

LAMPIRAN

Lampiran 1. perhitungan Gramasi

a. Gramasi Kain

1. Poplin Navy

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 1,379 = 137,9 \text{ g/m}^2$$

2. Poplin broken with

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 1,348 = 134,8 \text{ g/m}^2$$

3. Bellini

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 1,377 = 137,7 \text{ g/m}^2$$

4. Primiissima

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 9,540 = 95,4 \text{ g/m}^2$$

Lampiran 2. Hasil Uji Kualitatif Pembakaran Serat

No.	Jenis Kain	Asap	Bau	Sifat Pembakaran	Sisa Pembakaran
1.	Poplin (Navy)	Hitam	Plastik	Tidak Meneruskan Pembakaran	Menggumpal (keras)
2.	Poplin (Putih)	Hitam	Plastik	Tidak Meneruskan Pembakaran	Menggumpal (keras)
3.	Primiissima	Putih	Kertas terbakar	Meneruskan Pembakaran	Abu
4.	Bellini	Hitam	Plastik	Tidak Meneruskan Pembakaran	Menggumpal (keras)

Lampiran 3. Hasil Uji Kualitatif Pembakaran Serat

No.	Nama Dagang Kain	Hasil Uji Pelarutan	Jenis Serat	Gambar
1.	Poplin (Navy)	Larut seluruhnya di larutan metil salisilat mendidih dalam waktu 3 menit	<i>Polyester</i>	
2.	Poplin (Putih)	Larut seluruhnya di larutan metil salisilat mendidih dalam waktu 3 menit	<i>Polyester</i>	
3.	Bellini	Larut seluruhnya di larutan metil salisilat mendidih dalam waktu 3 menit	<i>Polyester</i>	
4.	Furing Arrow (Navy)	Larut seluruhnya di larutan metil salisilat mendidih dalam waktu 3 menit	<i>Polyester</i>	
5.	Primissima	Larut seluruhnya di larutan metil salisilat mendidih dalam waktu 3 menit	<i>Polyester</i>	

Lampiran 4. Hasil Pengujian Tahan Luntur Warna

1. Tahan luntur warna terhadap pencucian.

Pengujian ketahanan warna terhadap pencucian bertujuan untuk menentukan sejauh mana warna kain dapat bertahan setelah dicuci berulang kali, dengan mempertimbangkan efek gesekan dan reaksi dengan larutan sabun. Proses ini mengevaluasi perubahan warna serta noda yang muncul pada kain putih pendukung. Pengujian ini dilakukan sesuai dengan standar SNI ISO 105-C06: 2010. Penilaian dilakukan dengan menggunakan skala abu-abu (membandingkan sampel yang telah diuji dengan sampel asli) dan skala penodaan (membandingkan kain putih yang ternoda dengan kain putih yang tidak ternoda).

Hasil pengujian tahan luntur warna (pengamat 1)

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna (Staining Scale)	
		Poliester	Kapas
Poplin navy	4/5	5	5
shibori prmissima	4/5	4/5	4/5
Furing Arrow (navy)	5	5	5

Hasil pengujian tahan luntur warna (pengamat 2)

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna (Staining Scale)	
		Poliester	Kapas
Poplin navy	4/5	5	5
shibori prmissima	4	5	4/5
Furing Arrow (navy)	5	5	5

Hasil pengujian tahan luntur warna (pengamat 3)

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna (Staining Scale)	
		Poliester	Kapas
Poplin navy	4/5	5	5
shibori primissima	4	2/3	2/3
Furing Arrow (navy)	5	3	3

Hasil pengujian tahan luntur warna (pengamat 4)

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna (Staining Scale)	
		Poliester	Kapas
Poplin navy	4/5	5	5
shibori primissima	4/5	4/5	4
Furing Arrow (navy)	5	5	4/5

Hasil evaluasi tahan luntur warna terhadap angka-angka *gray scale* dan *staining scale* dapat dilihat dibawah ini.

Nilai Tahan Luntur Warna	Evaluasi Tahan Luntur Warna
5	Baik sekali
4/5	Baik
4	Baik
3/4	Cukup Baik
3	Cukup
2/3	Kurang
2	Kurang
1-2	Jelek
1	Jelek

2. Tahan luntur warna terhadap keringat

Pengujian ketahanan warna terhadap keringat bertujuan untuk menguji seberapa besar tahan luntur warna kain terhadap keringat bersifat asam maupun bersifat basa. Pengujian ini dilakukan sesuai dengan SNI 08 – 0287-1996. Hasil pengujian ketahanan warna terhadap keringat dicatat dalam tabel menggunakan skala penodaan.

Hasil pengujian tahan luntur warna terhadap keringat (asam).

Contoh Uji	Uji Keringat Asam		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna (Staining Scale)	
		Poliester	Kapas
Poplin (navy)	4/5	5	5
Shibori prmissima	4/5	5	4/5
Furing Arrow (navy)	5	5	4/5

Hasil pengujian tahan luntur warna terhadap keringat (asam).

Contoh Uji	Uji Keringat Asam		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna (Staining Scale)	
		Poliester	Kapas
Poplin (navy)	5	5	5
Shibori prmissima	4/5	5	4/5
Furing Arrow (navy)	5	5	5

Hasil evaluasi tahan luntur warna terhadap angka-angka *staining scale* adalah sebagai berikut:

Nilai Tahan Luntur Warna	Evaluasi Tahan Luntur Warna
5	Baik sekali
4/5	Baik
4	Baik
3/4	Cukup Baik

Nilai Tahan Luntur Warna	Evaluasi Tahan Luntur Warna
3	Cukup
2/3	Kurang
2	Kurang
1-2	Jelek
1	Jelek

3. Tahan luntur warna terhadap gosok.

Pengujian ketahanan warna terhadap gosokan bertujuan untuk menguji seberapa besar penodaan dari bahan berwarna pada kain lain akibat gosokan, dengan menilai noda yang muncul pada kain putih. Pengujian ini dilakukan sesuai dengan SNI ISO 105-X12: 2015. Hasil pengujian ketahanan warna terhadap gosokan dicatat dalam tabel menggunakan skala penodaan. Kain uji dipasang pada alat crockmeter, kemudian digosok dengan kain putih berbahan kapas berukuran 5 cm x 5 cm yang dipasang pada jari penggosok dalam kondisi tertentu.

Hasil pengujian tahan luntur warna terhadap keringat (asam).

Contoh Uji	Uji Gosokan			
	Gosokan basah		Gosokan Kering	
	Penodaan warna (Staining Scale)			
	P1	P2	P1	P2
Poplin (navy)	4/5	4/5	4/5	4/5
Shibori primissima	4/5	4/5	4/5	4/5
Furing <i>arrow</i> (navy)	5	5	4/5	4/5

Hasil evaluasi tahan luntur warna terhadap angka-angka *staining scale* adalah sebagai berikut :

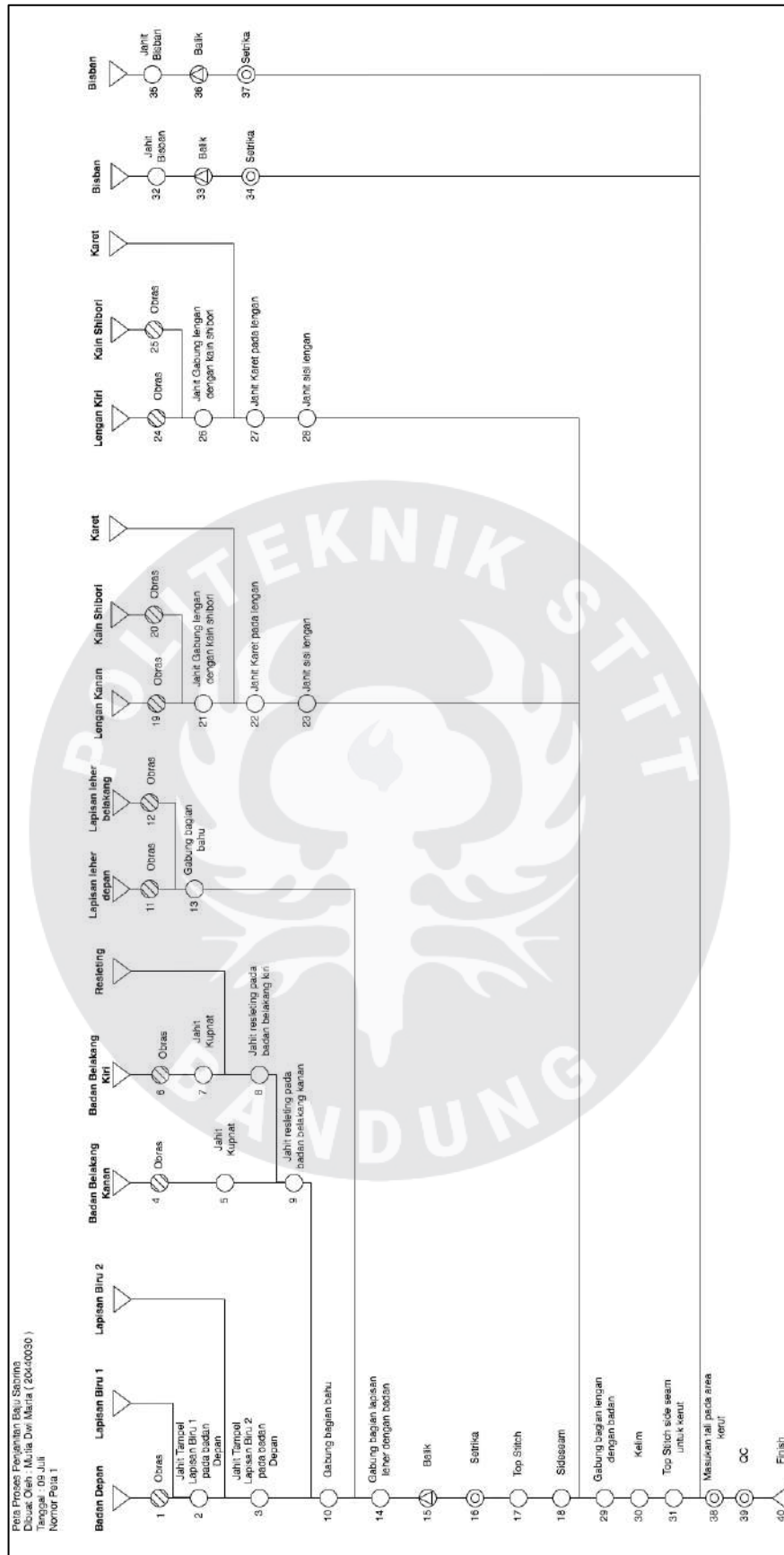
Nilai Tahan Luntur Warna	Evaluasi Tahan Luntur Warna
5	Baik sekali
4/5	Baik
4	Baik
3/4	Cukup Baik
3	Cukup
2/3	Kurang

Nilai Tahan Luntur Warna	Evaluasi Tahan Luntur Warna
2 1-2 1	Kurang Jelek Jelek

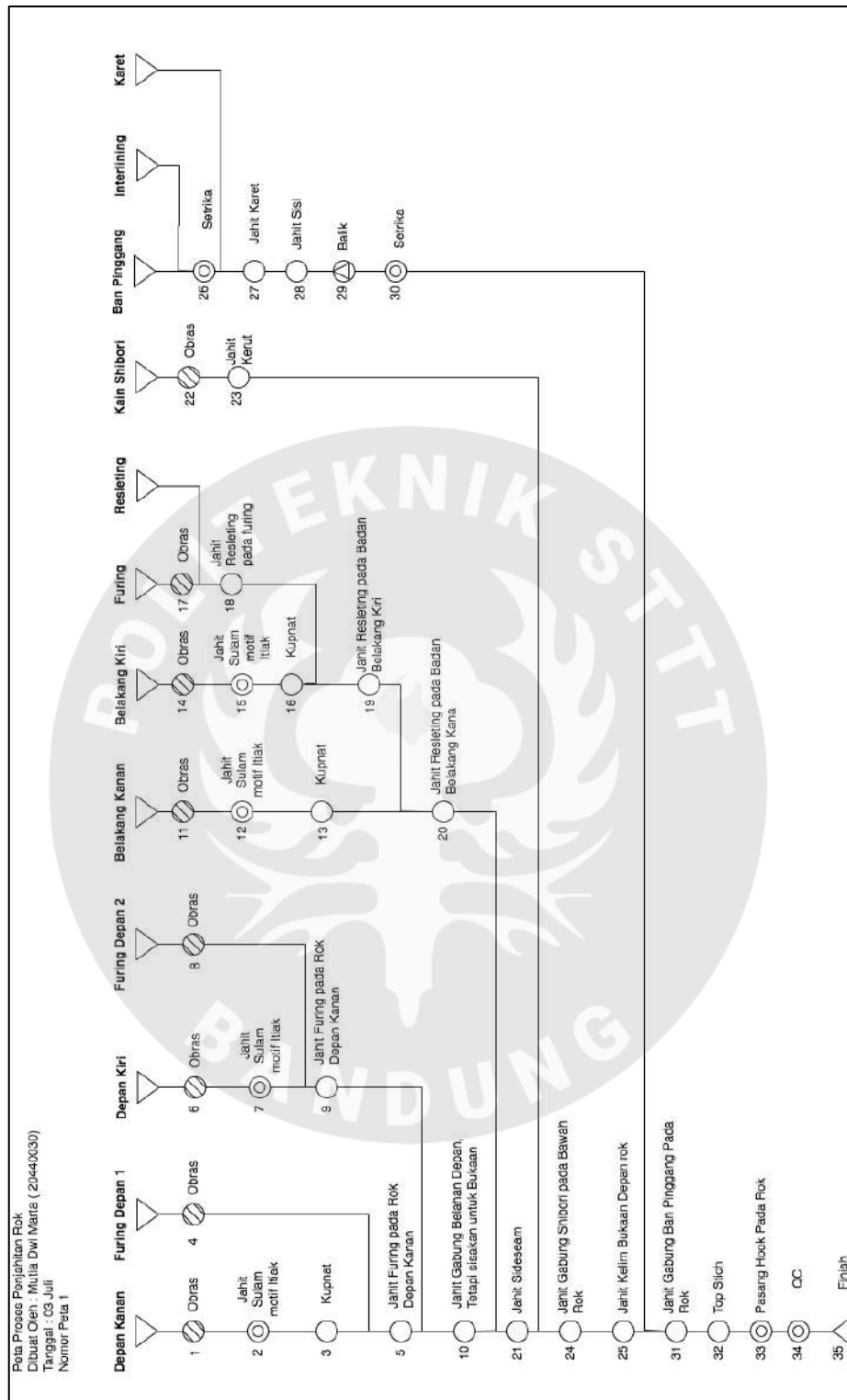
Lampiran 5. Peta Proses

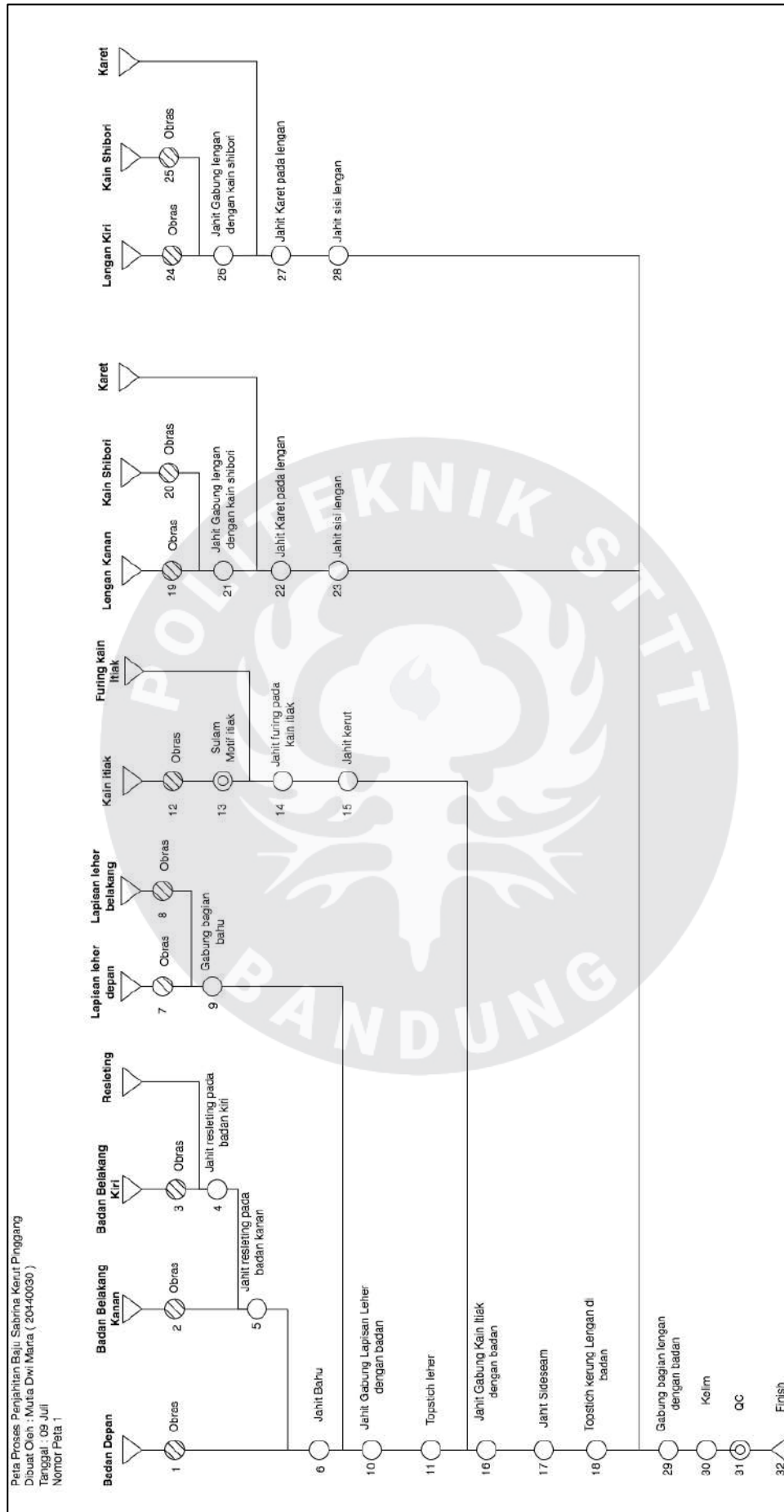
Peta proses busana *look 1* terdapat pada halaman 84 dan halaman 85. Sedangkan busana *look 2* terdapat pada halaman 86 dan 87



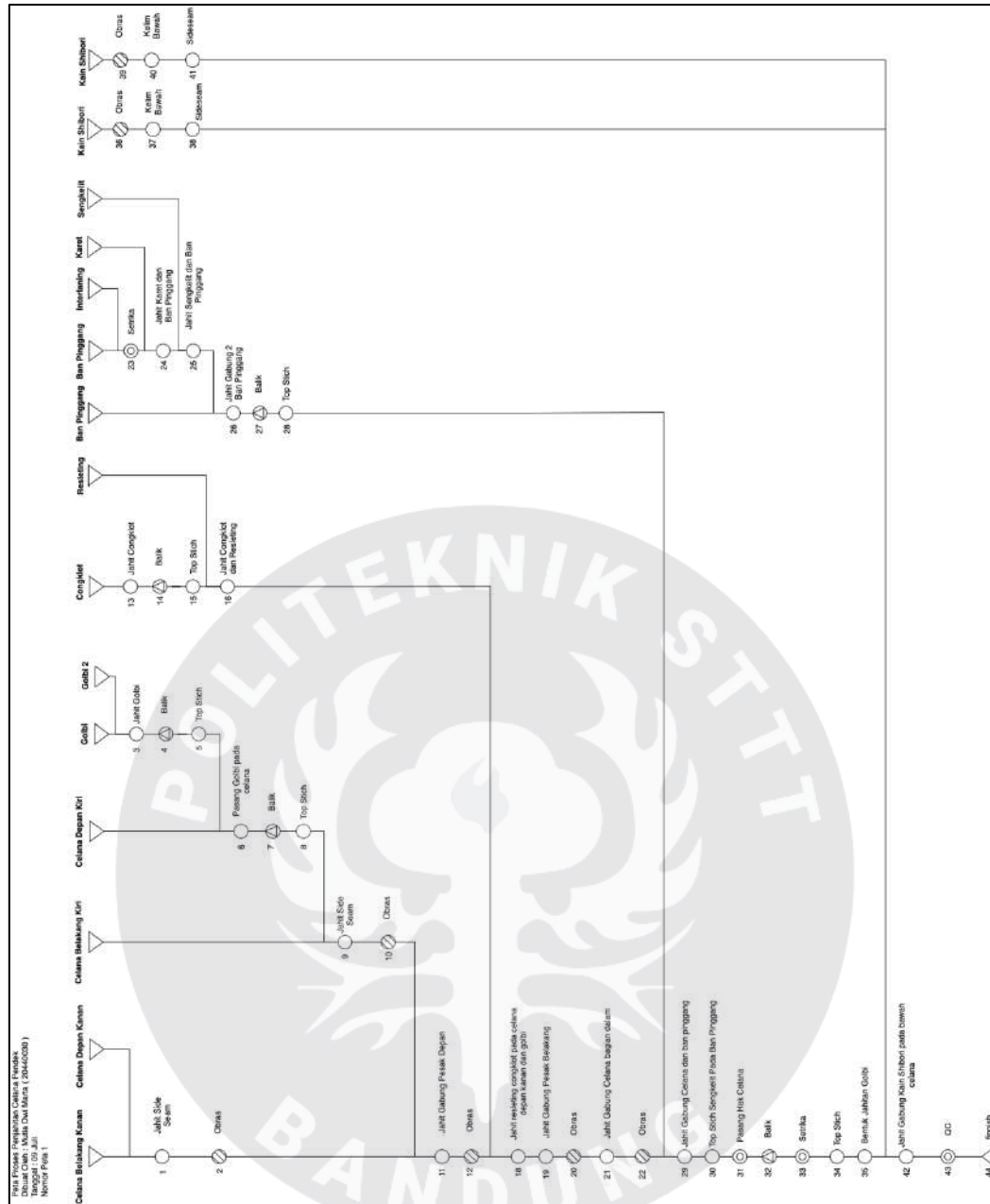


Gambar 4.1 Peta Proses Penjahitan Blouse Busana 1





Gambar 4.3 Peta Proses Penjahitan Blouse Busana 2



Gambar 4.4 Peta Proses Penjahitan Celana busana 2