

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
INTISARI	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Batasan Masalah	5
1.4 Maksud dan Tujuan.....	5
1.5 Kerangka Pemikiran.....	5
1.6 Metodologi Penelitian.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	10
2.1 Mesin Jahit Jarum 1 (<i>High Speed, Single Needle, Lockstitch Machine</i>)..	10
2.1.1 Bagian-Bagian Mesin Jahit <i>Single Needle (Lockstitch)</i>	10
2.2 Modifikasi	12
2.3 Akrilik	13
2.4 Kain <i>Drill</i>	14
2.5 <i>Interlining</i>	14
2.6 Benang.....	15
2.6.1 Klasifikasi Berdasarkan Serat Benang.....	15
2.7 Jarum	15
2.7.1 Bagian-Bagian Jarum	16
2.8 Pengoperasian Mesin Jahit <i>Lockstitch Single Needle</i>	17
2.9 Kelas <i>Stitch</i>	19
2.9.1 <i>Stitch Per Inchi (SPI)</i>	20
2.10 Kelas <i>Seam 1 (super imposed seam)</i>	21
2.11 Harga Mesin	22
2.11.1 Harga Mesin <i>Single Needle Lockstitch</i>	22
2.11.2 Harga Mesin <i>Automatic Template Sewing Machine CNC</i>	23
2.12 Pengertian Kerah Kemeja	25
2.12.1 Dasar Kerah Kemeja	26
2.13 <i>Time Study</i>	26

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.13.1 Pengertian <i>Cycle Time</i> (Waktu Siklus)	26
2.13.2 Cara Menghitung <i>Cycle Time</i>	27
2.13.3 Cara Menghitung Kapasitas Produksi Operator Melalui <i>Cycle Time</i>	27
2.14 Produktivitas.....	28
2.15 Kualitas	29
2.15.1 Cacat Jahitan	30
2.16 <i>Skill</i> (Keterampilan)	31
2.17 Harga Pokok Produksi.....	31
BAB III PEMECAHAN MASALAH	33
3.1 Penelitian	33
3.2 Persiapan Penelitian	34
3.2.1 Persiapan Bahan Penelitian	34
3.2.2 Persiapan Alat Penelitian	35
3.3 Tahapan Penelitian	39
3.3.1 Pengujian Pada Proses Penjahitan Daun Kerah Sebelum Dimodifikasi..	39
3.3.2 Pengujian Pada Proses Penjahitan Daun Kerah Setelah Dimodifikasi....	40
3.4 Pengumpulan Data.....	41
3.4.1 <i>Time Study</i>	41
3.5 Pengolahan Data.....	43
3.5.1 Data Kecepatan Waktu (<i>Cycle Time</i>).....	43
3.5.2 Mutu	48
3.5.3 Perhitungan Harga Mesin <i>Single Needle Lockstitch</i> Sebelum dimodifikasi dan Setelah Dimodifikasi.....	51
BAB IV DISKUSI	54
4.1 Perbandingan Waktu Kecepatan Hasil Dari Mesin <i>Single Needle Lockstitch</i>	54
4.2 Perbandingan Hasil Mutu Jahitan Dari Mesin <i>Single Needle Lockstitch</i> .	55
4.3 Mesin <i>Single Needle Lockstitch</i> yang Sudah Dimodifikasi Pada Proses Penjahitan Daun Kerah Kemeja Terhadap Biaya Pokok Mesin	57
4.4 Perbandingan Biaya Proses Untuk Produksi Daun Kerah Kemeja.....	59
BAB V PENUTUP	60
5.1 Kesimpulan	60
5.2 Saran	60
DAFTAR PUSTAKA.....	61



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 <i>Defect quality style</i> Evan LPC <i>shirt</i> pada 7-9 Mei 2024	2
Tabel 2.1 Standar spi (<i>woven</i>)	21
Tabel 2.2 Daftar harga <i>mesin single needle lockstitch</i>	22
Tabel 2.3 Daftar harga <i>automatic template sewing machine CNC</i>	24
Tabel 3.1 Perbandingan komponen-komponen mesin jahit <i>single needle lockstitch</i>	36
Tabel 3.2 Perhitungan total <i>actual cycle time</i> sebelum dimodifikasi	41
Tabel 3.3 Perhitungan total <i>actual cycle time</i> setelah dimodifikasi	42
Tabel 3.4 Perhitungan Target <i>psc/hari</i> sebelum dimodifikasi	43
Tabel 3.5 Perhitungan Target <i>psc/hari</i> setelah dimodifikasi	45
Tabel 3.6 Nilai cacat pada jahitan tidak tampak sebelum dimodifikasi	48
Tabel 3.7 Nilai rata-rata cacat minor pada jahitan tidak tampak sebelum dimodifikasi	49
Tabel 3.8 Nilai cacat pada jahitan tidak tampak setelah dimodifikasi	49
Tabel 3.9 Nilai rata-rata cacat minor pada jahitan tidak tampak setelah dimodifikasi	51
Tabel 3.10 Biaya pembuatan sebelum mesin dimodifikasi	51
Tabel 3.11 Biaya pembuatan setelah mesin dimodifikasi	51

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Alur proses penelitian.....	7
Gambar 2.1 Bagian-bagian badan mesin jahit <i>single needle (lockstitch)</i>	10
Gambar 2.2 Bagian-bagian bawah mesin jahit <i>single needle (lockstitch)</i>	12
Gambar 2.3 Bagian-bagian pada jarum	16
Gambar 2.4 Alur pemasangan benang atas pada mesin jahit <i>single needle (lockstitch)</i>	18
Gambar 2. 5 (a) <i>Intralooing</i> , (b) <i>Interlooping</i> , (c) <i>Interlacing</i>	19
Gambar 2.6 Jeratan <i>stitch</i> 300.....	20
Gambar 2.7 Kelas <i>seam</i> 1	21
Gambar 3.1 <i>Style</i> Kemeja lengan Pendek	34
Gambar 3.2 (a) Kain contoh uji, (b) Struktur anyaman	34
Gambar 3.3 <i>Interlining</i>	35
Gambar 3.4 Benang	35
Gambar 3.5 Mesin jahit <i>single needle lockstitch</i>	36
Gambar 3.6 (a) Bagian komponen mesin sebelum dimodifikasi, (b) Bagian komponen mesin setelah dimodifikasi	38
Gambar 3.7 Jarum DB x 1	38
Gambar 3.8 Akrilik <i>attachment</i>	39
Gambar 3.9 <i>Stopwatch</i>	39
Gambar 3.10 Grafik capaian <i>output</i> sebelum dimodifikasi	44
Gambar 3.11 Grafik capaian <i>output</i> setelah dimodifikasi	46
Gambar 4.1 Grafik capaian <i>output</i> sebelum dimodifikasi dan setelah dimodifikasi	55
Gambar 4.2 Grafik hasil mutu jahitan sebelum dimodifikasi dan setelah dimodifikasi	557

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Wawancara Operator Jahit Proses Daun Kerah Kemeja.....	64
Lampiran 2 Perhitungan Pengambilan Data <i>Sample</i>	65
Lampiran 3 Hasil Uji Coba <i>Sample</i> Pada Daun Kerah Sebelum Dimodifikasi dan Setelah Dimodifikasi	65
Lampiran 4 Jenis-Jenis Cacat Pada Daun Kerah.....	66

