

DAFTAR PUSTAKA

- Adanur, S. (2009). *Handbook Of Weaving*. United States Of America: Sulzer Textil Limited Switzerland.
- Artaya, I. P. (2019). *Uji Independent Sample T-test*. Metode Penelitian Kualitatif.
- Bessette, C. (2019). *In-situ Measurement of Tension and Contact Forces for Weaving Process Monitoring: Application to 3D Interlock*. Université de Haute AlsaceFrance.
- Corp., T.-T. J. (2020). *Maintenance Manual Sizing Machine*. Kanazawa: T-Tech Japan Corp.
- Gunafallah, A. (2016). *Pengamatan Penggunaan Dua Macam Resep Kanji Terhadap Mutu Benang Lusi Dan Warpstop Di Mesin Fexible Rapiar Picanol Tipe GTX-Plus*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
- Hendra. (2022). *Teknologi Persiapan Pertenunan*. Bandung: Textile Research Journal.
- Hidayat, A. (2013). Diambil kembali dari <https://www.statistikian.com/2013/01/shapiro-wilk.html?amp>
- Jannah, I. M. (2023). *Pengolahan kanji sisa proses desizing pada mesin PVA recovery*. Tangerang.
- M, J. D. (2022). *Weaving Preparation, Advanced Weaving Technology*. Springer.
- Maulani, M. (2020). *Laporan Penelitian 2019-1020*. DKI Jakarta: karyailmiah.trisakti.ac.id.
- N, R. (2020). *Mengenal Pengertian Konsentrasi Larutandan Satuan-satuannya*. Jakarta Pusat, DKI Jakarta: PT. Gramedia Asri Media.
- Noerati, G. M. (2013). *Bahan Ajar Pendidikan & Latihan Profesi Guru*. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.
- Noerati, G. M. (2013). *Bahan Ajar Pendidikan & Latihan Profesi Guru (PLPG)*. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.
- Nuryadi. (2017). *Dasar-dasar Statistik Penelitian*. Yogyakarta: Sibuku Media.
- Oktavia, P. (2023). *PENGARUH PENGGUNAAN KANJI REGULAR DAN KANJI RECOVERY TERHADAP MUTU BENANG PE 30'S SEMI DULL DAN*

- JUMLAH PUTUS LUSI PADA MESIN AJL TOYOTA JAT 810*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
- S, V. C. (2024). *Sustainable Approaches in Textile-Sizing Process*. Textile And Fashion Sector, Springer.
- Santoso, S. (2014). *Panduan Lengkap SPSS Versi 20 Edisi Revisi*. Jakarta: Elex Media Komputindo.
- Siregar, S. (2015). *Statistika Parametrik Untuk Penelitian Kuantitatif Dilengkapi Dengan Perhitungan Manual Dan Aplikasi SPSS Versi 17*. Jakarta : Bumi Aksara.
- Soeparli, L. (1974). *Teknologi Persiapan Pertenunan*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
- Suardi. (2019). *Pengaruh Kepuasan Kerja Terhadap Kinerja Pegawai Pada PT Bank Mandiri*. Tbk Kantor Cabang Pontianak: JBEE : Journal Bussiness Economics and Enterpreneurship, 16.
- Sudjana. (2005). *Metoda Statistika*. Bandung: PT. Tarsito Bandung.
- Suparman. (2012). *Optimasi Jumlah Putus Benang Lusi Dan Jumlah Produksi Pertenunan Kain Primiissima Menggunakan Metode Taguchi Multi Respon*. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Usmadi. (2020). *Pengujian Persyaratan Analisis (Uji Homogenitas dan Uji Normalitas)*. Inovasi Pendidikan, 51.
- Wardaningsih, W. (2021). *Serat Tekstil 2*. Bandung.
- Widiyanto, J. (2010). *SPSS for Windows Untuk Analisis Data Statistik dan* . Surakarta: BP-FKIP UMS.