i>	34
3.5 Pengujian Karakteristik Kain <i>Wedgest Spoon</i>	37
3.6 Data Hasil Pengujian Kain <i>Wedgest Spoon</i>	40
3.6.1 Data Pengujian Kontruksi Kain	40
3.6.2 Data Pengujian Daya Tembus Udara.....	41
3.6.2 Data Pengujian Ketebalan Kain	41
BAB IV DISKUSI	42
4.1 Pembuatan Kain <i>Wedgest Spoon</i> pada Mesin Rajut Bundar <i>Rib</i> Keumyong	42
4.2 Sifat Kain <i>Wedgest Spoon</i> Hasil Percobaan	44

DAFTAR ISI
SKRIPSI
(Lanjutan)

	Halaman
BAB V PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan	45
5.2 Saran	46
DAFTAR PUSTAKA	47



DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Hubungan antara Diameter <i>Orifice</i> dengan Harga Minimal dan Harga Maksimal Daya Tembus Udara.....	27
3.1 Susunan <i>Cam</i> untuk Membuat Kain <i>Wedgest Spoon</i>	32
3.2 Data <i>Setting</i> Mesin untuk Membuat Kain <i>Wedgest Spoon</i> pada MRB Rib Merek Keumyong Tipe KRB – 2TIV (Percobaan I).....	34
3.3 Data <i>Setting</i> Mesin untuk Membuat Kain <i>Wedgest Spoon</i> pada MRB Rib Merek Keumyong Tipe KRB – 2TIV (Percobaan II).....	35
3.4 Data <i>Setting</i> Mesin untuk Membuat Kain <i>Wedgest Spoon</i> pada MRB Rib Merek Keumyong Tipe KRB – 2TIV (Percobaan III).....	36
3.5 Data <i>Setting</i> Mesin untuk Membuat Kain <i>Wedgest Spoon</i> pada MRB Rib Merek Keumyong Tipe KRB – 2TIV (Percobaan IV).....	36
3.6 Hasil Pengolahan Data Pengujian CPI, WPI, dan Gramasi pada Kain <i>Wedgest Spoon</i>	40
3.7 Hasil Pengolahan Data Ketebalan Kain	41
5.1 Data <i>Setting</i> Mesin untuk Membuat Kain <i>Wedgest Spoon</i> pada MRB Rib Merek Keumyong Tipe KRB – 2TIV	45

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1	Diagram Proses Kain <i>Wedgest Spoon</i> 2
1.2	(a) Posisi Jarum Rib, (b) Posisi Jarum Interlock..... 3
1.3	Diagram Alir Metode Penelitian..... 5
2.1	<i>Lengkung (loop)</i> 7
2.2	Jeratan Kanan Arah <i>Course</i> dan <i>Wale</i> pada Rajut Pakan..... 8
2.3	Rajut Pakan dan Rajut Lusi..... 8
2.4	Jeratan Kiri dan Jeratan Kanan..... 9
2.5	Proses Pembuatan Jeratan dengan Jarum Lidah 10
2.6	Mekanisme Jeratan <i>Knit</i> 11
2.7	Mekanisme Jeratan <i>Tuck</i> 12
2.8	Mekanisme Jeratan <i>Welt</i> 12
2.9	Rak Benang (<i>Creele</i>) 15
2.10	Unit Penyusunan Benang 16
2.11	<i>Tension Magnet</i> 17
2.12	<i>Tension Pegas</i> 18
2.13	<i>Stop Motion</i> 18
2.14	Jarum Lidah..... 19
2.15	Jenis <i>Cam Knit, Tuck, Welt</i> 20
2.16	Roll Penarik Kain 21
2.17	Posisi QAP Pada Mesin Rajut Bundar 22
2.18	QAP Tampak Atas, Samping dan Bagian-bagian QAP 23
2.19	<i>Air Permeability Tester FX 3300 LabAir IV</i> 26
3.1	Diagram Proses Kain <i>Wedgest Spoon</i> 29
3.2	Diagram Jeratan Kain <i>Wedgest Spoon</i> 30
3.3	Jarum untuk <i>Silinder</i> 31
3.4	Jarum untuk <i>Dial</i> 32
3.5	Bagian Mesin untuk Menggeser Silinder (<i>Gitting</i>) 32
3.6	(a) Untuk Mengatur Timing Jarum, (b) Untuk Mengatur Ketinggian <i>Dial</i> .. 44
4.1	Letak Alat Penggeser Silinder 42
4.2	(a) <i>Feeder</i> Batang Panjang, (b) <i>Feeder</i> Batang Pendek 43

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Rumus Perhitungan Statistik	48
Lampiran 2 Data Hasil Pengujian CPI	49
Lampiran 3 Data Hasil Pengujian WPI	50
Lampiran 4 Data Hasil Pengujian Gramasi.....	51
Lampiran 5 Data Hasil Pengujian Daya Tembus Udara	52
Lampiran 6 Data Hasil Pengujian Daya Tembus Udara	53
Lampiran 7 Data Hasil Pengujian Ketebalan Kain	54
Lampiran 8 Kain Hasil Percobaan.....	55

