

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Kerangka Pemikiran.....	4
1.6 Metodologi Penelitian.....	5
1.7 Lokasi Penelitian.....	6
BAB II TEORI DASAR	7
2.1 Penganjian (<i>Sizing</i>).....	7
2.2 Tujuan Penganjian	7
2.3 Resep Penganjian	7
2.4 <i>Size Pick Up</i>	9
2.4.1 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi <i>Size Pick Up</i>	9
2.5 Pengolahan Data	12
2.5.1 Analisis Statistik yang Digunakan.....	12
2.5.2 Uji Normalitas	13
2.5.3 Uji Homogenitas	13
2.5.4 Uji <i>Anova One Way</i>	13
BAB III PEMECAHAN MASALAH	15
3.1 Persiapan Pengujian.....	15
3.1.1 Persiapan Bahan Baku Benang	15
3.1.2 Persiapan Mesin	15
3.2 Pelaksanaan Pengujian	17
3.2.1 Cara Memasak Kanji.....	17

3.2.2 Proses Penganjian	18
3.2.3 Monitoring Mesin Jalan	19
3.2.4 Menghentikan Mesin Kanji	20
3.3 Hasil Proses Penganjian	20
3.4 Hasil Pengujian	21
3.4.1 Pengamatan Jumlah Putus Lusi dan Uji Statistik	21
3.4.2 Pengujian Kekuatan Tarik Benang dan Mulur Benang.....	24
3.4.3 Pengujian Tahan Gosok Benang	25
BAB IV DISKUSI	26
4.1 <i>Size Pick Up</i> (SPU).....	26
4.2 Jumlah Putus Lusi	26
4.3 Kekuatan Tarik Benang	27
4.4 Mulur benang.....	28
4.5 Tahan Gosok Benang	29
BAB V PENUTUP	31
5.1 Kesimpulan.....	31
5.2 Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA	32
LAMPIRAN.....	33

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Data-Data Bahan Baku Benang	15
Tabel 3. 2 Resep Kanji Konvensional.....	17
Tabel 3. 3 Resep Kanji Compound	17
Tabel 3. 4 Hasil Akhir Proses Penganjian.....	21
Tabel 3. 5 Jumlah Putus Lusi Pada Resep Kanji Konvensional	22
Tabel 3. 6 Jumlah Putus Lusi Pada Resep Kanji Compound	22
Tabel 3. 7 Uji Normalitas	23
Tabel 3. 8 Uji Homogenitas.....	23
Tabel 3. 9 Uji Anova One Way.....	24
Tabel 3. 10 Data Hasil Perhitungan Kekuatan Tarik Benang.....	24
Tabel 3. 11 Data Hasil Perhitungan Mulur Benang	24
Tabel 3. 12 Data Hasil Perhitungan Kekuatan Tarik Benang.....	25
Tabel 3. 13 Data Hasil Perhitungan Mulur Benang.....	25
Tabel 3. 14 Data Hasil Perhitungan Tahan Gosok Benang	25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Gesekan Pada Proses Pertenunan	4
Gambar 2. 1 Rol Perendam Pada Mesin Sizing Kaogin	11
Gambar 2. 2 Rol Pemeras Pada Mesin Sizing Kaogin	11
Gambar 2. 3 Silinder Pengering Pada Mesin Sizing Kaogin.....	12
Gambar 4. 1 Hasil Pengamatan SPU.....	26
Gambar 4. 2 Hasil Pengamatan Jumlah Putus Lusi	27
Gambar 4. 3 Hasil Pengujian Kekuatan Tarik.....	28
Gambar 4. 4 Hasil Pengujian Mulur Benang	29
Gambar 4. 5 Hasil Pengujian Mulur Benang	29



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Kartu Resep Kanji.....	33
Lampiran 2 Standar Settingan Mesin Sizing	34
Lampiran 3 Standar Cara Memasak Resep Kanji	35
Lampiran 4 Pengujian Tahan Gosok Benang	36

