

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv

### **STUDI PENGAMATAN CACAT KAIN PAKAN RAPAT (*ATSUDAN*) PADA MESIN TENUN AIR JET LOOM MEREK TOYOTA T-600 DAN CARA PENANGGULANGANNYA**

<b>INTISARI</b> .....	v
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Maksud dan Tujuan .....	4
1.4 Kerangka Pemikiran .....	4
1.5 Pembatasan Masalah .....	5
1.6 Metodologi Penelitian .....	6
1.7 Lokasi Pengamatan .....	6
<b>BAB II TEORI DASAR</b> .....	7
2.1 Proses Pertenunan .....	7
2.2 Tinjauan Umum Mesin Tenun <i>Air Jet Loom</i> .....	9
2.2.1 Sistem Penyisipan Pakan .....	11
2.2.2 Peralatan Penyuplai Benang Pakan .....	12
2.3 Cacat Kain .....	15
2.3.1 Pengertian Cacat Kain .....	15
2.3.2 Penilaian Cacat Kain .....	17
2.3.3 Pengertian Cacat Kain Pakan Rapat ( <i>Atsudan</i> ) .....	19
2.4 Grading Kain .....	21
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	22
3.1 Spesifikasi Mesin .....	22
3.2 Konstruksi Kain .....	22
3.3 Tahapan Pengamatan.....	23

3.4	Pelaksanaan Pengamatan .....	23
3.4.1	Pengamatan Penyebab Cacat Kain Pakan Rapat ( <i>Atsudan</i> ) .....	23
3.4.2	Perbaikan Penyebab Cacat Kain Pakan Rapat ( <i>Atsudan</i> ) .....	30
3.4.2.1	Perbaikan <i>Bosh Beam</i> Yang Sudah Aus .....	30
3.4.2.2	Pengaturan Ulang <i>Run Set</i> Pada Mesin .....	30
3.4.2.3	Penambahan <i>Shims</i> .....	31
3.4.2.4	Penyetelan Ulang <i>Press Roll</i> .....	31
3.4.2.5	Perbaikan <i>Temple Ring</i> .....	31
3.4.3	Pengamatan Setelah Perbaikan .....	32
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....		34
4.1	<i>Bosh Beam</i> Sudah Aus .....	34
4.2	Pengaturan <i>Run Set</i> Tidak Sesuai Dengan Kondisi Mesin .....	34
4.3	<i>Shims Thickness</i> Kurang .....	35
4.4	<i>Press Roll</i> Miring .....	35
4.5	<i>Temple Ring</i> Macet .....	36
<b>BAB V PENUTUP</b> .....		37
5.1	Kesimpulan .....	37
5.2	Saran .....	37
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....		38

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 <i>Weekly Report Unit Shokki (Weaving) Mesin AJL</i> .....	2
Tabel 2.1 Macam-Macam Cacat Kain di Departemen <i>Weaving</i> PT Unitex Tbk .....	16
Tabel 2.2 Standar Penilaian Cacat Kain Tenun ke Arah Lusi .....	18
Tabel 2.3 Standar Penilaian Cacat Kain Tenun ke Arah Pakan .....	18
Tabel 2.4 Penilaian Cacat Kain Tenun Sistem 4 Poin .....	20
Tabel 3.1 <i>Start Speed</i> di Mesin <i>Air Jet Loom</i> Toyota T-600 .....	25
Tabel 3.2 <i>Setting Standar Run Set</i> Mesin <i>Air Jet Loom</i> Toyota T-600 .....	26
Tabel 3.3 Standar <i>Shims Thickness</i> Mesin Tenun <i>Air Jet Loom</i> Toyota T-600 .....	26
Tabel 3.4 Pengaturan <i>Run Set</i> di Mesin <i>Air Jet Loom</i> Toyota T-600 .....	30
Tabel 3.5 Data Jumlah Cacat Pakan Rapat Pada Mesin No. 510 Sebelum Perbaikan .....	32
Tabel 3.6 Data Jumlah Cacat Pakan Rapat Pada Mesin No. 510 Setelah Perbaikan .....	32

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Ranking Cacat di Mesin AJL PT Unitex Tbk Periode Februari 2014 .....	3
Gambar 1.2 <i>Flow Chart</i> Metodologi Penelitian .....	6
Gambar 2.1 Skema Penyisipan Benang Pakan Mesin Tenun Air Jet Loom Dengan Sisir Berprofil .....	10
Gambar 2.2 Skema Sistem Penyisipan Benang Pakan .....	11
Gambar 2.3 <i>Drum Feeder</i> .....	12
Gambar 2.4 <i>Main Nozzle</i> .....	13
Gambar 2.5 <i>Sub Nozzle</i> .....	14
Gambar 2.6 Letak <i>Sub Nozzle</i> .....	14
Gambar 2.7 Cacat Pakan Rapat ( <i>Atsudan</i> ) .....	19
Gambar 2.8 Sketsa Mesin Inspeksi Kain .....	21
Gambar 3.1 (a) <i>Bosh Beam</i> Normal, Putaran <i>Beam</i> Tenun Normal Sehingga Tegangan Lusi Stabil (b) <i>Bosh Beam</i> Aus, Putaran <i>Beam</i> Tenun Tersendat-sendat Sehingga Tegangan Lusi Tidak Stabil .....	24
Gambar 3.2 <i>Bosh Beam</i> .....	25
Gambar 3.3 <i>Shims</i> .....	27
Gambar 3.4 (a) <i>Press Roll</i> (b) <i>Surface Roll</i> (c) <i>Cloth Beam</i> .....	28
Gambar 3.5 Penyetelan Baut Per Pada <i>Press Roll</i> .....	28
Gambar 3.6 (a) Putaran Temple Ring Lancar, Sehingga Tegangan di Kedua Sisi Kain Sama (b) Putaran Temple Ring Sebelah Kanan Macet, Sehingga Tegangan Kain Tidak Sama di Kedua Sisinya .....	29
Gambar 3.7 <i>Temple</i> .....	29