

**DAFTAR ISI**  
**SKRIPSI**

Halaman

<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv

**UPAYA PENANGGULANGAN PAKAN TIDAK SAMPAI PADA *WATER JET*  
*LOOM* MEREK TOYOTA TIPE LW-601**

<b>INTISARI</b> .....	v
<b>BAB I PENADHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Maksud dan Tujuan .....	4
1.4 Kerangka Pemikiran .....	4
1.5 Metoda Pengamatan .....	5
1.6 Pembatasan Masalah .....	6
1.7 Lokasi Pengamatan .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	7
2.1 Gerakan Pokok Pertenunan .....	7
2.2 Mesin Tenun <i>Water Jet (Water Jet Loom)</i> .....	7
2.2.1 Skema Peluncuran Benang Pakan .....	9
2.2.2 Timing Peluncuran Benang Pakan ( <i>Jet Angle</i> ) .....	10
2.2.3 Peralatan Khusus Peluncuran Benang Pakan .....	11
2.2.3.1 Penyuplai Benang Pakan ( <i>Drum Feeder</i> ) .....	11
2.2.3.2 <i>Gripper</i> .....	13
2.2.3.3 <i>Nozzle</i> .....	13
2.2.4 Alur Sistem Peluncuran Air dan Peralatan Pembantu Peluncuran Air .....	14
2.2.4.1 Alur Sistem Peluncuran Air .....	14
2.2.4.2 Peralatan Pembantu Peluncuran Air .....	15
2.2.4.2.1 <i>Float Box</i> .....	15
2.2.4.2.2 <i>Pump Valve</i> .....	15
2.2.4.2.3 <i>Pump Spring</i> .....	16
2.2.4.2.4 <i>Plunger</i> .....	16

**DAFTAR ISI**  
**SKRIPSI**  
**(Lanjutan)**

	Halaman
2.3	Tinjauan Terhadap Air..... 16
2.4	Tinjauan Tentang Pakan Tidak Sampai ..... 17
2.5	Pakan Tidak Sampai dan Efisiensi ..... 18
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH.....</b>	<b>20</b>
3.1	Persiapan Pengamatan dan Percobaan..... 20
3.1.1	Persiapan Bahan Baku ..... 20
3.1.2	Persiapan Mesin..... 20
3.2	Tahapan Pengamatan..... 21
3.3	Alat Pendukung Pengamatan ..... 21
3.4	Percobaan ..... 21
3.4.1	Pengamatan Penurunan Kualitas Kain Selama Dua Minggu ..... 22
3.4.2	Pengamatan Penyebab Pakan Tidak Sampai..... 22
3.4.2.1	Proses Penggulungan Dan Penguluran Benang Pakan ..... 23
3.4.2.2	Proses Penyisipan Benang Pakan ..... 23
3.4.3	Cara Perbaikan Untuk Mengurangi Pakan Tidak Sampai..... 23
3.4.3.1	Perbaikan Proses Penggulungan Dan Penguluran Benang Pakan.... 23
3.4.3.2	Perbaikan Proses Penyisipan Benang Pakan ..... 24
3.5	Pengolahan Data..... 25
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>26</b>
4.1	Perbaikan Peralatan Berhubungan Dengan Pakan Tidak Sampai..... 26
4.1.1	Perbaikan Proses Penggulungan Dan Penguluran Benang Pakan.... 26
4.1.2	Perbaikan Proses Penyisipan Benang Pakan ..... 27
4.2	Efisiensi Mesin ..... 28
<b>BAB V KESIMPULAN .....</b>	<b>29</b>
5.1	Kesimpulan..... 29
5.2	Saran ..... 29
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>30</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Hubungan Jenis Benang Terhadap <i>Lead Angle</i> .....	10
2.2 Persyaratan Air Untuk <i>Water Jet Loom</i> .....	17
3.1 Pengamatan Penurunan Kualitas Kain Selama Dua Minggu .....	22
3.2 Jumlah Pakan Tak Sampai Setelah Perbaikan .....	25



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Grafik Pengamatan Penyebab Penurunan Kualitas Kain.....	2
1.2 Diagram Alir Metodologi Penelitian .....	5
2.1 Gerakan Peluncuran Benang Pakan.....	9
2.2 <i>Typical Timing</i> Diagram Peluncuran Benang Pakan .....	10
2.3 <i>Timing Diagram</i> dari <i>Nozzle</i> .....	11
2.4 <i>Drum Feeder</i> (Tampak Samping) .....	12
2.5 <i>Drum Feeder</i> (Tampak Depan) .....	12
2.6 <i>Yarn Guide</i> dan <i>Gripper</i> .....	13
2.7 <i>Nozzle</i> .....	13
2.8 Alur dan Gerak Sistem Penghisap dan Penekanan Air.....	14
2.9 <i>Float Box</i> .....	15
2.10 <i>Pump Valve</i> .....	15
2.11 <i>Pump Spring</i> .....	16
2.12 <i>Plunger</i> .....	16
2.13 Posisi <i>Nozzle</i> Pada Saat Meluncurkan Benang Pakan .....	18