

DAFTAR ISI

	halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
1.6 Batasan Masalah	5
1.7 Tempat penelitian.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Proses Produksi.....	7
2.2 Proses Produksi Bagian <i>Cutting</i>	8
2.2.1 Proses <i>Spreading</i>	8
2.2.2 Proses <i>Cutting</i>	9
2.2.3 Proses <i>Numbering</i>	10
2.2.4 Proses <i>Bundling</i>	10
2.2.5 Proses <i>Loading</i>	11
2.3 Kualitas.....	11
2.3.1 Cara Penilaian Kualitas.....	12
2.4 <i>Quality Control (QC)</i>	12
2.4.1 Tujuan <i>Quality Control</i>	13
2.4.4 Manfaat <i>Quality Control</i>	13

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	halaman
2.5 Cacat Kain	14
BAB III PEMECAHAN MASALAH	17
3.1 Rencana Penelitian	17
3.2 Pengamatan	17
3.2.1 Identifikasi produk	18
3.2.2 Analisa Penyebab lolosnya cacat	22
3.3 Upaya Perbaikan	24
3.3.1 Penerapan Proses <i>Quality Control</i> Panel Di Bagian <i>Cutting</i>	24
3.3.2 Data Hasil Penerapan	29
BAB IV DISKUSI	30
4.1 Perancangan Penetapan <i>Quality Control</i> Komponen Pada Bagian <i>Cutting</i>	30
4.2 Evaluasi Hasil Penerapan <i>Quality Control</i> Komponen	30
BAB V PENUTUP	33
5.1 Kesimpulan	33
5.2 Saran	33
DAFTAR PUSTAKA	34

DAFTAR TABEL

halaman

Tabel 2. 1 Alat yang digunakan pada saat proses <i>cutting</i> di PT Besok Ada Hasil .	9
Tabel 3. 1 Rincian <i>size meta shirt</i>	18
Tabel 3. 2 Tabel jenis-jenis komponen <i>style meta shirt</i>	18
Tabel 3. 3 Data cacat yang dihasilkan sebelum diterapkan <i>quality control</i> komponen di bagian <i>cutting</i> yang ditemukan	20
Tabel 3. 4 Persentase cacat yang ditemukan sebelum diterapkan <i>quality control</i> komponen di bagian <i>cutting</i>	20
Tabel 3. 5 Data cacat yang ditemukan pada proses QC bagian cutting.....	29
Tabel 3. 6 Data setelah dilakukan penerapan <i>quality control</i>	Error!
Bookmark not defined.	29
Tabel 3. 7 Persentase setelah dilakukan penerapan <i>quality control</i>	29



DAFTAR GAMBAR

	halaman
Gambar 1. 1 Diagram Alir Penelitian	5
Gambar 2. 1 Contoh cacat <i>fabric barre</i>	14
Gambar 2. 2 Contoh cacat <i>slub</i>	15
Gambar 2. 3 Contoh cacat <i>hole</i>	15
Gambar 2. 4 Contoh cacat garis lipatan	15
Gambar 2. 5 Contoh cacat noda	16
Gambar 2. 6 Contoh cacat <i>missprint</i>	16
Gambar 3. 1 Sample <i>meta shirt</i> produksi PT Besok Ada Hasil.....	19
Gambar 3. 2 <i>Size spec style meta shirt</i>	19
Gambar 3. 3 <i>Miss print</i> pada produk <i>meta shirt</i>	20
Gambar 3. 4 Cacat kotor pada produk <i>meta shirt</i>	21
Gambar 3. 5 Cacat bolong pada produk <i>meta shirt</i>	21
Gambar 3. 6 Diagram alir proses produksi di bagian <i>cutting</i> sebelum penerapan <i>quality control</i>	23
Gambar 3. 7 Penerapan <i>quality control</i> komponen di bagian <i>cutting</i>	27
Gambar 3. 8 Diagram alur proses produksi di bagian <i>cutting</i> setelah dilakukan penerapan <i>quality control</i>	28
Gambar 4. 1 Perbandingan jumlah cacat komponen sebelum dan sesudah penerapan <i>quality control</i>	31