

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN.....	v

**PENGAMATAN USIA PEMAKAIAN JARUM MEREK SAMSUNG TERHADAP
HASIL KUALITAS KAIN PADA MESIN RAJUT BUNDAR *INTERLOCK*
MENGUNAKAN BENANG *PE Ne₁ 40* MEREK SUPERBTEX**

RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	2
1.5 Pembatasan Masalah.....	3
1.6 Metodologi Penelitian	3
1.7 Lokasi Pengamatan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	4
2.1 Pengertian Perajutan.....	4
2.2 Jenis Rajut Pakan Dasar	6
2.2.1 Rajut Pakan Polos.....	6
2.2.2 Rajut Pakan <i>Rib</i>	6
2.2.3 Rajut <i>Interlock</i>	7
2.3 Mesin Rajut Bundar.....	7
2.3.1 Mesin Rajut Bundar <i>Single Knit</i>	8
2.3.2 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	8
2.4 Mesin Rajut Bundar <i>Interlock</i>	9
2.4.1 Susunan Jarum	10
2.4.2 Pengaturan Unit Penyuaap	10
2.4.3 Susunan <i>Cam</i>	14
2.4.4 Struktur Hasil Mesin <i>Interlock</i>	16

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

2.5	Kain Rajut <i>Interlock</i>	16
2.6	Langkah-Langkah Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i>	17
2.7	Benang Rajut	21
2.8	Benang Poliester	21
2.9	Produksi Mesin Rajut Bundar	22
2.10	Gesekan Benang Dalam Perajutan	22
BAB III	PEMECAHAN MASALAH	24
3.1	Rencana Percobaan.....	24
3.2	Persiapan Percobaan.....	24
3.2.1	Persiapan Mesin	24
3.2.2	Persiapan Bahan Baku.....	26
3.3	Pelaksanaan Percobaan	26
3.4	Data Hasil Pengamatan	28
BAB IV	DISKUSI	32
4.1	Perhitungan Hasil Analisa Produksi.....	32
4.2	Efek Usia Jarum terhadap Kualitas Kain	33
BAB V	PENUTUP	35
5.1	Kesimpulan	35
5.2	Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	36

DAFTAR TABEL
SKRIPSI

	Halaman
3.1	Tipe Jarum Samsung <i>Dial</i> VO 65.41 S004 25
3.2	Tipe Jarum Samsung <i>Dial</i> VO 65.41 S007 25
3.3	Tipe Jarum Samsung <i>Silinder</i> VOTA 105.41 S002 25
3.4	Tipe Jarum Samsung <i>Silinder</i> VOTA 105.41 S005 26
3.5	Spesifikasi Benang 26
3.6	Data Pengamatan Produksi Selama 30 Hari Bulan Pertama 28
3.7	Data Pengamatan Produksi Selama 30 Hari Bulan Kedua 29
3.8	Data Pengamatan Produksi Selama 30 Hari Bulan Ketiga 30



DAFTAR GAMBAR
SKRIPSI

	Halaman
2.1	Arah <i>Course</i> dan <i>Wale</i> 4
2.2	Kain Rajut Pakan..... 5
2.3	Kain Rajut Lusi 5
2.4	Jeratan Kiri 6
2.5	Jeratan Kanan 6
2.6	Diagram Jeratan Kain Polos 6
2.7	Struktur Jeratan Kain <i>Rib</i> 7
2.8	Struktur Jeratan Kain <i>Interlock</i> 7
2.9	Diagram <i>Cam Dial</i> dan <i>Silinder</i> dari 2 Unit Proses <i>Interlock</i> 9
2.10	Jarum <i>Silinder</i> dan <i>Dial</i> 10
2.11	Susunan Jarum Mesin <i>Interlock</i> 11
2.12	Desain Sistem <i>Cam</i> 12
2.13	Susunan <i>Cam</i> dan Unit Penyuaap..... 13
2.14	Sistem Jeratan Jarum <i>Silinder</i> dengan <i>Dial</i> 13
2.15	Susunan Jarum <i>Rib</i> dan <i>Interlock</i> 14
2.16	Susunan <i>Cam Silinder</i> dan <i>Dial</i> dari Satu Pengantar..... 15
2.17	Jeratan <i>Wale</i> pada <i>Silinder</i> dan <i>Dial</i> 16
2.18	Struktur Jeratan <i>Interlock</i> 17
2.19.1	Gerakan Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i> (A)..... 18
2.19.2	Gerakan Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i> (B)..... 18
2.19.3	Gerakan Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i> (C)..... 19
2.19.4	Gerakan Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i> (D)..... 19
2.19.5	Gerakan Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i> (E)..... 20
2.19.6	Gerakan Pemindahan Jeratan dari <i>Silinder</i> ke <i>Dial</i> (F) 20
2.20	Diagram Jeratan 20
2.21	Diagram Elemen Perajutan dan Proses Pembentukan <i>Loop</i> Benang 23

DAFTAR LAMPIRAN
SKRIPSI

	Halaman
1. Hasil Dokumentasi Pengamatan Pada Bulan Pertama	37
2. Hasil Dokumentasi Pengamatan Pada Bulan Kedua	38
3. Hasil Dokumentasi Pengamatan Pada Bulan Ketiga	39

