

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
LAMPIRAN	vii
INTISARI	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Lokasi Pengamatan	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Gambaran Umum Rajut	7
2.1.1 Gerakan Pokok Rajut Lusi	8
2.1.2 Jenis Rajutan Dasar Pada Mesin Rajut Lusi	10
2.1.3 Struktrur Desain Kain Rajut Lusi	15
2.2 Mesin Rajut Lusi <i>Raschel Jacquard</i> Tipe RJG 5 F-NE	15
2.3 Elemen Mesin	16
2.4 Pengaturan Corak	17
2.4.1 Peralatan <i>Jacquard</i>	17
2.4.2 <i>Link</i> (Dadu)	18
2.5 Proses Pembentukan Jeratan	20
2.6 Penyuapan Benang Lusi	22
2.7 Kain Vitrase	24
BAB III PEMECAHAN MASALAH	25
3.1 Langkah Pembuatan Kain Vitrase Dengan Kode Motif JV5136	25
3.1.1 <i>Setting</i> Mesin	25
3.1.1.2 Penggunaan <i>Beam</i> Khusus Motif	25

3.1.1.3 Melakukan Programming Corak Kain JV5136	27
3.1.1.4 Mengganti <i>Pattern Chain</i> Dan <i>Pattern Disc</i>	27
3.1.1.5 Rencana Produksi	28
3.2 Pelaksanaan Percobaan	29
3.3 Data Pengamatan	31
BAB IV DISKUSI	33
4.1 Pembuatan Kain Vitrase Kode Motif JV5136	33
4.2 Perubahan <i>Tension</i> Pada <i>Beam</i> Khusus Motif	34
4.3 Uji Secara Fisik CPI Dan WPI	37
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	38
LAMPIRAN	39
DAFTAR PUSTAKA	42



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Hasil Data Percobaan <i>Setting Tension</i> Pada <i>Beam</i> Khusus Motif	35
Tabel 4.2 Hasil Rata-Rata CPI Dan WPI.....	37



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Struktur Kain Rajut Pakan	7
Gambar 2.2 Struktur Kain Rajut Lusi.....	8
Gambar 2.3 Gerakan <i>Swing In</i>	8
Gambar 2.4 Gerakan <i>Overlap</i>	9
Gambar 2.5 Gerakan <i>Swing Out</i>	9
Gambar 2.6 Gerakan <i>Underlap</i>	9
Gambar 2.7 Gerakan <i>Movement</i>	10
Gambar 2.8 Diagram <i>Lapping Pillar</i> Terbuka	10
Gambar 2.9 Diagram <i>Lapping Pillar</i> Tertutup.....	11
Gambar 2.10 Diagram <i>Lapping Tricot</i> Terbuka	11
Gambar 2.11 Diagram <i>Lapping Tricot</i> Tertutup	11
Gambar 2.12 Diagram <i>Lapping Tuch</i> Terbuka	12
Gambar 2.13 Diagram <i>Lapping Tuch</i> Tertutup	12
Gambar 2.14 Diagram <i>Lapping Satin</i> Terbuka.....	12
Gambar 2.15 Diagram <i>Lapping Satin</i> Tertutup.....	13
Gambar 2.16 Diagram <i>Lapping Samt</i> Terbuka.....	13
Gambar 2.17 Diagram <i>Lapping Samt</i> Tertutup	13
Gambar 2.18 Diagram <i>Lapping Atlas</i> Terbuka	14
Gambar 2.19 Diagram <i>Lapping Atlas</i> tertutup	14
Gambar 2.20 Diagram <i>Lapping Inlay</i>	14
Gambar 2.21 <i>Course</i> Dan <i>Wale</i>	15
Gambar 2.22 Mesin Rajut <i>Raschel Jacquard</i> Tipe RJG 5 F-NE.....	15
Gambar 2.23 Jarum <i>Compound</i>	16
Gambar 2.24 (a) <i>Guide Bar</i> (DL), (b) <i>Guide</i> Peralatan <i>Jacquard</i>	16
Gambar 2.25 Peralatan <i>Jacquard</i> Mesin Rajut <i>Jacquard Raschel</i>	17
Gambar 2.26 Bentuk Dadu A.....	19
Gambar 2.27 Bentuk Dadu B.....	19
Gambar 2.28 Bentuk Dadu C.....	19
Gambar 2.29 Bentuk Dadu D.....	20
Gambar 2.30 Posisi <i>Knockover</i>	20
Gambar 2.31 Posisi <i>Underlap</i>	20

Gambar 2.32 Proses <i>Swing In</i>	21
Gambar 2.33 Proses <i>Overlap</i>	21
Gambar 2.34 Proses <i>Swing Out</i>	21
Gambar 2.35 Proses <i>Closing The Working Needle</i>	22
Gambar 2.36 Penyuapan Benang Lusi	22
Gambar 2.37 Penyuapan Benang <i>Creel</i>	23
Gambar 3.1 Mesin Rajut Lusi <i>Jacquard Raschel</i>	26
Gambar 3.2 Alur Penyuapan Benang Motif.....	26
Gambar 3.3 Motif Kode JV5136 Pada Aplikasi ProCAD.....	27
Gambar 3.4 Diagram <i>Lapping Bar 1</i>	27
Gambar 3.5 Diagram <i>Lapping Bar 2</i>	28
Gambar 3.6 Mengatur Ketegangan Benang.....	30
Gambar 3.7 Pemasangan <i>Tension</i> Meter Pada Mesin.....	30
Gambar 3.8 Hasil Kain Dengan <i>Tension</i> 10 cN.....	31
Gambar 3.9 Hasil Kain Dengan <i>Tension</i> 15 cN.....	31
Gambar 3.10 Hasil Kain Dengan <i>Tension</i> 20 cN.....	32
Gambar 4.1 Diagram Jeratan Bar 1 Dan Bar 2	33
Gambar 4.2 Motif Dengan Kode JV5136 Pada <i>Jacquard</i>	34
Gambar 4.3 (a) 10 cN, (b) Standar Konsumen.....	36
Gambar 4.4 (a) 15 cN, (b) Standar Konsumen.....	36
Gambar 4.5 (a) 20 cN, (b) Standar Konsumen.....	37

LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Kain Standar Konsumen	39
Lampiran 2 Hasil Kain Penyetelan 1	39
Lampiran 3 Hasil Kain Penyetelan 2	40
Lampiran 4 Hasil Kain Penyetelan 3	40
Lampiran 5 Perhitungan CPI Dan WPI <i>Tension</i> 10 cN.....	41
Lampiran 6 Perhitungan CPI Dan WPI <i>Tension</i> 15 cN.....	41
Lampiran 7 Perhitungan CPI Dan WPI <i>Tension</i> 20 cN	41

