

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTI SARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Identifikasi Masalah	3
1.3. Maksud dan Tujuan	4
1.4. Batasan Masalah.....	4
1.5. Kerangka Pemikiran	5
1.6. Metodologi Penelitian	6
1.7. Lokasi Penelitian	7
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1 Tinjauan Umum Kanji <i>Recovery</i>	8
2.2 Tinjauan Umum Poliester	8
2.3 Tinjauan Umum Konsentrasi Larutan Kanji.....	9
2.4 Tinjauan Umum Proses.....	10
2.5 Metode Uji Statistika.....	21
BAB III PEMECAHAN MASALAH	25
3.1 Rencana Percobaan.....	25
3.2 Persiapan Percobaan.....	25
3.3 Pelaksanaan Percobaan	26
3.4 Pengamatan Dan Pengambilan Data Putus Lusi.....	29
3.5 Pengolahan Data	29
BAB IV DISKUSI	36
4.1 Hasil Perbandingan Jumlah Putus Lusi	36
4.2 Perbandingan Biaya Bahan Baku Kanji <i>Recovery</i>	37
4.3 Hasil Konsentrasi Kanji Yang Paling Optimum	37
BAB V PENUTUP	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran	41

DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN.....	44



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Perbandingan larutan kanji Recovery.....	26
Tabel 3.2 Kondisi Penganjian Pengamatan	29
Tabel 3.3 Data pengujian mutu benang	30
Tabel 3.4 Hasil analisa statistik uji kekuatan tari benang per helai.....	31
Tabel 3.5 Hasil analisis statistik uji mulur benang per helai.....	31
Tabel 3.6 Hasil analisis statistik uji tahan gosok benang.....	32
Tabel 3.7 Data pengamatan putus lusi.....	32
Tabel 3.8 Hasil analisis statistik peluang terjadinya putus lusi	33
Tabel 3.9 Rerata hasil pengujian benang.....	34
Tabel 3.10 Tren grafik hasil pengujian benang	40



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Sampel Data <i>WarpStop</i> Mesin Pada Bulan Desember	2
Gambar 1.2 Metode Penelitian	6
Gambar 2.1 Hubungan antara <i>size pick up</i> dan jumlah putus lusi.....	9
Gambar 2.2 gambaran penetrasi larutan kanji kedalam benang	10
Gambar 2. 3 Alur proses PVA <i>recovery</i>	11
Gambar 2.4 Skema mesin PVA <i>recovery</i>	12
Gambar 2.5 Kurva hubungan viskositas larutan kanji dengan <i>size pick up</i> (%) ..	13
Gambar 2.6 Hubungan antara tekanan rol pemeras dengan <i>size pick up</i>	14
Gambar 2.7 Kurva hubungan kekerasan rol pemeras dengan <i>size pick up</i> (%) .	14
Gambar 2.8 Kurva hubungan posisi rol perendam dan <i>size pick up</i> (%)	15
Gambar 2.9 Kurva hubungan kecepatan benang dengan <i>size pick up</i> (%)	15
Gambar 2.10 Media pemasakan kanji di departemen pertenunan	16
Gambar 2.11 Skema mesin <i>sizing</i>	17
Gambar 2.12 Skema bagian penganjian	17
Gambar 2.13 Skema pembukaan mulut lusi	19
Gambar 2.14 Skema peluncuran benang pakan.....	19
Gambar 2.15 Skema pengetekan benang pakan.....	20
Gambar 2.16 Skema penguluran benang lusi	20
Gambar 2.17 Skema proses penggulangan kain	20
Gambar 2.18 Alur pemasakan kanji <i>recovery</i> konsentrasi 8%	27
Gambar 2.19 Alur percobaan pemasakan kanji <i>recovery</i> konsentrasi 7%.....	28
Gambar 4.1 Perbandingan real <i>warpstop</i> terhadap standard <i>warpstop</i>	36
Gambar 4.2 Kalkulasi biaya bahan baku penganjian	37
Gambar 4.3 Grafik perbandingan rata-rata kekuatan tarik benang per helai	38
Gambar 4.4 Grafik perbandingan rata-rata mulur benang.....	39
Gambar 4.5 Grafik rata-rata perbandingan tahan gosok benang	39

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Putus Lusi Konsentrasi Kanji 8% Pada Aplikasi TFMS	44
Lampiran 2 Data Putus Lusi Konsentrasi Kanji 7% Pada Aplikasi TFMS	44
Lampiran 3 Hasil uji normalitas kekuatan tarik benang per helai	45
Lampiran 4 Tabel Hasil Uji Homogenitas Kekuatan Tarik Benang Per Helai	45
Lampiran 5 Tabel Uji <i>Independent Sample T-Test</i> Kekuatan Tarik Benang	46
Lampiran 6 Tabel Uji Normalitas Mulur Benang Per Helai	46
Lampiran 7 Tabel Uji Homogenitas Mulur Benang Per Helai	47
Lampiran 8 Tabel Uji <i>Independent Sample T-Test</i> Mulur Benang Per Helai	47
Lampiran 9 Tabel hasil uji normalitas tahan gosok benang	48
Lampiran 10 Tabel uji transformasi residual normalitas tahan gosok benang	48
Lampiran 11 Tabel hasil uji homogenitas tahan gosok benang	49
Lampiran 12 Tabel Hasil Uji <i>Independent Sample T-Test</i> tahan gosok benang	49
Lampiran 13 Peluang terjadinya putus lusi berdasarkan distribusi poisson	50
Lampiran 14 Grafik tahan gosok benang konsentrasi kanji <i>recovery</i> 8%	51
Lampiran 15 Grafik tahan gosok benang konsentrasi kanji <i>recovery</i> 7%	52