

DAFTAR PUSTAKA

1. Adanur, S. (n.d.). *Handbook of Weaving Sulzer*.
2. Apriyanty Evy, Desiyanto, & Desiyanto Fanni. (2020). Pengaruh Sudut Timing Main Nozzle Terhadap Putus Benang Pakan Polyester 100% 30/2 Dtex Di Mesin Air Jet Loom Merk Toyoda T-810. *JIMTEK : Jurnal Ilmiah Fakultas Teknik*, 1(2), 177.
3. Bandung, P. S. (2018). Buku Pedoman Tugas Akhir. Bandung.
4. Baku, B., Baku, P. B., Maduran, P., & Zulyanti, N. R. (2016). *Noer Rafikah*. I(3), 159–170.
5. Dzaka, A. F. (2015). Pengaruh Jarak Main Nozzle Dengan Weft Cutter Terhadap Pakan Tidak Sampai Pada Mesin Air Jet Loom Dornier Tipe Dlw4/J.
6. Gedif, B. (2021). Causes of Woven Fabric Defects and Cost Analysis: Case Study at Bahir Dar Textile Share Company (BDTSC). *Journal of Textile Science & Fashion Technology*, 7(3), 1–7.
7. Hamdan, & Riski, M. S. (2023). Pengaruh Kualitas Produk, Persepsi Harga terhadap Kepuasan Konsumen. *Jurnal EKSIS*, 19(2), 1–9.
8. <https://www.textileadvisor.com/2019/01/missing-pick-in-fabric-fabric-defect.html> Diakses tanggal 24-03-2024
9. Kayacan, M. C., Dayik, M., Colak, O., & Kodaloglu, M. (2004). Velocity control of weft insertion on air jet looms by fuzzy logic. *Fibres and Textiles in Eastern Europe*, 12(3), 29–33.
10. Kiswandono. (2012). Analisa Pengaruh Jumlah Sub Nozzle Dan Rpm Terhadap Kualitas Kain E – 208 Tc Pada Mesin Air Jet Loom Type Jals-T 600. *analisis pengaruh jumlah sub nozzle dan rpm terhadap kualitas kain E-208 Tc pada mesin Air Jet Loom type jals-t*, 39–43.
11. *Manual Book For Tsudakoma Type ZAX 9100*, Japan
12. Özer, G., & Bozkan, O. (2008). Study on Reduction of Air Consumption on Air-jet Weaving Machines. *Textile Research Journal*, 78(9), 816–824.
13. Rumiati, V. S. P., Rosyadi, H., & Muslikhah, K. (2021). Upaya Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Mesin Tenun Air Jet Loom Toyota 600. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri*, 4(1), 29–36. <https://doi.org/10.59432/jute.v4i1.11>
14. Vangheluwe, L. (1999). Air-Jet Weft Insertion. *Textile Progress*, 29(4), 1–63.

15. V.A. Pilipenko. (1964). Technol. Text. Industr. USSR, No. 1, 1
16. WOPATIN, S. (2017). ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT SARUNG MESRES (80/2) DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (STUDI KASUS: CV. KETJUBUNG GRESIK) (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik).

