

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data hasil pengujian daya tembus udara ($\text{cm}^3/\text{cm}^2/\text{s}$)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	17,2	2,85	0,806	47,4	15,8	2,67
2	16,2	3,21	0,651	46,5	12,6	3,47
3	16,8	3,48	0,834	45,5	16,1	2,87
4	18,4	3,47	0,641	49,5	14,5	3,58
5	19,2	2,88	0,698	38,8	16,4	3,41
6	18,7	3,55	0,852	39,8	14,7	2,92
7	18,9	3,5	0,796	50,7	16,8	3,95
8	19,9	2,74	0,896	39,9	15,9	4,25
9	19,9	3,32	0,645	33,6	12,9	4,22
10	20,5	3,38	0,678	49,3	15,8	3,86

Lampiran 2 Data hasil pengujian *bending outer* ($\text{rad} \cdot \text{mm}/\text{rad}$)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	234,95	501,36	839,15	127,58	142,59	172,08
2	270,01	521,96	748,38	130,58	142,26	222,14
3	234,45	394,81	717,62	127,32	145,83	177,56
4	242,47	333,75	786,28	137,74	132,17	163,18
5	269,22	555,53	676,05	145,68	127,47	239,77

Lampiran 3 Data hasil pengujian *bending inner* ($\text{rad} \cdot \text{mm}/\text{rad}$)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	278,14	569,74	826	154,48	154,48	214,85
2	159,12	301,47	1033,08	172,73	165,08	203,23
3	396,82	764,41	1032,47	187,01	200,11	244,32
4	299,46	715,61	885,39	152,51	174,55	190,27
5	238,61	479,12	966,29	161,86	167,75	213

Lampiran 4 Data hasil pengujian *roughness outer* (mm)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	0,6	0,86	1,97	1,02	1,06	1,5
2	0,89	0,55	0,66	0,57	1,22	0,74
3	0,92	0,62	2,07	1,45	1,61	0,63
4	0,89	1	0,87	1,17	0,68	1,23
5	1,46	0,59	1,23	1,22	0,92	0,7

Lampiran 5 Data hasil pengujian *roughness inner* (mm)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	1,25	0,55	1,8	0,85	0,75	1,27
2	0,81	0,55	1,38	1,2	1,37	1,45
3	1,27	0,83	2,62	0,8	0,78	0,89
4	0,99	0,69	2,15	1,38	0,98	0,9
5	0,92	1,39	1,44	1,38	1,37	2,74

Lampiran 6 Data hasil pengujian SPI *outer*

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	0,43	0,47	0,39	0,28	0,08	0,07
2	0,38	0,42	0,37	0,38	0,04	0,07
3	0,44	0,41	0,38	0,32	0,23	0,04
4	0,4	0,41	0,36	0,33	0,56	0,17
5	0,42	0,45	0,39	0,31	0,17	0,23

Lampiran 7 Data hasil pengujian SPI *inner*

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	0,42	0,44	0,36	0,29	0,25	0,14
2	0,35	0,43	0,41	0,34	0,15	0,3

Lampiran 8 Data hasil pengujian SPI *inner* (lanjutan)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
3	0,41	0,42	0,35	0,29	0,24	0,3
4	0,43	0,49	0,39	0,31	0,27	0,17
5	0,46	0,51	0,38	0,3	0,42	0,2

Lampiran 9 Data hasil pengujian waktu penyerapan (s)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	6,887	9,75	17,344	22,203	0	16,125
2	7,889	18,328	25,665	10,781	13,218	15,468
3	4,782	18,188	17,872	10,688	0	0
4	5,887	0	17,063	14,719	0	0
5	0	15,093	17,063	14,719	18,812	0

Lampiran 10 Data hasil pengujian radius basah maksimum (mm)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	5	5	5	5	0	3
2	4	5	4	3	3	3
3	5	5	5	3	0	0
4	5	0	5	3	0	0
5	0	5	5	3	4	0

Lampiran 11 Data hasil pengujian penyebaran pembasahan (mm/s)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	0,726	0,512	0,288	0,225	0	0,186
2	0,507	0,272	0,165	0,278	0,226	0,193
3	1,045	0,272	0,279	0,28	0	0
4	0,849	0	0,293	0,203	0	0

Lampiran 12 Data hasil pengujian penyebaran pembasahan (mm/s) (lanjutan)

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
5	0	0,331	0,293	0,203	0,212	0

Lampiran 13 Data hasil pengujian OMMC

Nomor	Sisa Pakaian 30	Sisa Pakaian 40	Sisa Pakaian 50	Botol Plastik 30	Botol Plastik 40	Botol Plastik 50
1	0,4337	0	0	0,4782	0,4722	0
2	0,6478	0	0,05556	0	0	0
3	0,6813	0	0,05556	0,085	0,6659	0,0556
4	0,7495	0,0556	0	0	0,75	0,3162
5	0,75	0	0	0	0,2068	0,2102

