DAFTAR ISI

SKRIPSI

"PENGARUH KETINGGIAN JARUM *TUCK-IN* TERHADAP CACAT PINGGIR KAIN"

Halaman

DAFTAR ISI i

DAFTAR TABEL iii

DAFTAR GAMBAR iv

INTISARI v

BAB I PENDAHULUAN 1

1.1 Latar Belakang Masalah 1

1.2 Identifikasi Masalah 3

1.3 Maksud dan Tujuan 3

1.4 Kerangka Pemikiran 2

1.5 Metode Penelitian 5

1.6 Pembatasan Masalah 6

1.7 Lokasi Pengamatan 6

BAB II TEORI PENDEKATAN 7

2.1 Teknologi Pertenunan 7

2.1.1 Proses Persiapan Pertenunan 7

2.1.2 Proses Pertenunan 8

2.1.2.1 Pembentukan Mulut Lusi 8

2.1.2.2 Penyisipan Benan Pakan 10

2.1.2.3 Pengetekan *(Beat-Up)* 11

2.1.2.4 Penarikan Kain *(Take-Up)* 11

2.1.2.5 Penguluran Benang Lusi 12

2.2 Mesin Tenun Rapier 12

2.2.1 Pengertian Mesin Tenun Rapier 12

2.2.2 Jenis Mesin Tenun Rapier 13

2.2.2.1 Berdasarkan Bentuk Rapier 13

2.2.2.2 Berdasarkan Jumlah Rapier 14

2.2.3 Skema Perpindahan Benang Pakan 16

2.3 Tinjauan Pinggir Kain 16

2.3.1 Pinggir Kain Leno 16

2.3.2 Pinggir Kain *Tuck-In* 17

2.3.3 Pinggir Kain Pelelehan 18

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

Halaman

2.4 Peralatan *Tuck-In* 18

2.4.1 Tinjuan Proses Pelipatan ujung Benang pakan *(Tuck-In Motion)* 18

2.4.2 Pengaruh Penyetelan Ketinggian Jarum *Tuck-In* 20

BAB III PEMECAHAN MASALAH 21

3.1 Perencanaan Pengujian 21

3.2 Persiapan Pengujian 21

3.3 Persiapan Bahan dan Mesin 21

3.3.1 Spesifikasi Bahan Baku 21

3.3.2 Spesifikasi Mesin Rapier 22

3.3.3 Spesifikasi *Tuck-In* 22

3.3.4 Peralatan yang tidak dirubah pada *Tuck-In* 22

3.4 Ketinggian Jarum *Tuck-In* 22

3.5 Pelaksanaan Pengujian 23

3.6 Hasil Pengujian 24

BAB IV DISKUSI 27

BAB V PENUTUP 28

5.1. Kesimpulan 28

5.2. Saran 28

DAFTAR PUSTAKA 29

LAMPIRAN-LAMPIRAN 30

LAMPIRAN I 30

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 2.1 Hasil *Inspect* 3

POLITEKNIK STTT BANDUNG

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 1.1 Hasil Pinggir Kain 2
Gambar 1.2 Cacat Pinggir Kain yang Terjadi di PT Satya Sumba Cemerlang 2
Gambar 1.3 Jarak antara Jarak Jarum dan Penyuap 4
Gambar 1.4 Alur Proses Penelitian 5
Gambar 2.1 Bentuk Mulut Lusi 9
Gambar 2.2 Mulut Lusi Bersih dan Mulut Lusi Tidak Bersih 10
Gambar 2.3 Pengaturan dan Penyisipan Benang Pakan 10
Gambar 2.4 Skema Proses Pengetekan 11
Gambar 2.5 Kontruksi Kain dan Parameter Proses Penggulungan Kain 12
Gambar 2.6 Skema Sistem Rapier Fleksibel Ganda 13
Gambar 2.7 Skema Penyisipan Pakan Repier Tunggal 14
Gambar 2.8 Penyuapan Dewas 15
Gambar 2.9 Penyuapan Gabler 15
Gambar 2.10 Skema Perpindahan Pakan 16
Gambar 2.11 Anyaman Leno Pinggir Kain 17
Gambar 2.12 Pinggir Kain dengan *Tuck-In* 17
Gambar 2.13 *Tuck-In Type* ZRB561 18
Gambar 2.14 Skema Pelipatan Ujung Benang Pakan 19
Gambar 2.15 Bedanya Jarak Masuk Jarum *Tuck-In* pada Lusi Pinggir 20
Gambar 2.16 Ujung Benang Teranyam Rapih 20
Gambar 3.1 Rencana Pengujian 21
Gambar 3.2 Ketinggian Jarum Tertinggi dan Jalan Masuknya Jarum 22
Gambar 3.3 Ketinggian Jarum Tengah dan Jalan Masuknya Jarum 23
Gambar 3.4 Ketinggian Jarum Terendah dan Jalan Masuknya Jarum 23
Gambar 3.5 Pinggir Kain Hasil percobaan X1 24
Gambar 3.6 Pinggir Kain Hasil percobaan X2 24
Gambar 3.7 Pinggir Kain Hasil percobaan X3 25