

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv

SKRIPSI

“PENGARUH DIAMETER KARET ROL ATAS BAGIAN DEPAN TERHADAP KETIDAKRATAAN DAN NOMOR DALAM PEMBUATAN BENANG POLIESTER Ne₁ 30’S PADA MESIN RING FRAME MEREK LAKSHMI TIPE LR 6/AX”

INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metodologi Pengamatan	4
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Tinjauan Tentang Mesin <i>Ring Spinning</i>	6
2.1.1 Fungsi Mesin <i>Ring Spinning</i>	6
2.1.2 Bagian-bagian Mesin <i>Ring Spinning</i>	7
2.2 Tinjauan Umum Tentang Peregangan	10
2.2.1 Pengertian Peregangan	10
2.2.2 Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna	12
2.3 Prinsip Rol Peregang	14
2.4 Faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan Benang	15
2.4.1 Peregangan	15
2.4.2 Jarak Titik Jepit	15
2.4.3 Pembebanan	16
2.4.4 Rol Peregang	16
2.5 Tinjauan Tentang Ketidakrataan Benang (U%)	17

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

	Halaman
2.6 Nomor Benang	18
2.7 Metoda Statistika.....	19
2.7.1 Analisa Varins Satu Arah.....	20
2.7.2 Uji Rentang Newman Keuls.....	23
BAB III PEMECAHAN MASALAH	24
3.1 Proses Persiapan Percobaan	24
3.1.1 Proses Persiapan Bahan Baku.....	24
3.1.2 Persiapan Karet Rol Atas Bagian Depan.....	25
3.2 Pelaksanaan Percobaan	26
3.2.1 Langkah Percobaan	26
3.3 Pengujian	27
3.3.1 Pengujian Benang	27
3.4 Hasil Pengolahan Data dan Perhitungan Statistik.....	28
3.4.1 Hasil Pengolahan Data Benang.....	28
3.4.2 Data Hasil Perhitungan Statistik	29
3.4.2.1 Data Hasil Perhitungan Anava.....	29
3.4.2.2 Data Hasil Uji Rentang Newman Keuls	30
BAB IV DISKUSI	32
4.1 Pengaruh Diameter Karet Rol Atas Bagian Depan Terhadap Ketidakrataan dan Nomor Benang	32
4.2 Perbandingan Hasil Pengujian dan Standar Perusahaan	34
BAB V PENUTUP	37
5.1 Kesimpulan	37
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN.....	40

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Satuan Inggris	18
2.2 Satuan Matrik	18
2.3 Data Pengamatan untuk Desain Eksperimen	22
2.4 Data Susunan Daftar Varians	23
3.1 Tabel Diameter Rol Peregang Atas	25
3.2 Hasil Pengolahan Data Ketidakrataan Benang	28
3.3 Hasil Pengolahan Data Nomor Benang Ne_1	29
3.4 Daftar Anava untuk Ketidakrataan Benang	29
3.5 Daftar Anava untuk Nomor Benang Ne_1	30
3.6 Daftar Perlakuan Variasi Ketidakrataan Benang	30
3.7 Uji Rentang Newman Keuls untuk Ketidakrataan Benang	30
3.8 Daftar Perlakuan Variasi Nomor Benang Ne_1	31
3.9 Uji Rentang Newman Keuls untuk Nomor Benang Ne_1	31
4.1 Perbandingan Hasil Pengujian dan Standar Perusahaan	34

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Diagram Alir Metode Penelitian	5
2.1 Bagian-bagian Mesin <i>Ring Frame</i>	9
2.2 Pasangan Rol Peregang	11
2.3 Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna.....	13
2.4 Prinsip Terjadinya Peregangan	14
3.1 Karet Rol Atas Bagian Depan yang Digunakan	26
3.2 Mesin <i>Uster Tester 3</i>	27
4.1 Gambar Grafik Hubungan Antara Ketidakrataan Benang dengan Penggunaan Ukuran Karet Rol Atas Bagian Depan.....	32
4.2 Gambar Grafik Hubungan Antara Nomor Benang dengan Penggunaan Ukuran Karet Rol Atas Bagian Depan	33
4.3 Gambar Simulasi Pembebanan yang Berkurang.....	35
4.4 Gambar Perbandingan Bidang Jepit dan Titik Jepit	36

