

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Pengujian

Ounce per yard persegi = Gram per meter persegi x 0,0295

- Gramasi kain

a. Denim abu-abu

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 2,66 = 266 \text{ g/m}^2$$

$$\begin{aligned} \text{Ounce per yard persegi} &= 266 \times 0,0295 \\ &= 7,847 \end{aligned}$$

b. Denim biru

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 2,90 = 290 \text{ g/m}^2$$

$$\begin{aligned} \text{Ounce per yard persegi} &= 290 \times 0,0295 \\ &= 8,555 \end{aligned}$$

c. *Drill* broken white

$$\frac{100 \text{ cm} \times 100 \text{ cm}}{10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}} \times 1,96 = 196 \text{ g/m}^2$$

Kain denim abu-abu termaksud memiliki berat 10oz dan kain denim biru memiliki berat 11oz. Kedua kain denim termasuk kedalam denim ringan.

- Hasil pengujian pembakaran dan Kualitatif (Identifikasi) Serat

i. Maksud dan Tujuan

Uji kualitatif dilakukan bertujuan untuk dapat mengetahui jenis serat dengan menggunakan dua metode pengujian, yaitu metode pembakaran dan pelarutan. Uji kualitatif ini bertujuan agar peneliti dapat mengetahui komposisi suatu jenis serat pada kain yang akan digunakan.

ii. Data pengamatan dan Perhitungan

Kain denim abu-abu:

- Uji Kualitatif Metode Pembakaran
 - Asap : Terbakar dengan cepat
 - Bau : Kertas terbakar
 - Sifat pembakaran : Terbakar dengan Cepat
 - Sisa pembakaran : Sisa seperti abu

Kain denim biru:

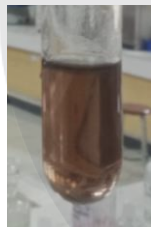
- Uji Kualitatif Metode Pembakaran
 - Asap : Terbakar dengan cepat
 - Bau : Kertas terbakar
 - Sifat pembakaran : Terbakar dengan Cepat
 - Sisa pembakaran : Meninggalkan gumpalan

Kain *drill* broken white:

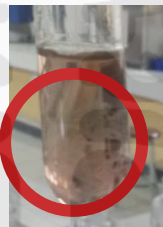
- Uji Kualitatif Metode Pembakaran
 - Asap : Terbakar dengan cepat
 - Bau : Kertas terbakar
 - Sifat pembakaran : Terbakar dengan Cepat
 - Sisa pembakaran : Sisa seperti abu

Berdasarkan hasil pengujian pembakaran kain denim abu-abu dan *drill* broken white berasal dari serat alam, sedangkan kain denim biru merupakan serat campuran.

- Uji Kualitatif Metode Pelarutan



Kain denim abu-abu



Kain denim biru



Kain *drill* broken white

Pada pengujian pelarutan ini peneliti mencoba melarutkan serat ke dalam larutan, yaitu larutan H_2SO_4 70%. Hasil pengujian pelarutan, menunjukkan serat kain denim abu-abu dan *drill* broken white larut seluruhnya dengan cepat pada larutan H_2SO_4 70% sedangkan kain denim biru terdapat serat yang tidak ikut larut.

Berdasarkan hasil pengujian tersebut, penguji menduga serat kain kain denim abu-abu dan *drill* broken white tersebut merupakan serat kapas 100%.

- Uji kuantitatif metode pelarutan

Dari hasil pengujian tersebut, kain denim biru diduga memiliki komposisi serat campuran polyester kapas, maka dilakukan uji kuantitatif pada kain denim

untuk menentukan persentase serat poliester dan kapas tersebut dengan cara:

1. Kain digunting dengan ukuran 10x10 cm, kemudian ditimbang.
2. Kain dimasukan ke dalam erlenmeyer dengan melarutkan kain dengan larutan H_2SO_4 70% sampai terendam.
3. Lalu kain diaduk selama 60 menit dengan suhu 30°C . Saring kain yang tidak larut sambil di cuci dengan larutan yang sama untuk menghilangkan sisa sisa serat yang masih terdapat pada serat yang tidak larut.



4. Kemudian cuci dengan air mengalir sampai bersih, lalu dilakukan penetralan menggunakan NH_4OH 5% selama 10 menit.
5. Keringkan kain pada oven dengan suhu $105 - 110^\circ\text{C}$ selama 1 jam. Kemudian masukkan ke dalam desikator selama 15 menit.
6. Timbang berat kain sebagai sisa pelarutan.



Maka, didapat data sebagai berikut:

- a. Kain yang tidak larut (serat polyester) = $\frac{0.40}{2.90} \times 100\% = 13,7\%$
- b. Kain yang larut (serat kapas) = $100\% - 13,7\% = 86,3\%$

Kesimpulan:

Serat I (serat yang tidak larut: polyester) = 13,7%

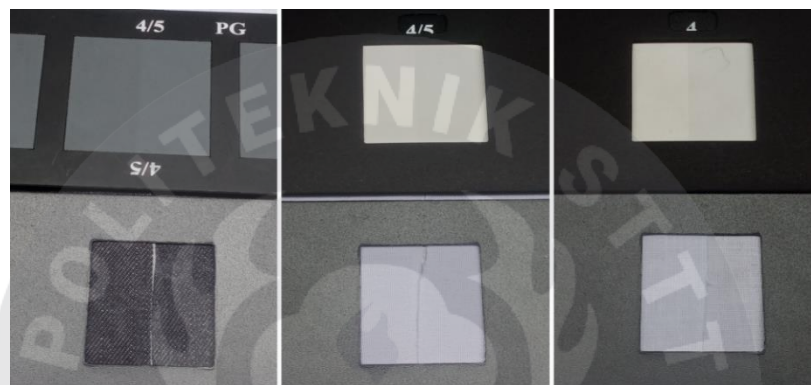
Serat II (serat yang larut: kapas) = 86,3 %

- Hasil Pengujian Tahan Luntur warna
Luntur Terhadap Pencucian.

Tabel Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Pencucian Denim Abu-Abu

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna	
		Polyester	Kapas
Pencucian 1	4	5	4
Pencucian 2	5	4/5	3/4
Pencucian 3	4/5	4/5	4
Pencucian 4	4/5	5	4

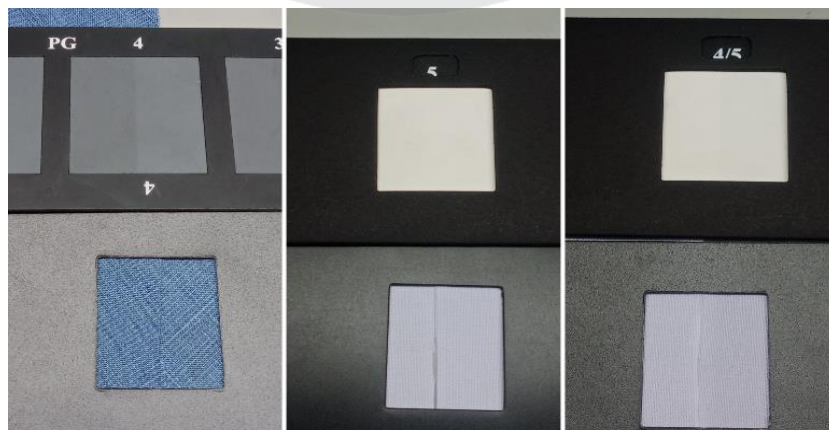
-Dokumentasi pengujian



Tabel Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Pencucian Denim Biru Muda

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna	
		Polyester	Kapas
Pencucian 1	4	5	3/4
Pencucian 2	3	4/5	4
Pencucian 3	4/5	5	4
Pencucian 4	4	5	4/5

-Dokumentasi pengujian

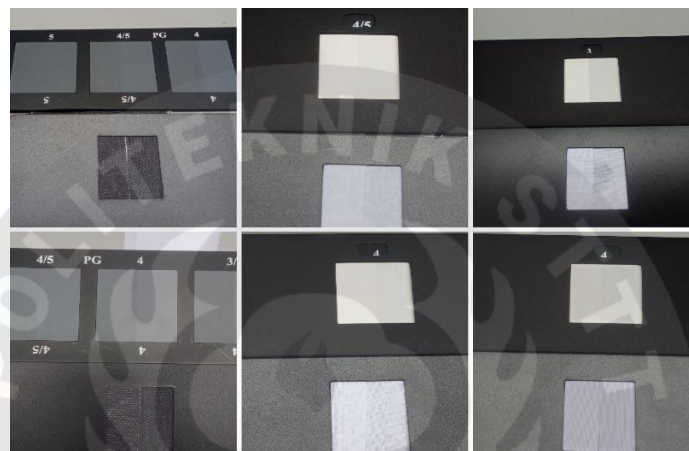


Tahan Luntur Terhadap Keringat.

Tabel Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Keringat Denim Abu-Abu

Contoh Uji	Uji Terhadap keringat		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna	
		Polyester	Kapas
Basa 1	4/5	4	3
Basa 2	4/5	4/5	3/4
Asam 1	4/5	4	4
Asam 2	4	3/4	3/4

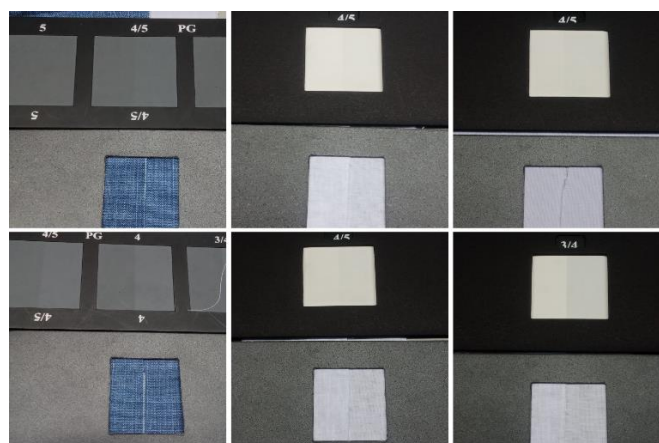
-Dokumentasi pengujian



Tabel Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Keringat Denim Biru Muda

Contoh Uji	Uji Terhadap Keringat		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna	
		Polyester	Kapas
Basa 1	4/5	4/5	4/5
Basa 2	4	5	4
Asam 1	4/5	4/5	3/4
Asam 2	4	4/5	3/4

-Dokumentasi pengujian

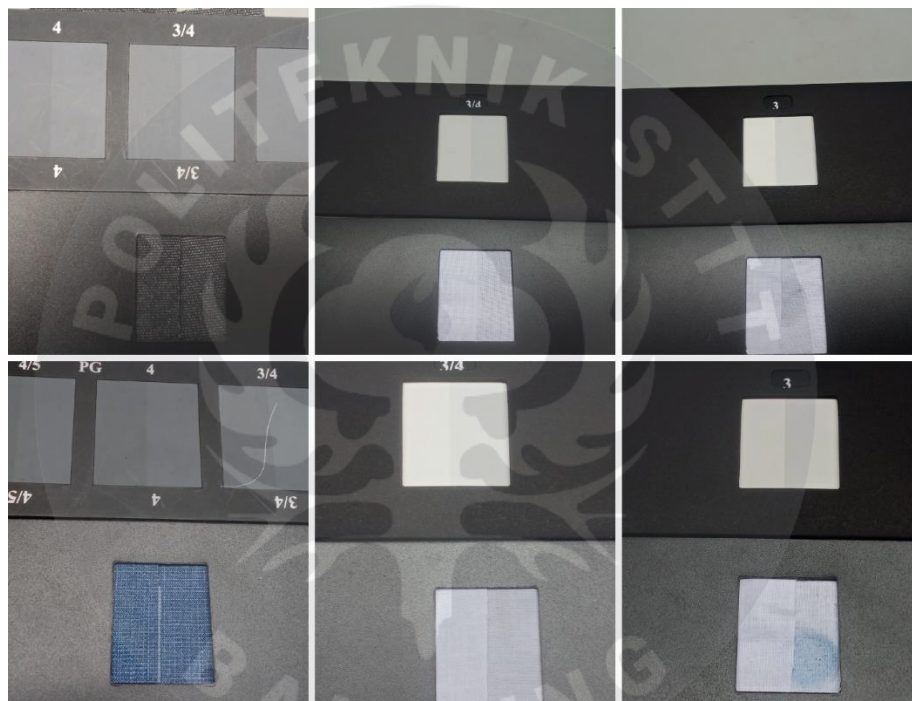


Tahan Luntur Terhadap Gosokan.

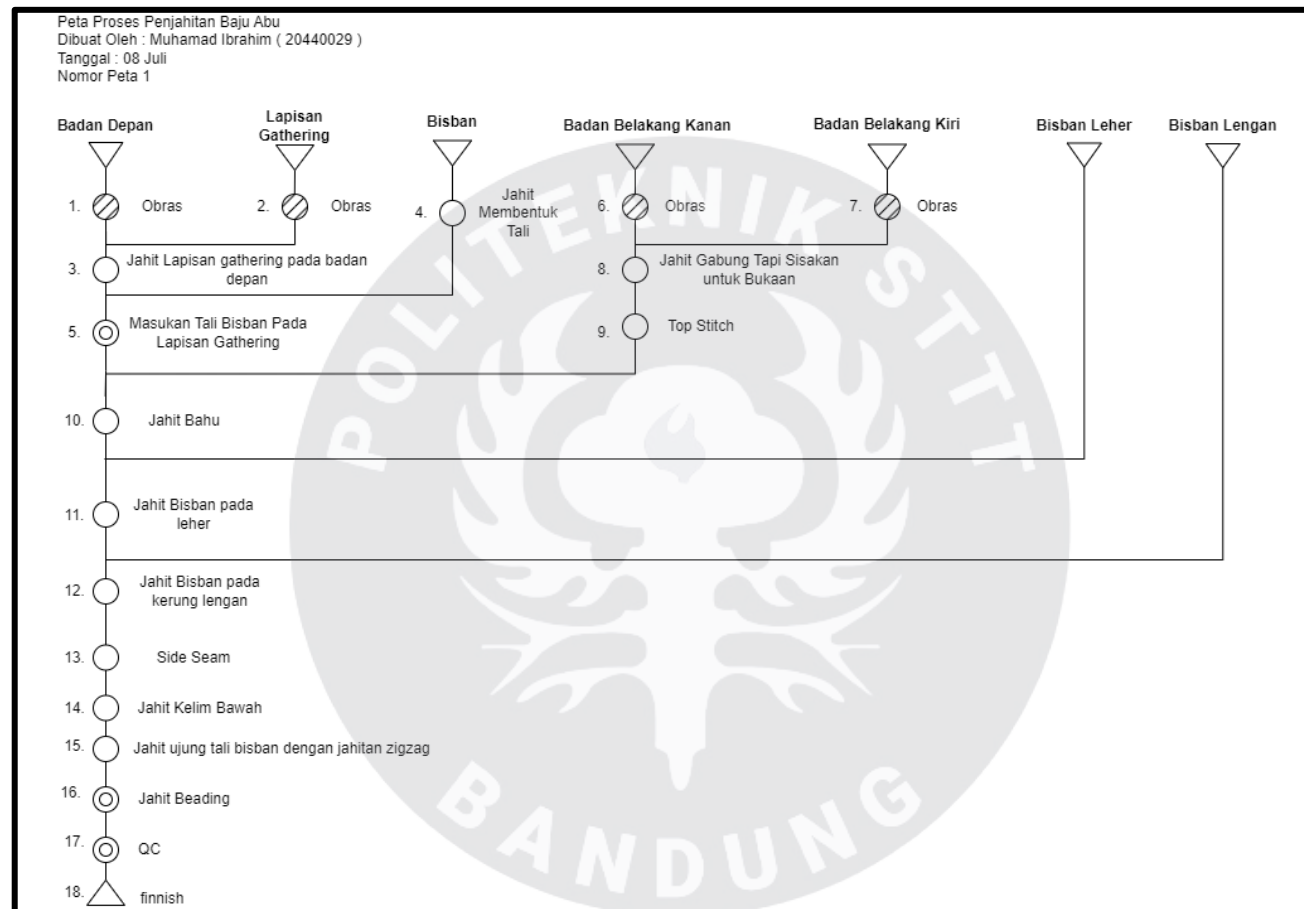
Tabel Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Gosokan

Contoh Uji	Uji Pencucian		
	Perubahan warna (Gray scale)	Penodaan warna	
		Kapas Kering	Kapas Basah
Denim abu-abu	3/4	3/4	3
Denim biru	4	3/4	3

-Dokumentasi pengujian

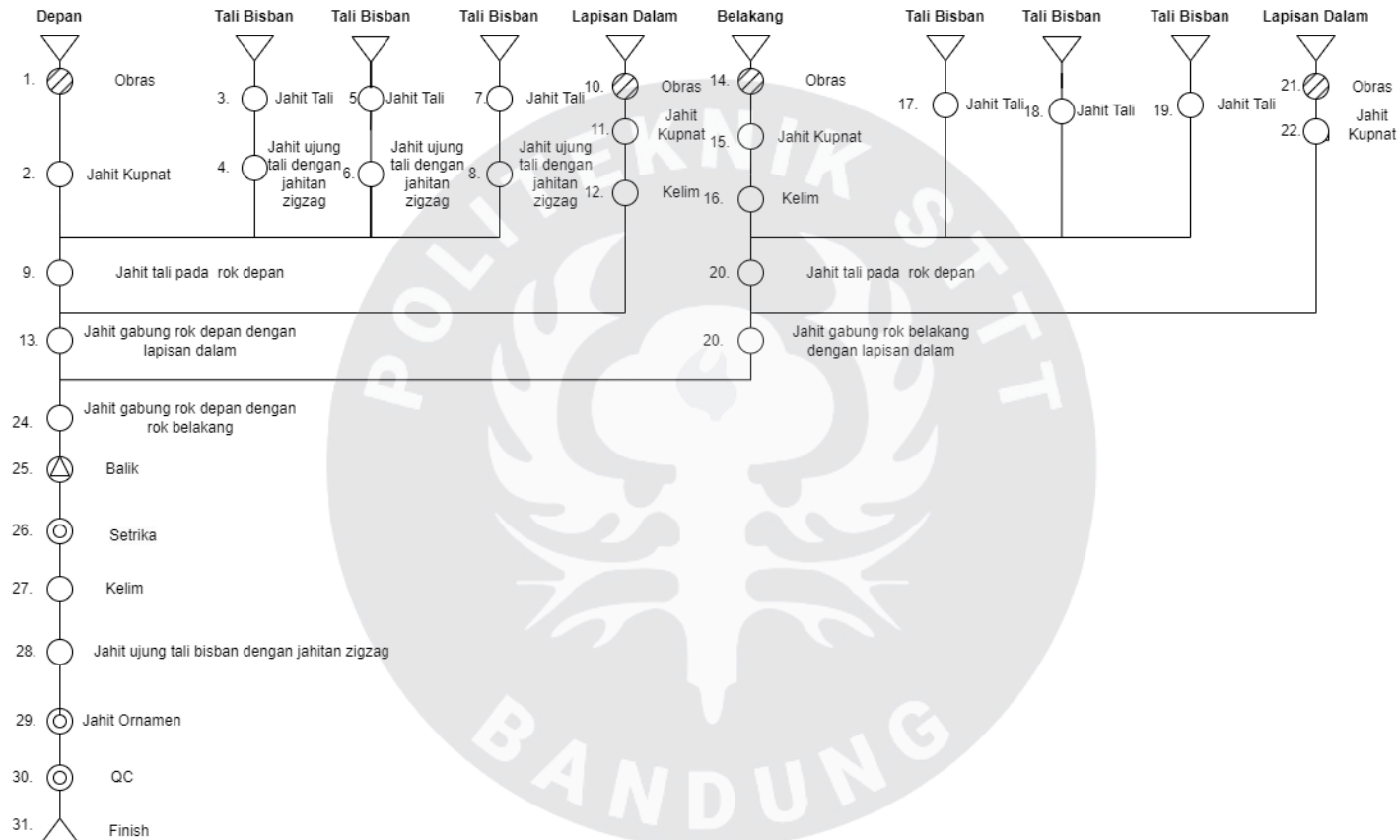


Lampiran 2 Peta proses penjahitan

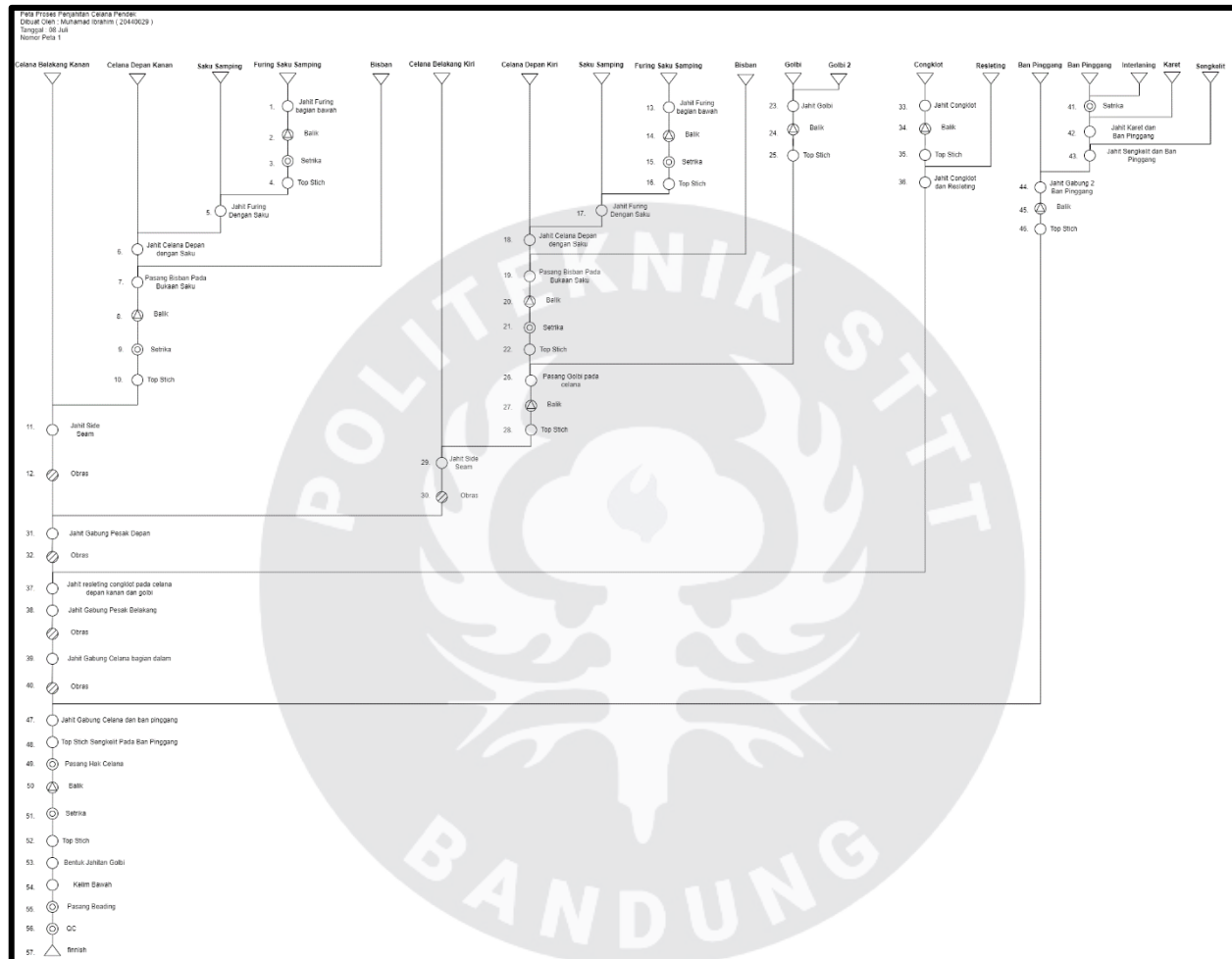


Gambar Peta Proses Penjahitan Baju Abu-abu

Peta Proses Penjahitan Rok Ikat Abu
 Dibuat Oleh : Muhamad Ibrahim (20440029)
 Tanggal : 08 Juli
 Nomor Peta 1

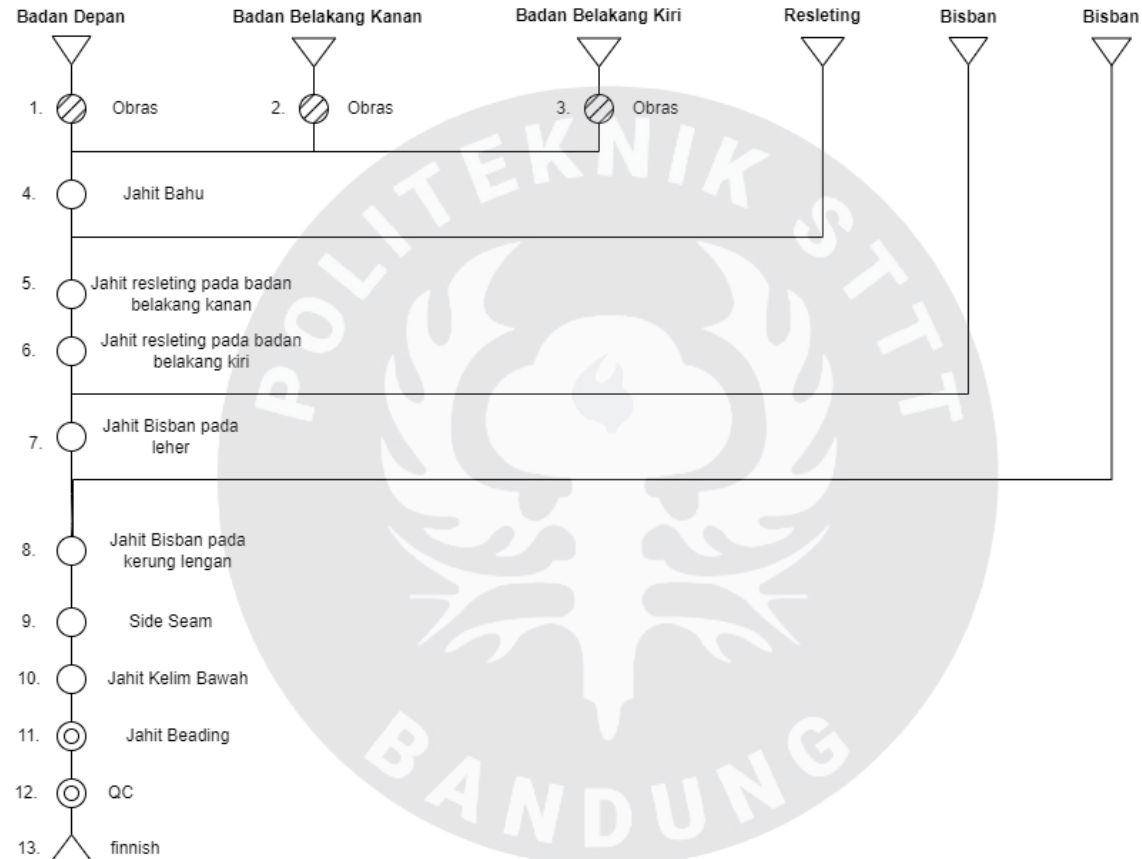


Gambar Peta Proses Penjahitan Rok Abu-abu

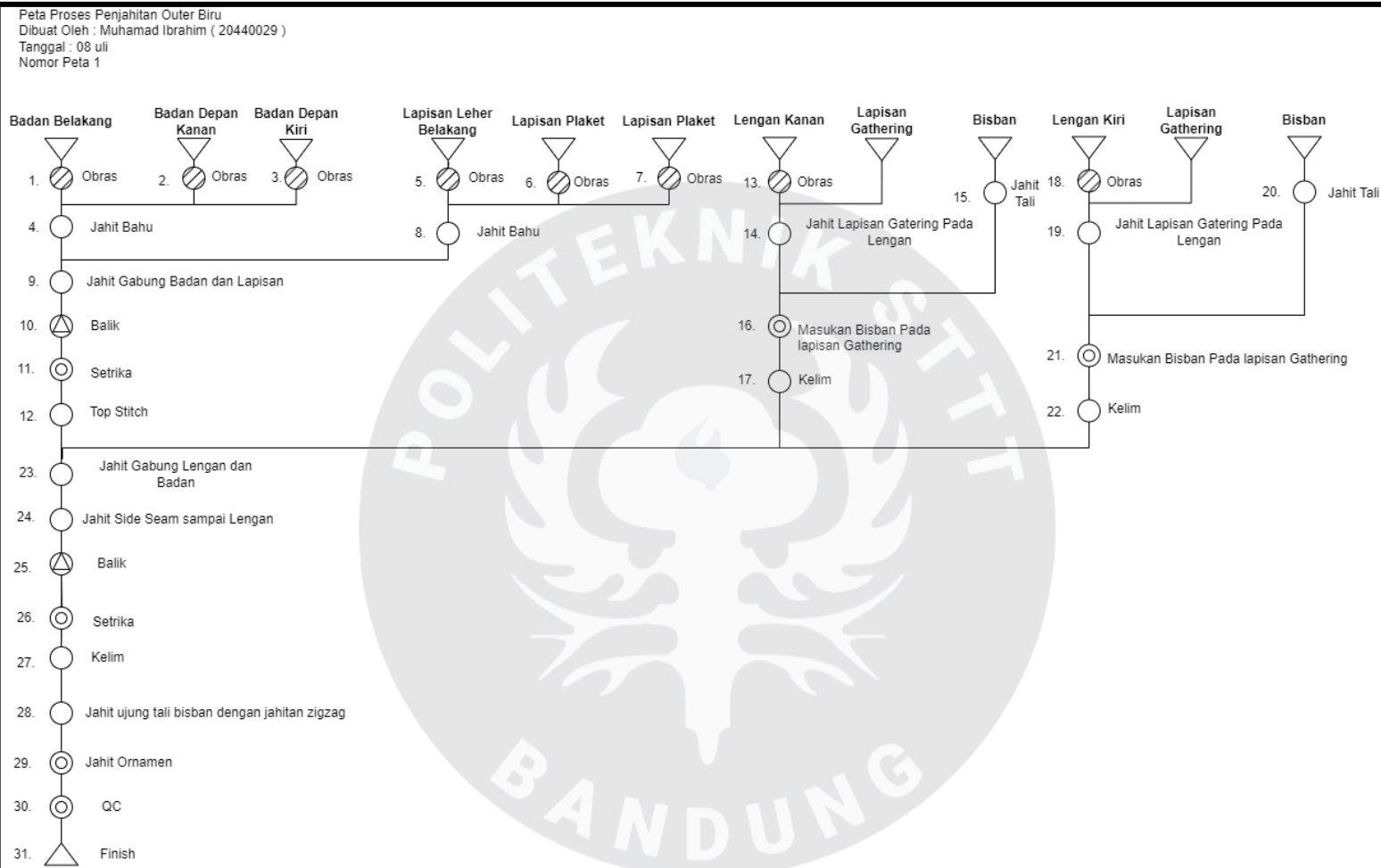


Gambar Peta Proses Penjahitan Celana Pendek

Peta Proses Penjahitan Baju Putih
 Dibuat Oleh : Muhamad Ibrahim (20440029)
 Tanggal : 08 Juli
 Nomor Peta 1

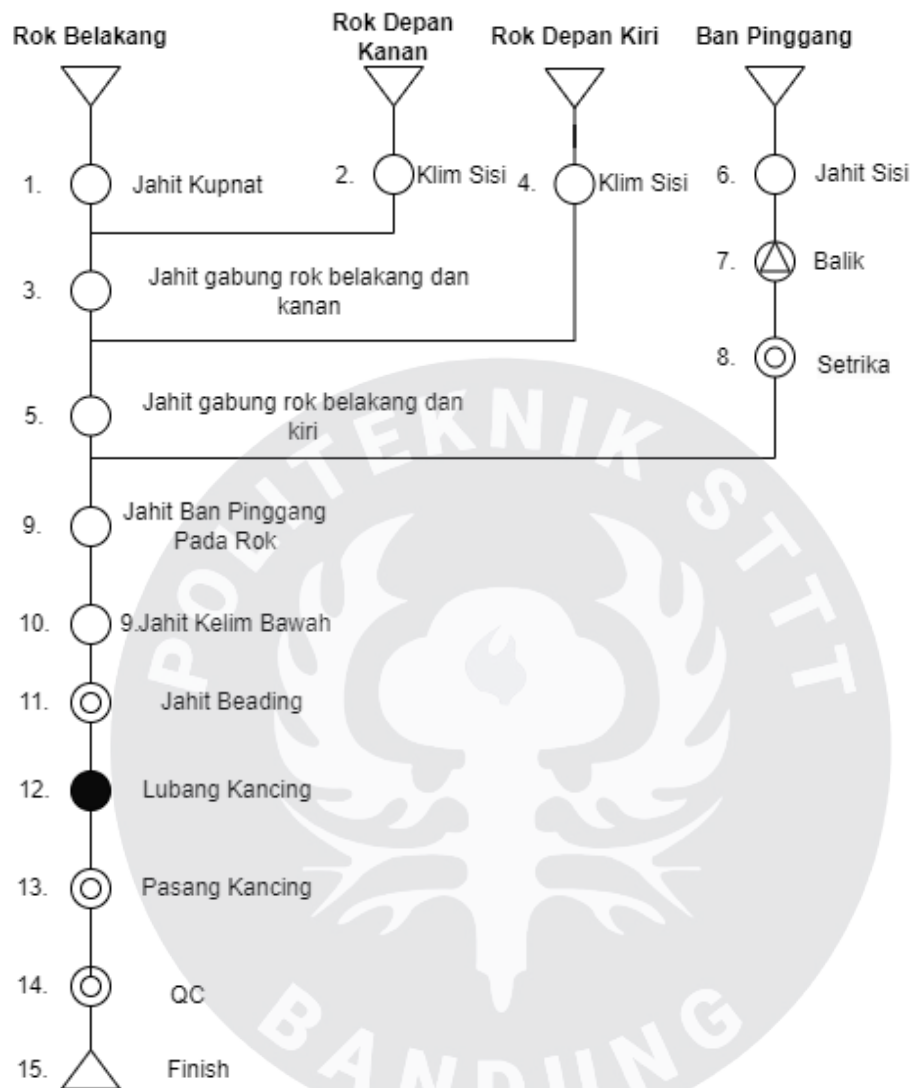


Gambar Peta Proses Penjahitan Baju Putih

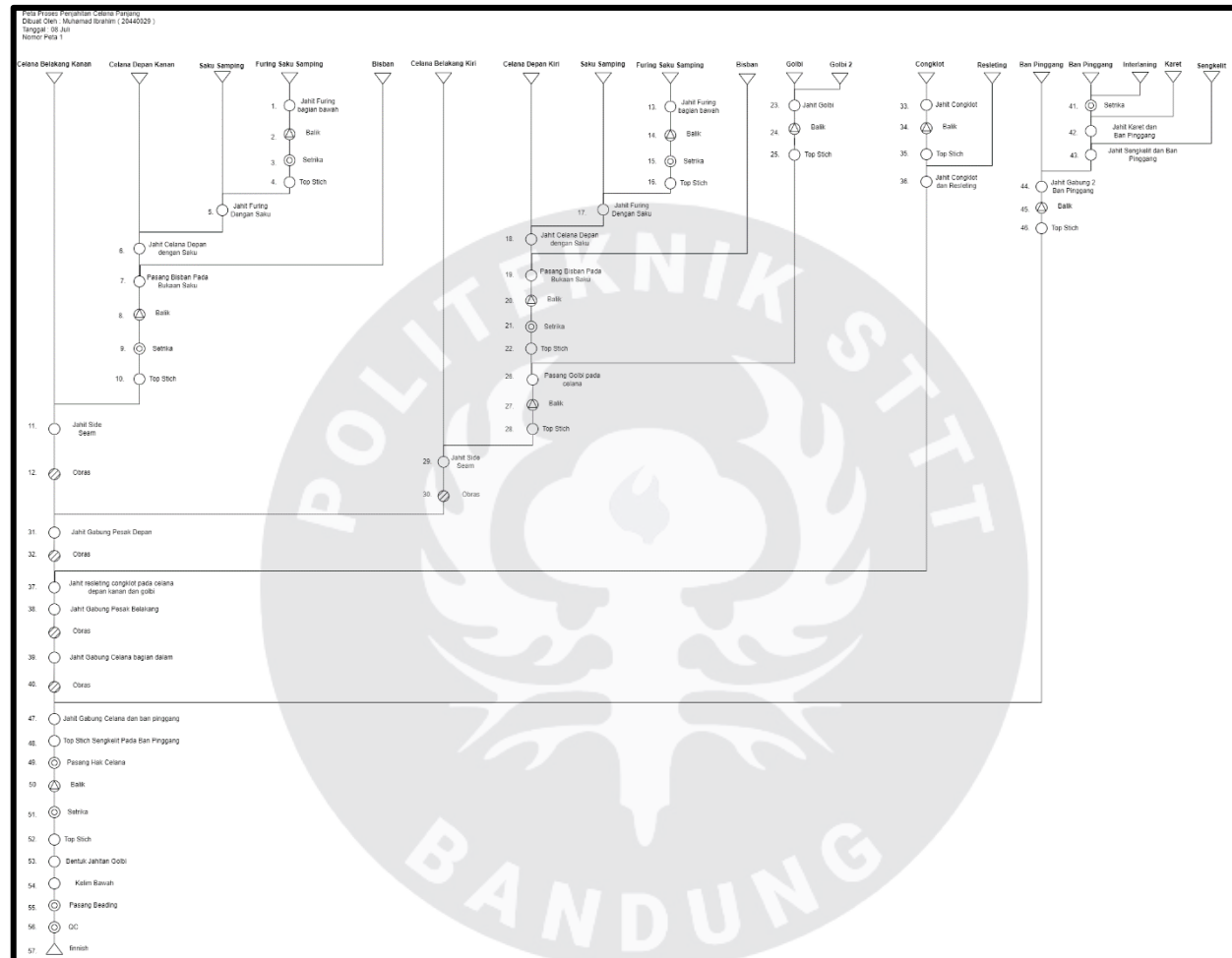


Gambar Peta Proses Penjahitan Outer Biru

Peta Proses Penjahitan Rok Biru
 Dibuat Oleh : Muhamad Ibrahim (20440029)
 Tanggal : 08 Juli
 Nomor Peta 1



Gambar Peta Proses Penjahitan Rok Biru



Gambar Peta Proses Penjahitan Celana Panjang

