

## DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI .....	i
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v

## SKRIPSI

### **“PENGAMATAN PENGARUH PERUBAHAN KANDUNGAN LARUTAN KANJI (SIZE PICK UP) PADA BENANG ITY 135-60 DI MESIN SIZING MEREK KAWAMOTO TERHADAP MUTU BENANG YANG DIHASILKAN”**

INTISARI .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	3
1.4 Kerangka Pemikiran .....	3
1.5 Pembatasan Masalah .....	4
1.6 Metoda Pengamatan .....	5
1.7 Lokasi Pengamatan .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>7</b>
2.1 Tujuan Persiapan Pertenuan .....	7
2.2 Tinjauan Bahan Baku .....	7
2.2.1 Serat Poliester .....	7
2.2.2 Sifat-Sifat Poliester .....	8
2.3 Tinjauan Umum Tentang Penganjian .....	8
2.3.1 Tujuan Penganjian .....	9
2.3.2 Persyaratan Penganjian .....	9
2.3.3 Zat Penyusun Larutan Kanji .....	11
2.3.4 Faktor Penting Dalam Proses Penganjian .....	12
2.3.5 Kandungan Kanji Pada benang .....	15
2.4 Tinjauan Mesin Penganjian .....	15

## DAFTAR ISI (lanjutan)

2.4.1	Bagian Pemasakan Kanji .....	15
2.4.2	Bagian Penguluran Benang .....	16
2.4.3	Bagian Penganjian Benang .....	16
2.4.4	Bagian Pengeringan .....	18
2.4.5	Bagian Pemberian Lilin .....	18
2.4.6	Bagian Pemisah Benang .....	18
2.4.7	Bagian Penggulungan Benang .....	19
2.5	Tinjauan Uji Statistika .....	20
2.5.1	Anava Satu Arah .....	22
2.5.2	Pengujian Rerata Sesudah Anava.....	23
2.5.2.1	Uji Rentang Newman Keuls .....	23
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>		<b>24</b>
3.1	Persiapan Percobaan .....	25
3.1.1	Persiapan Bahan Baku .....	25
3.1.2	Persiapan Alat dan Mesin .....	25
3.1.2.1	Alat Penguji Kandungan Obat Kanji .....	25
3.1.2.2	Alat Pengujian Kekuatan Tarik Benang Contoh.....	25
3.1.2.3	Alat Pengujian Kekuatan Tahan Gosok Benang Contoh.....	26
3.1.2.4	Spesifikasi Mesin .....	27
3.1.3	Komposisi Larutan Kanji .....	27
3.2	Prosedur Penganjian .....	27
3.2.1	Proses Pembuatan Larutan Kanji .....	27
3.2.2	Pembuatan Benang Contoh .....	28
3.3	Pengujian Mutu Benang Contoh .....	29
3.3.1	Pengujian Kekuatan Tarik Perhelai Benang .....	29
3.3.2	Pengujian Tahan Gosok Benang .....	30
3.4	Hasil Pengolahan Data Pengujian .....	30
3.4.1	Data Hasil Pengujian Kekuatan Tarik & Mulur .....	30
3.4.2	Data Hasil Pengujian Tahan Gosok.....	32

<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	34
4.1 Perubahan <i>Size Pick Up</i> Benang Terhadap Kekuatan Tarik Benang Perhelai .....	34
4.2 Perubahan <i>Size Pick Up</i> Benang Terhadap Kekuatan Gosok .....	35
<b>BAB V PENUTUP</b>	
5.1 Kesimpulan .....	37
5.2 Saran .....	37
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	38
<b>LAMPIRAN</b> .....	39



## DAFTAR TABEL

Tabel :		Halaman
2.1	Daftar Anava Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal .....	22
3.1	Resep Obat Kanji .....	27
3.2	Parameter <i>Size Pick Up</i> .....	28
3.3	Hasil Pengujian Kekuatan Tarik dan Mulur Benang .....	31
3.4	Pengujian Anava Kekuatan Tarik Benang .....	31
3.5	Data Hasil Uji Tahan Gosok Benang .....	32
3.6	Pengujian Anava Tahan Gosok Benang .....	32



## DAFTAR GAMBAR

Gambar :		Halaman
2.1	Pandangan Membujur dan Melintang Serat Poliester .....	8
2.2	Grafik Hubungan Antara Viskositas Larutan Dengan <i>Take Up</i> Kanji Pada Benang .....	12
2.3	Grafik Hubungan Antara Viskositas Larutan Dengan Suhu Larutan Kanji .....	13
2.4	Grafik Hubungan Antara Tekanan Rol Pemas Denga <i>Take Up</i> Larutan Kanji .....	14
2.5	Grafik Hubungan Antara Kecepatan Benang Dengan <i>Take Up</i> Larutan Kanji .....	14
2.6	Diagram Proses Penganjian .....	15
2.7	Peralatan Pada Bak Kanji .....	17
2.8	Skema Bagian Proses Pemisahan Benang .....	19
2.9	Skema Bagian Penggulungan Benang .....	20
3.1	<i>Refacto</i> Meter .....	25
3.2	<i>Asano</i> Meter .....	26
3.3	Alat Uji Tahan Gosok Benang Sistem TNO.....	27
3.4	Gambar Mikroskopik Penampang Melintang Benang-Benang Contoh .....	33
4.1	Grafik Uji Statistik Kekuatan Tarik Benang.....	35
4.2	Grafik Uji Statistik Tahan Gosok Benang .....	36