

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Pembatasan Masalah	5
1.6 Metode Penelitian	6
1.7 Lokasi Penelitian.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1 Bahan Baku	8
2.1.1 Sifat Kapas	8
2.1.2 Sifat Fisika Serat	9
2.1.3 Sifat Kimia Serat.....	10
2.2 Tinjauan Pemintalan Sistem <i>Open End Spinning</i>	10
2.2.1 Bagian-bagian Mesin <i>Open End Spinning</i>	12
2.2.2 Mekanisme Proses Pemintalan <i>Sistem Open End Spinning</i>	15
2.3 Tinjauan Tentang <i>Opening Roller</i>	17
2.4 Tinjauan Tentang Kualitas Benang	18
2.4.1 <i>Imperfection Indicator</i>	18

	Halaman
2.5 Metode Statistika	19
2.6 Pengujian Hipotesis	20
2.6.1 Uji <i>Normalitas</i>	20
BAB III PEMECAHAN MASALAH	22
3.1 Persiapan dan Percobaan.....	22
3.2 Pelaksanaan Percobaan.....	23
3.3 Pengujian Mutu Proses Pemintalan Sistem <i>Open End Spinning</i>	24
3.4 Hasil Pengolahan Data	26
BAB IV DISKUSI	29
4.1 Kondisi Proses.....	29
4.2 Pengujian Ketidaksempurnaan (IPI) Benang <i>Open End Spinning</i>	29
BAB V PENUTUP	32
5.1 Kesimpulan.....	32
5.2 Saran.....	32
DAFTAR PUSTAKA.....	33
LAMPIRAN.....	35

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data sampel dan standar perusahaan PT. Pintex	2
Tabel 3.1 Kualitas bahan baku <i>sliver drawing</i>	22
Tabel 3.2 Spesifikasi mesin <i>open end R-35</i>	23
Tabel 3.3 Hasil pengujian kualitas IPI <i>wire cacat</i>	26
Tabel 3.4 Hasil pengujian kualitas IPI <i>wire baru</i>	26
Tabel 3.5 Hasil uji <i>normality</i>	27
Tabel 3.6 Hasil uji <i>paired output</i> pertama	27
Tabel 3.7 Hasil uji <i>paired output</i> kedua	27
Tabel 3.8 Hasil uji <i>paired output</i> ketiga	28



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Benang <i>ring spinnig</i> dan <i>open end spinning</i>	4
Gambar 1.2 Diagram alur metodologi penelitian	7
Gambar 2.1 Mesin <i>open end</i> tipe R-35 merek <i>Rieter</i> PT. Pintex.....	11
Gambar 2.2 Mesin <i>open end spinning</i> PT. Pintex	12
Gambar 2.3 Bagian <i>spin box</i>	13
Gambar 2.4 Diagram alur proses mesin <i>open end</i>	15
Gambar 2.5 Spesifikasi <i>wire opening roller</i>	17
Gambar 4.1 Grafik uji ketidaksempurnaan benang <i>open end spinning</i>	30



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1.1 <i>Wire opening roller</i> cacat retakan.....	35
Lampiran 1.2 <i>Wire opening roller</i> cacat patah dan tumpul	35
Lampiran 1.3 Hasil pengujian kualitas <i>wire opening roller</i> baru.....	36
Lampiran 1.4 Hasil pengujian kualitas <i>wire opening roller</i> cacat	39
Lampiran 1.5 Cacat benang <i>open end spinning Ne110</i>	42

