

INTISARI

Kain rajut jenis desain *jersey* merupakan salah satu jenis kain rajut yang sering diproduksi di Unit Proses II PT Hidup Damai Tekstil. Kain ini dihasilkan dari mesin rajut datar merek *STOLL* tipe CMS 311 TC-L. Besar kecilnya *gramasi* kain dapat diatur dari skala NP (*Needle Position*) pada mesin rajut datar *STOLL* tipe CMS 311 TC-L. *Needle Position* (NP) pada mesin rajut datar *STOLL* tipe CMS 311 TC-L dapat dilakukan dengan mengatur skala NP. Perubahan pada skala NP mempengaruhi besarnya berat kain yang dihasilkan dari proses pembuatan kain rajut. Perubahan skala NP akan mempengaruhi *gramasi* kain rajut tersebut.

Tidak adanya pengaturan standar skala NP terhadap berat kain untuk pembuatan sampel desain *jersey* menyebabkan penggunaan bahan baku yang berlebih dan pengerjaan sampel yang berulang-ulang, sehingga harus mengatur ulang NPnya. Karena hal tersebut, maka dilakukanlah percobaan untuk membuat tabel acuan standar NP. Maksud dari percobaan ini adalah untuk mengetahui pengaruh perubahan nilai NP dalam *gramasi* dan tujuannya untuk membuat tabel acuan setiap perubahan nilai NP dalam *gramasi*.

Percobaan dilakukan pada pembuatan kain rajut *jersey* dengan lima belas perubahan skala NP pada mesin rajut datar dengan skala 11, 11.2, 11.4, 11.6, 11.8, 12, 12.2, 12.4, 12.6, 12.8, 13, 13.2, 13.4, 13.8. Dari kelima belas perubahan skala NP tersebut dicari *gramasi* kain rajutnya untuk membuat tabel acuan standar.

Dari hasil percobaan diperoleh kesimpulan bahwa perubahan skala NP akan mempengaruhi *gramasi*. Semakin besar skala NP maka *gramasi* yang dihasilkan semakin kecil. Demikian sebaliknya, bila skala NP semakin kecil maka *gramasi* akan semakin besar.