

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v

PENGARUH PENCUCIAN APRON TERHADAP KETIDAKRATAAN BENANG KAPAS Ne₁ 40 PADA MESIN RING SPINNING MEREK TOYODA TIPE RY-2

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	1
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Metodologi Penelitian	2
1.6 Batasan Masalah	4
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II TEORI PENDEKATAN	5
2.1 Tinjauan Tentang Peregangan (<i>Drafting</i>)	5
2.2 Tinjauan Tentang Apron	7
2.3 Tinjauan Tentang Mesin <i>Ring Spinning</i>	9
2.4 Tinjauan Tentang Ketidakrataan	10
2.5 Statistik Untuk Pengolahan Data	14
BAB III PELAKSANAAN PERCOBAAN	17
3.1 Proses Persiapan	17
3.1.1 Proses Persiapan Bahan Baku	17
3.1.2 Persiapan Mesin	18
3.1.2.1 Spesifikasi Mesin <i>Ring Spinning</i>	18
3.1.2.2 Spesifikasi Apron	18
3.2 Pelaksanaan Percobaan	29

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.1 Langkah Percobaan	19
3.3 Pengujian Hasil Percobaan	20
3.4 Pengolahan Data	21
3.4.1 Pengolahan Data Hasil Pengujian Roving	21
3.4.2 Pengolahan Data Hasil Pengujian Benang	22
3.4.3 Hasil Pengolahan Data Uji Hipotesa	24
BAB IV DISKUSI	26
4.1 Bahan Baku Roving	26
4.2 Mutu Benang	27
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	28
5.1 Kesimpulan	28
5.2 Saran	28
DAFTAR PUSTAKA	29
LAMPIRAN	30

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Hasil Pengolahan Data Nomor <i>Roving</i> (Ne_1)	22
Tabel 3.2 Hasil Pengolahan Data Ketidakrataan <i>Roving</i>	22
Tabel 3.3 Hasil Pengolahan Data Nomor Benang Sebelum Pencucian Apron .	22
Tabel 3.4 Hasil Pengolahan Data Nomor Benang Sesudah Pencucian Apron..	23
Tabel 3.5 Hasil Pengolahan Data Ketidakrataan Benang Sebelum Pencucian Apron	23
Tabel 3.6 Hasil Pengolahan Data Ketidakrataan Benang Setelah Pencucian Apron	24
Tabel 3.7 Hasil Pengolahan Data Uji F dan Uji T Ketidakrataan Benang	24
Tabel 3.8 Hasil Perhitungan Statistik Data Uji F dan Uji T Ketidakrataan Benang	24
Tabel.4.1 Standar Ketidakrataan Roving Dan Mutu Benang Ne_1 40 Di PT World Yamatex Spinning Mills	26
Tabel 4.2 Standar Mutu Benang Ne_1 40 Di PT World Yamatex Spinning Mills .	26

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Metodologi Penelitian	3
Gambar 2.1 Sistem Peregangannya Dengan Tiga Pasang Rol	5
Gambar 2.2 Bentuk Bottom Apron Dan Top Apron	7
Gambar 2.3 Spesifikasi Apron	7
Gambar 2.4 Posisi Apron Pada Sistem Peregangannya di Mesin <i>Ring Spinning</i>	9
Gambar 2.5 Mesin <i>Ring Spinning</i>	11
Gambar 2.6 Skema Jalannya Benang Pada Mesin <i>Ring Spinning</i>	12



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Rencana Pemintalan	30
Lampiran 2 Hasil Pengujian Nomor Roving (Ne_1)	36
Lampiran 3 Hasil Pengujian Ketidakrataan (U%) Roving	37
Lampiran 4 Hasil Pengujian Nomor Benang (Ne_1) Sebelum Pencucian Apron ...	38
Lampiran 5 Hasil Pengujian Nomor Benang (Ne_1) Sesudah Pencucian Apron ...	39
Lampiran 6 Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang (U%) Sebelum Pencucian Apron	40
Lampiran 7 Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang (U%) Sesudah Pencucian Apron	41
Lampiran 8 Daftar Tabel Uji F	42
Lampiran 9 Daftar Tabel Uji T	44

