

LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil pengujian kimia

1. Hasil Pengujian Kualitatif (Identifikasi)

a. Uji kualitatif metode pembakaran

No.	Contoh Uji	Asap	Bau	Sifat Pembakaran	Sisa Pembakaran	Keterangan
1.	Kain satin premium	Hitam	Plastik	Tidak Meneruskan	Keras, menggumpal	Serat sintetis/buatan
2.	Kain Crinoline	Hitam	Plastik	Tidak Meneruskan	Keras, menggumpal	Serat sintetis/buatan

b. Uji kualitatif metode pelarutan

No.	Jenis Kain	Hasil Pengujian	Keterangan
1.	Kain satin premium	Larut seluruhnya dalam larutan metil salisilat mendidih dalam waktu 10 menit	Serat poliester 100%
2.	Kain Crinoline	Larut seluruhnya dalam larutan HCL 1:1 dalam waktu 10 menit	Serat nilon100%

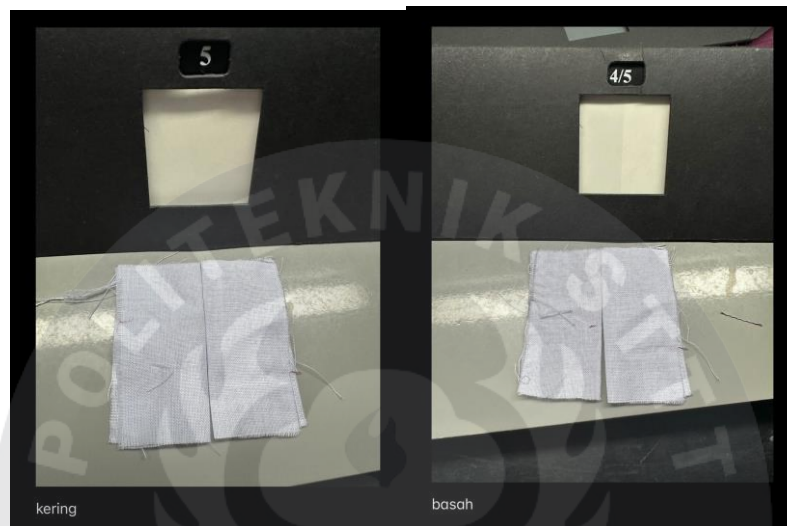
Dokumentasi pengujian



c. Uji Gosok Basah Kering

No.	Jenis Kain	Gosok Kering	Gosok Basah
1.	Kain satin premium	5	4/5

Dokumentasi pengujian



Lampiran 2 Hasil pengujian fisika

a. Uji Gramasi

Hasil Pengujian :

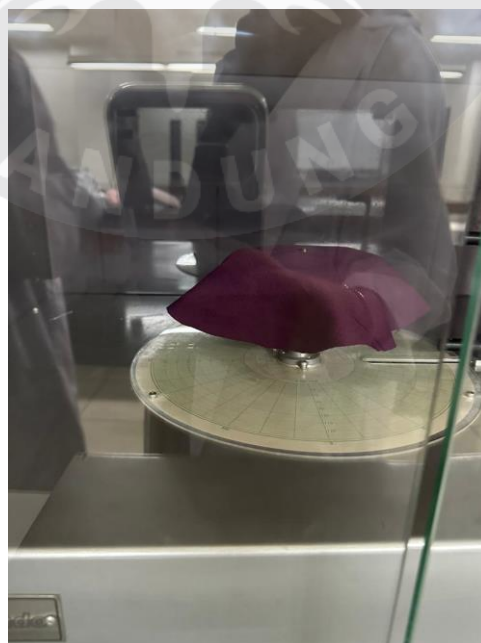
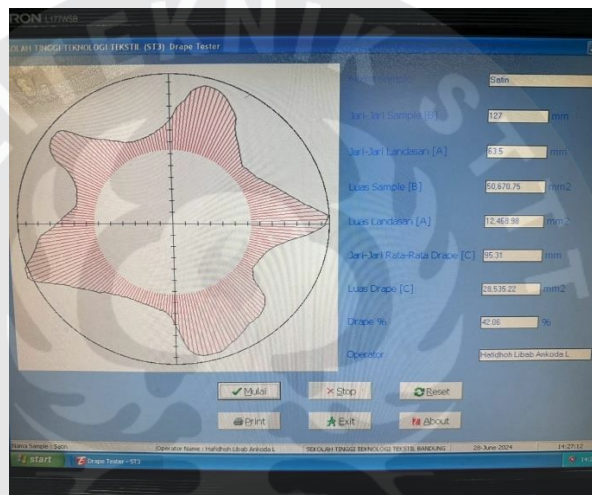
Kain 1 (satin premium) = $167,5 \text{ g/m}^2$

Kain 2 (*crinoline*) = $206,5 \text{ g/m}^2$

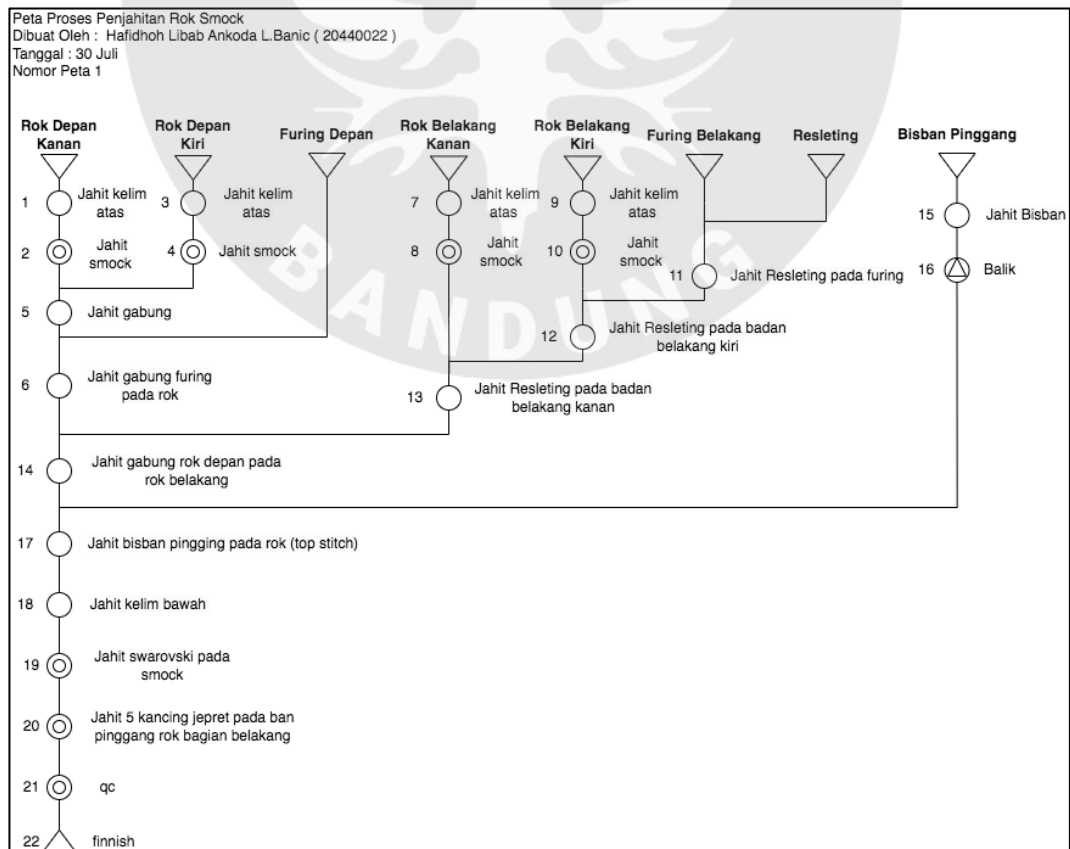
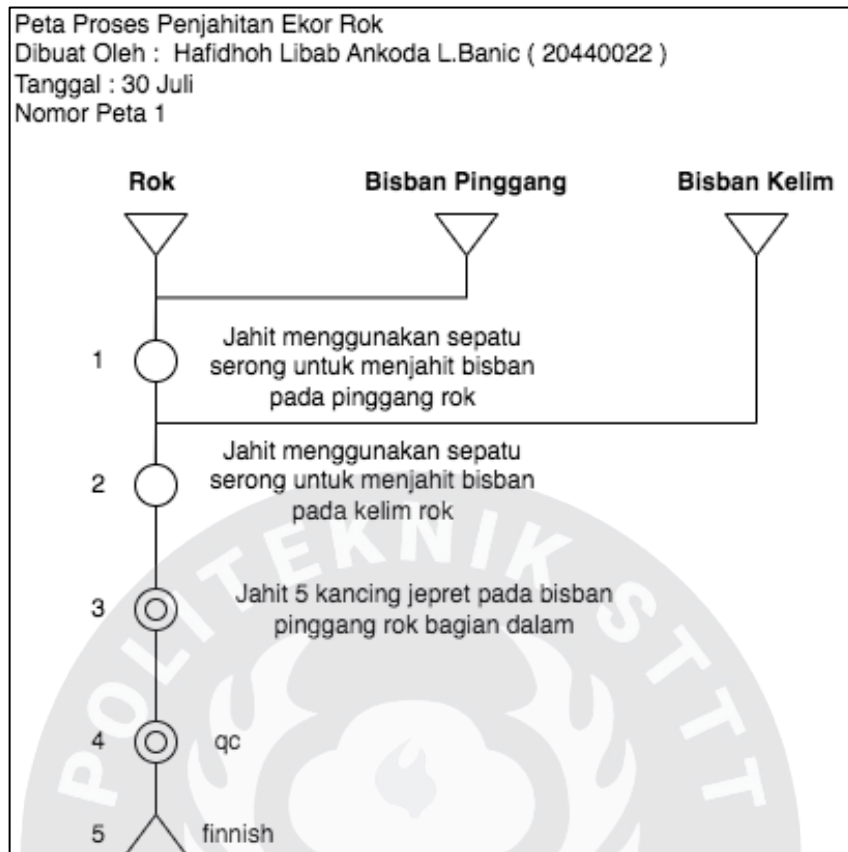


Hasil pengujian kelangsaian kain

- Jari-jari *sample* (B) = 127 mm
 - Jari-jari landasan (A) = 63,5 mm
 - Luas *sample* (B) = 50.670,75 mm²
 - Luas landasan (A) = 12.468,98 mm²
 - Rata-rata jari-jari *drape* (C) = 95,31 mm
 - Luas *drape* (C) = 28.535,22 mm²
 - *Drape* % = 42,06%
- $\% \text{ Drape kain} = \frac{L_D - L_L}{L_S - L_L} \times 100\% = \frac{28.535,22 - 12.468,98}{50.670,75 - 12.468,98} \times 100\% = 42,056\%$



Lampiran 3 Peta Proses



Peta Proses Penjahitan Rample lengan
Dibuat Oleh : Hafidhoh Libab Ankoda L.Banic (20440022)
Tanggal : 30 Juli
Nomor Peta 1

