

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi

**“PENGARUH PENYETELAN SKALA *TENSION* SAMPING
TERHADAP STABILITAS UKURAN KAIN RAJUT DENGAN MENGGUNAKAN
BENANG *COTTON* 100% NOMOR $Ne_1 \frac{32}{2}$ DAN JENIS JERATAN *PLAIN*
DI MESIN RAJUT DATAR MERK STOLL TIPE CMS 311 TC-L”**

INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metodologi Penelitian	3
1.6 Pembatasan Masalah	4
1.7 Lokasi Percobaan	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Sejarah dan Pengertian Perajutan	5
2.2 Kain Rajut	6
2.2.1 Sifat-sifat Kain Rajut.....	6
2.2.2 Jenis Kain Rajut	6
2.2.3 Kain Rajut Pakan	6
2.2.4 Kain Rajut Pakan Polos	7
2.3 Benang Kapas	8
2.4 Konstruksi Kain Rajut	8
2.4.1 CPI (<i>course per inch</i>)	9
2.4.2 WPI (<i>wale per inch</i>)	9
2.4.3 Panjang Jeratan	9

DAFTAR ISI
SKRIPSI
(Lanjutan)

	Halaman
2.4.4 Gramasi Kain	9
2.4.5 Stabilitas Dimensi	9
2.5 Mesin Rajut Datar	10
2.6 Tinjauan Tentang Mesin Rajut Datar Merk STOLL Tipe CMS 311 TC-L .	12
2.6.1 Bak Jarum (<i>needle bed</i>)	14
2.6.2 Penyeret (<i>carriage</i>)	15
2.6.2.1 <i>Cam</i>	16
2.6.2.2 Sikat (pembuka lidah jarum)	16
2.6.2.3 <i>Step Motor</i>	17
2.6.3 Penyuar Benang (<i>feeder</i>)	18
2.6.4 Pengatur Tegangan Benang (<i>tension</i>)	18
2.7 Tinjauan Tentang <i>Side Yarn Tensioner</i>	19
2.7.1 <i>Side Yarn Tensioner</i> (<i>tension</i> samping)	19
2.7.2 Alur Pemasangan Benang Menggunakan <i>Side Yarn Tensioner</i>	21
2.7.3 Mekanisme Kerja <i>Side Yarn Tensioner</i>	22
2.8 Pengolahan Data	23
2.8.1 Analisis Statistik yang digunakan	23
BAB III PEMECAHAN MASALAH	27
3.1 Percobaan	27
3.1.1 Tinjauan Percobaan	27
3.1.2 Persiapan Percobaan	27
3.1.2.1 Bahan Baku	27
3.1.2.2 Alat-alat	28
3.1.3 Spesifikasi Mesin	28
3.1.4 Langkah-langkah Percobaan	29
3.2 Pengujian Kain Rajut Pakan Polos	34
3.2.1 Pengujian <i>Course Per Inch</i> (CPI) dan <i>Wale Per Inch</i> (WPI)	34
3.2.2 Pengujian Panjang Kain dan Lebar Kain	34
3.3 Hasil Pengolahan Data Pengujian	35

DAFTAR ISI
SKRIPSI
(Lanjutan)

	Halaman
3.3.1 Data Hasil Pengujian CPI dan WPI Kain	35
3.3.2 Data Hasil Pengujian Panjang dan Lebar Kain	36
3.3.3 Data Hasil Pengujian Ukuran Pembandulan Kain	37
3.3.4 Data Hasil Pengujian ANOVA dan Uji <i>Student Newman Keuls</i>	37
BAB IV DISKUSI	39
4.1 Perbedaan Ukuran Kain Pada Setiap Skala Tension Samping	39
4.2 Perbedaan Ukuran Kain Antar Nomor Skala <i>Tension</i> Samping	41
BAB V PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan	42
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	44

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	Daftar ANOVA Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal 25
3.1	Hasil Pengujian <i>Course Per Inch</i> (CPI) 35
3.2	Hasil Pengujian <i>Wale Per Inch</i> (WPI) 36
3.3	Hasil Pengujian Panjang Kain Dalam Satuan Sentimeter (cm) 36
3.4	Hasil Pengujian Lebar Kain Dalam Satuan Sentimeter (cm)..... 36
3.5	Hasil Pengujian Ukuran Pembandulan Kain dalam Satuan Inchi 37
3.6	Daftar ANOVA Variasi Penyetelan <i>Tension</i> Samping Terhadap Ukuran Pembandulan Kain Rajut Pakan Polos 38
3.7	Hasil Uji Rentang Newman Keuls Variasi Penyetelan <i>Tension</i> Samping Terhadap Ukuran Pembandulan Kain Rajut Pakan Polos 38



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1	Alur Kegiatan Metodologi Penelitian..... 3
2.1	Permukaan Depan Kain Rajut Pakan Polos (jeratan kanan) 7
2.2	Permukaan Belakang Kain Rajut Pakan Polos (jeratan kiri) 7
2.3	Mesin Rajut Datar Merk STOLL Tipe CMS 311 TC-L 12
2.4	Tipe - tipe Alur Benang Pada Mesin STOLL Tipe CMS 13
2.5	Bak Jarum Pada Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L 14
2.6	Kedudukan Jarum Rajut dan Elemen Pendukung Pada Bak Jarum 14
2.7	Penyeret (<i>carriage</i>) Pada Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L 15
2.8	<i>Cam</i> Pada Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L 16
2.9	<i>Cam</i> Beserta Keterangan Bagian-bagiannya 16
2.10	Sikat Pembuka Lidah Jarum di Mesin STOLL CMS 311 TC-L 17
2.11	Sikat Saat Mendorong Lidah Jarum Rajut 17
2.12a	<i>Step Motor</i> Pada Penyeret 17
2.12b	<i>Step Motor</i> 17
2.13	Bentuk <i>Feeder</i> di Mesin STOLL Tipe CMS 311 TC-L 18
2.14	Jalur Luncur <i>Feeder</i> di Mesin STOLL CMS 311 TC-L 18
2.15	<i>Tension Atas</i> 19
2.16	<i>Tension Samping</i> 19
2.17	<i>Side Yarn Tensioner (tension samping) Bagian Luar</i> 20
2.18	<i>Side Yarn Tensioner (tension samping) Bagian Dalam</i> 20
2.19	Alur Benang Menggunakan <i>Side Yarn Tensioner</i> 21
2.20	Mekanisme Kerja <i>Side Yarn Tensioner</i> 22
3.1	Mesin Rajut Datar Merk STOLL Tipe CMS 311 TC-L 28
3.2	Alur Benang Menggunakan <i>Side Yarn Tensioner</i> 31
3.3	Cara Lipat Kain 32
3.4	Bagian Kain 32
3.5	Pemandulan 33
3.6	Membaca Skala 33
3.7	Menghitung CPI 34
3.8	Menghitung WPI 34
4.1	Grafik Skala <i>Tension Samping</i> Terhadap Variasi Ukuran Kain..... 39
4.2	Langkah Lengan <i>Tension Samping</i> 40

DAFTAR LAMPIRAN

		Halaman
Lampiran 1	Tabel Daftar untuk Menentukan Jumlah Sampel	44
Lampiran 2	Data Hasil Pengujian CPI (<i>course per inch</i>)	45
Lampiran 3	Data Hasil Pengujian WPI (<i>wale per inch</i>)	46
Lampiran 4	Data Hasil Pengujian Panjang Kain (cm)	47
Lampiran 5	Data Hasil Pengujian Lebar Kain (cm)	48
Lampiran 6	Data Hasil Pengujian Pemandulan Kain	49
Lampiran 7	Perhitungan ANOVA dan SNK Ukurang Pemandulan Kain.....	50
Lampiran 8	Tabel Distribusi F	52
Lampiran 9	Tabel <i>Sudentized Range Statistic</i> (q)	53
Lampiran 10	Gambar Contoh Uji Kain Rajut Polos	54

