

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
INTISARI	1
BAB I PENDAHULUAN	2
1.1 Latar Belakang Masalah	2
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Maksud dan Tujuan	5
1.5 Kerangka Pemikiran	5
1.6 Metodologi Penelitian	7
1.7 Lokasi Penelitian	8
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Tinjauan Mesin Ring Spinning	9
2.2 Tinjauan Umum Tentang Mesin Ring Spinning	9
2.2.1. Bagian Mesin <i>Ring Spinning</i>	10
2.2.2 Fungsi dari Mesin Ring Spinning	12
2.3 Tinjauan Tentang <i>Apron</i>	16
2.4 Tinjauan Tentang <i>Distance Clip</i>	17
2.5 Tinjauan Ketidakrataan Benang (U %).....	18
2.6 Imperfection Indicator (IPI).....	19
2.7 Pengolahan Data dan Analisis Data	19
2.7.1 Uji Normalitas Dengan SPSS.....	20
2.7.2 Uji Homogenitas Dengan SPSS	20
2.7.3 Uji Anova Satu Arah.....	20
2.8 Penelitian relevan	21
BAB III PEMECAHAN MASALAH	22
3.1 Proses Persiapan Percobaan	22
3.2 Proses Persiapan Bahan Baku	22
3.3 Proses Persiapan Mesin.....	22
3.4 Persiapan <i>Distance Clip</i>	23
3.5 Pelaksanaan Percobaan.....	24

3.6	Alat Pengujian	24
3.7	Standar Quality	25
3.8	Pelaksanaan Penelitian	25
3.9	Hasil Pengolahan Data dan Perhitungan Statistik	28
3.9.1	Hasil Pengolahan Benang	28
3.9.2	Hasil Uji Normalitas dengan SPSS	29
3.9.3	Hasil Uji Homogenitas	29
3.9.4	Hasil Uji Anova Satu Arah dengan SPSS	30
3.9.5	Hasil Uji Pos Hoc atau SNK Menggunakan SPSS	31
BAB IV	DISKUSI	32
4.1	Pengaruh Perbedaan Ketinggian <i>Distance Clip</i>	32
4.2	Jarak <i>Distance Clip</i> yang optimal	34
BAB V	PENUTUP	37
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Saran	37
DAFTAR PUSTAKA		38
LAMPIRAN		40
Lampiran 1	Hasil Pengecekan Berat <i>Roving</i>	40
Lampiran 1	Hasil Pengujian <i>Distance Clip</i> 8 mm	40
Lampiran 2	Hasil Pengujian <i>Distance Clip</i> 6 mm	40
Lampiran 3	Hasil Pengujian <i>Distance Clip</i> 7 mm	41
Lampiran 4	Hasil Uji <i>Test Normality</i>	41
Lampiran 5	Hasil Uji <i>Test Homogenitas</i>	41
Lampiran 6	Hasil Uji Test Anova Satu Arah	42

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 Perbedaan Ketinggian <i>Distance Clip</i>	23
Tabel 3. 2 Standar Quality	25
Tabel 3. 3 Hasil Uji Coba Ketidakrataan (U%) ketinggian <i>Distance Clip</i> 8 mm...	26
Tabel 3. 4 Hasil Uji Coba Ketidakrataan (U%) ketinggian <i>Distance Clip</i> 7 mm...	26
Tabel 3. 5 Hasil Uji Coba Ketidakrataan (U%) ketinggian <i>Distance Clip</i> 6 mm...	27
Tabel 3. 6 Pengelompokan Hasil Uji Coba Ketidakrataan (U %)	27
Tabel 3. 7 Hasil Uji Coba Ketinggian <i>Distance Clip</i> Terhadap <i>Thin Thick Neeps</i>	28
Tabel 3. 8 Hasil Pengolahan U % Benang	28
Tabel 3. 9 Hasil Uji Normalitas.....	29
Tabel 3. 10 Hasil Uji <i>Homogenitas</i>	30
Tabel 3. 11 Hasil Uji Anova Satu Arah	30
Tabel 3. 12 Hasil Uji Pos Hoc untuk variasi <i>Distance Clip</i> terhadap ketidakrataan benang (U%) TFMO Nm 34	31
Tabel 3. 13 Pengelompokan Uji Pos Hoc untuk variasi <i>Distance Clip</i> terhadap ketidakrataan benang (U%) TFMO Nm 34.....	31



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Prespektif <i>Distance Clip</i>	5
Gambar 1. 2 Pandangan Samping <i>Distance Clip</i>	5
Gambar 2. 1 Bagian-Bagian Mesin <i>Ring Spinning</i>	11
Gambar 2. 2 Skema bagian peregang	13
Gambar 2. 3 Skema bagian penyuapan mesin <i>Ring Spinning</i>	15
Gambar 2. 4 <i>Apron</i>	16
Gambar 2. 5 <i>Distance Clip</i>	17
Gambar 3. 1 Mesin <i>Ring Spinning</i>	22
Gambar 3. 2 Jangka Sorong	23
Gambar 3. 3 Eveness Tester	24
Gambar 4. 1 Skema peragangan bagian middle roll	32
Gambar 4. 2 Grafik U % TFMO Nm 34	34
Gambar 4. 3 Neeps TFMO Nm 34	35

