

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	v
<b>INTISARI</b> .....	vi

### **“USAHA MENURUNKAN JUMLAH NEP DI SLIVER CARDING (STUDI PADA PERUBAHAN KECEPATAN *TOP FLAT* DENGAN MENGATUR DIAMETER *PULLEY SILINDER*) PADA MESIN CARDING TOYODA TIPE**

**CN”**

<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	3
1.5 Pembatasan Masalah .....	3
1.6 Metodologi Penelitian .....	3
1.7 Lokasi Pengamatan dan Sarana Pengujian .....	5
<b>BAB II TEORI DASAR</b> .....	5
2.1 Nep .....	5
2.1.1 Pengertian Nep .....	5
2.1.2 Penyebab Terbentuknya Nep .....	5
2.1.3 Dampak Akibat Adanya Nep .....	6
2.1.4 Pengontrolan Nep .....	7
2.2 Proses <i>Carding</i> .....	7
2.2.1 Tujuan Proses <i>Carding</i> .....	7
2.2.2 Prinsip Proses <i>Carding</i> .....	8
2.2.3 Gerakan Proses <i>Carding</i> .....	8
2.2.3.1 Gerakan Penguraian ( <i>Carding Action</i> ) .....	8
2.2.3.2 Gerakan Pengelupasan/Pemindahan ( <i>Striping Action</i> ) .....	9
2.2.4 Gerakan Pada Bagian – Bagian Mesin <i>Carding</i> .....	10
2.2.5 Prinsip Kerja Mesin <i>Carding</i> .....	12
2.2.6 Bagian – Bagian Mesin <i>Carding</i> .....	12

**DAFTAR ISI**  
**(Lanjutan)**

	Halaman
2.3 Hubungan Carding Action dengan Nep .....	17
2.4 Metoda Statistik yang Digunakan .....	17
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	<b>22</b>
3.1 Persiapan Mesin dan Bahan Baku .....	22
3.1.1 Persiapan Mesin .....	22
3.1.1.1 Perubahan Kecepatan <i>Top Flat</i> .....	23
3.2 Bahan Baku .....	24
3.3 Pelaksanaan Percobaan .....	26
3.4 Pengujian Jumlah Nep .....	26
3.4.1 Alat dan Bahan .....	27
3.4.2 Prosedur Pengujian .....	27
3.4.3 Jumlah Pengujian .....	28
3.4.4 Evaluasi .....	28
3.5 Data Hasil Pengujian Jumlah Nep .....	28
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>30</b>
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>31</b>
5.1 Kesimpulan .....	31
5.2 Saran .....	31
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>32</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel.2.1 Data Pengamatan Untuk Desain Eksperimen .....	20
Tabel.2.2 Daftar Anava Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal .....	21
Tabel.3.1 Pengaturan Mesin <i>Carding</i> Toyoda Ohara Hergeth CN .....	22
Tabel.3.2 Data Hasil Pengujian Jumlah Nep per gram.....	28
Tabel.3.3 Data Hasil AnalisaTabel Anava Pengujian Jumlah Nep .....	28



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar.1.1 Metodologi Percobaan.....	4
Gambar.2.1 Nep .....	5
Gambar.2.2 Gerakan Penguraian ( <i>Carding Action</i> ).....	9
Gambar.2.3 Gerakan Pengelupasan ( <i>Stripping Action</i> ).....	9
Gambar.2.4 Daerah Pembukaan dan Pembersihan.....	10
Gambar.2.5 Penampang Melintang dan Memanjang <i>Flat Carding</i> .....	11
Gambar.2.6 Mesin Carding.....	14
Gambar.2.7 Lap Cadangan .....	16
Gambar.3.1 Skema Mesin <i>Carding</i> Toyoda Ohara Hergeth tipe CN .....	23
Gambar.3.2 <i>Gearing</i> Diagram Mesin <i>Carding</i> Diameter Pulley 120 mm .....	25
Gambar.3.3 <i>Gearing</i> Diagram Mesin <i>Carding</i> Diameter Pulley 130 mm .....	25
Gambar.3.4 <i>Gearing</i> Diagram Mesin <i>Carding</i> Diameter Pulley 140 mm .....	26
Gambar.3.5 Alat uji <i>Neps and Trash Indicator</i> .....	27
Gambar.4.1 Grafik Rata - Rata Jumlah Nep .....	30



## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Data Hasil Percobaan .....	33
Lampiran 2 Data Perhitungan Anava Uji Hipotesis.....	34

