

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>LAMPIRAN</b> .....	vi

## SKRIPSI

### “UPAYA MENURUNKAN NILAI KETIDAKRATAAN *SLIVER* DENGAN PENYETELAN JARAK *BOTTOM ROLL* PADA MESIN *DRAWING* CHERRY HARA TYPE DX 500”

<b>INTISARI</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	2
1.5 Metodologi Pengamatan .....	3
1.6 Pembatasan Masalah .....	4
1.7 Lokasi Pengamatan .....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	5
2.1 Tinjauan Serat Kapas .....	5
2.1.1 Panjang Serat Kapas .....	5
2.1.2 Kehalusan Serat Kapas .....	6
2.2.1 Tinjauan Mesin <i>Drawing</i> .....	6
2.2.1 Proses di Mesin <i>Drawing</i> .....	6
2.2.2 Prinsip Kerja Mesin <i>Drawing</i> .....	8
2.3 Tinjauan Mesin <i>Drawing</i> Cherry Hara DX-500 .....	9
2.3.1 Sistem Peregangan .....	9
2.3.2 Penyetelan Antar Jarak <i>Bottom Roll</i> .....	9
2.3.3 Teori Peregangan .....	10
2.5 Teori Penyetelan Jarak Antar Pasangan Rol Peregangan .....	12
2.5.1 Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Penyetelan Jarak Antar Rol Peregangan .....	14

## DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
2.5.1.1 Panjang Serat yang Diolah .....	14
2.5.1.2 Tebal Tipisnya <i>Sliver</i> Yang Diolah.....	15
2.5.1.3 Proses Sebelumnya .....	16
2.5.1.4 Sifat Serat Yang Diolah.....	16
2.5.1.5 Jenis Rol Peregang.....	16
2.6 Tinjauan Tentang Ketidakrataan .....	16
2.6.1 Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> .....	17
2.6.1.1 Faktor Bahan .....	17
2.6.1.2 Faktor Mesin .....	18
2.6.1.3 Perangkapan .....	18
2.6.2 Alat Pengujian Ketidakrataan.....	18
2.7 Tinjauan Uji Statistika .....	19
2.7.1 Anava Satu Arah.....	20
2.7.2 Uji Rentang <i>Newman Keuls</i> .....	22
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	<b>23</b>
3.1 Persiapan Percobaan.....	23
3.1.1 Persiapan Bahan Baku .....	23
3.1.2 Persiapan Alat dan Mesin .....	23
3.1.2.1 Persiapan Alat .....	23
3.1.2.2 Persiapan Mesin .....	25
3.1.2.3 Nilai <i>Drafting</i> .....	26
3.1.2.4 Penyetelan Jarak <i>Bottom Roll</i> .....	26
3.2 Pelaksanaan Percobaan .....	26
3.2.1 Langkah Kerja Percobaan.....	26
3.3 Pengujian Hasil Percobaan .....	28
3.3.1 Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> .....	28
3.4 Hasil Pengolahan Data Pengujian <i>Sliver Drawing</i> .....	29
3.4.1 Data Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> (U%) .....	29
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>31</b>
4.1 Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> .....	31

## DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	36
5.1. Kesimpulan .....	36
5.2. Saran .....	36
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	37
<b>LAMPIRAN</b> .....	38



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Daftar Anava Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal .....	21
Tabel 3.1 Bahan Baku Kapas.....	23
Tabel 3.2 Bahan <i>Sliver Carding</i> .....	23
Tabel 3.3 Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> .....	29
Tabel 3.4 Hasil Pengujian Anava Ketidakrataan <i>Sliver</i> .....	29
Tabel 3.5 Hasil Uji Rentang <i>Newman Keuls</i> Ketidakrataan <i>Sliver</i> .....	30



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Alur Proses Penelitian .....	3
Gambar 2.1 Penampang Serat Kapas.....	5
Gambar 2.2 Skema Mesin <i>Drawing</i> .....	8
Gambar 2.3 Skema Sistem <i>Drafting</i> Mesin <i>Drawing</i> Cherry Hara DX-500.....	9
Gambar 2.4 Penyetelan Jarak <i>Bottom Roll</i> Mesin <i>Drawing</i> Cherry Hara DX-500.....	10
Gambar 2.5 Pasangan-pasangan Rol Pada Proses Peregangan .....	11
Gambar 2.6 Dua Pasang Rol Pada Proses Peregangan .....	12
Gambar 2.7 Pengaruh Jarak Antar Rol Dengan Ketidakrataan Dari <i>Sliver</i> Yang Dihasilkan .....	13
Gambar 2.8 <i>Roller Gauge</i> .....	14
Gambar 2.9 Kedudukan Serat Antara Dua Pasangan Rol Penarik .....	15
Gambar 2.10 <i>Sliver</i> Yang Melalui Rol Dengan Ukuran Yang Berbeda .....	16
Gambar 3.1 Kunci Pas 8 .....	24
Gambar 3.2 Kunci L No.5.....	24
Gambar 3.3 Jangka Sorong .....	24
Gambar 3.4 <i>Leaf Gauge</i> .....	25
Gambar 3.5 <i>G.E Gear Box</i> Mesin <i>Drawing</i> Cherry Hara DX-500.....	27
Gambar 3.6 <i>G.E Gear Box</i> Mesin <i>Drawing</i> Cherry Hara DX-500.....	27
Gambar 3.7 <i>Unevenness Tester 3</i> .....	28
Gambar 4.1 Grafik Uji Statistik Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i> .....	34

## LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1	Data Ketidakrataan (U%) <i>Sliver Drawing</i> ..... 38
Lampiran2	Anava Satu Arah (Klasifikasi Tunggal) Ketidakrataan <i>Sliver</i> ..... 39
Lampiran3	Anava Satu Arah (Klasifikasi Tunggal) Ketidakrataan <i>Sliver</i> ..... 40
Lampiran4	Uji <i>Newman Keuls</i> Ketidakrataan <i>Sliver</i> (U%)..... 42
Lampiran5	Tabel Nilai F Tabel (0.05) ..... 44
Lampiran6	Tabel Rentang <i>Newman Keuls</i> ..... 45

