

DAFTAR PUSTAKA

1. Adi Ramdani, dkk (2017). Analisis Ekonomi Gerakan Dengan Menggunakan *Pin Board*, Jurnal Seminar Nasional IENACO, Fakultas Sains dan Teknologi, Teknik Industri, Universitas Al Azhar Indonesia, Jakarta Selatan.
2. Annisa Purbasari, dkk. (2023), Penerapan Metode Studi Waktu dan Gerak Pada Proses *Packing* Di PT ABC. Jurnal Sigma Teknik, Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Riau Kepulauan, Riau.
3. Ayu Nurul Haryudiniarti, dkk. (2022), Perbaikan Waktu Kerja Dengan Menggunakan *Micromotion Study* dan Penerapan Kaizen Dalam Meningkatkan Produktifitas Di Perusahaan Mainan Anak PT. XV, Jurnal Penelitian Teknik Energi, Department of Industrial Engineering, Jakarta Global University.
4. Chevy Herli Sumerli A, dkk. (2023), Optimalisasi Produktivitas Dengan Metode Time and Motion Study di PT XYZ, Jurnal Penelitian Program Studi Teknik Industri, Universitas Pasundan, Bandung.
5. Cut Ita Erlina, ST, MT. (2015), Analisa dan Pengukuran Kerja, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Malikussaleh.
6. Dian, M. S, Novia, R, & Arnes, F. (2021), Perancangan dan Pengukuran Kerja. Nas Media Pustaka.
7. Dr. Eddy Sutadji, M.Pd, dkk. (2021), Budaya Belajar Ergonomis di Pendidikan Kejuruan. Penerbit Media Nusa Creative (MNC Publishing).
8. Dr. Ir. Yulianus Hutabarat, MSIE (2017). Dasar Dasar Pengetahuan Ergonomi. Malang: Media Nusa Creative.
9. Galuh Krisna Dewanti (2020). Analisis Metode Kerja Perakitan Kipas Angin Pada Proses Servis Kipas Angin Menggunakan Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan, Jurnal Penelitian Teknik Industri, Universitas Indraprasta PGRI, Jakarta.
10. Handoko, T. H. (2014), Manajemen Produksi dan Operasi, Yogyakarta: BPFE.
11. Haryadi, B. (2018), Memahami 7 Pemborosan (Waste) dan Penerapan 5S di Tempat kerja, Jurnal Jurusan Teknik Industri.
12. Intan Khadijah, dkk, (2016), Analisis Pengukuran Kerja Untuk Mengoptimalkan Produktivitas Menggunakan Metode *Time and motion*

- study*, Jurnal of Management, Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomika dan Bisnis, Universitas Diponegoro.
13. James, R. E, & William, M. L. (2011), *The Management And Control Of Quality*. English: South-Western Cengage Learning, Mason, Ohio.
 14. Lukman Budiyono. (2023), *Implementasi define, measure, analyze, improve, control (DMAIC) pada proses sewing B1 line 13 PT ABC untuk menurunkan waste*, jurnal skripsi Fakultas Teknik dan Rekayasa, Program Studi Teknik Industri, Universitas Selamat Sri, Kendal Jawa Tengah.
 15. Muhamad Azizan. (2017), *Analisis Time and Motion Study Dengan Menggunakan Metode Micromotion Study Dalam Meningkatkan Produktivitas UKM Aneka Karya Glass*, Jurnal Penelitian Program Studi Strata 1, Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
 16. Mulyadi, R. (2015), *Manajemen Operasi dan Produksi*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
 17. Mumtazah, R. A. dkk. (2018), *Evaluasi Proses Bisnis Produksi Garmen Menggunakan Metode Quality Evaluation Framework (QEF)*, Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer, Program Studi Sistem Informasi, Fakultas Ilmu Komputer, Universitas Brawijaya.
 18. Nunung Nurhasanah, dkk. (2014) *Penjadwalan Produksi Industri Garmen Dengan Simulasi Flexsim*, Jurnal Ilmiah Teknik Industri, Universitas Al-azhar, Indonesia.
 19. Parthraj Puranik, dkk. (2021), *Increasing Efficiency by Method Improvement Using Time Study and Two Hand Motion Study*, International Journal of Engineering Research and Applications, Maharaja Sayajirao University of Baroda, Vadodara.
 20. Rahel, P. S, & Andi, E. M. (2019). *Analisis Sistem Kerja Produk Smock Menggunakan Studi Waktu dan Gerakan Studi Kasus Pada Quality Control and Packing Department PT Aceplas Indonesia*, Jurnal of Applied Business Administration, Politeknik Negeri Batam, Batam, Indonesia.
 21. Rahmaniyah Dwi Astuti, dkk (2016). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Yogyakarta: Grup Penerbitan CV Budi Utama.
 22. Sandi Pawiro, dkk. (2015), *Optimalisasi Produktivitas Tenaga Kerja Dalam Proyek Konstruksi*, Jurnal Skripsi Fakultas Teknik Sipil, Universitas Sam Ratulangi, Manado.

23. Sazid Elahi, dkk. (2020), *Reduction of Garment Bottleneck Processing Time on The Sewing Line of The Garments Industries*. Journal of Textile science and Fashion Technology, Bangladesh University, Bangladesh.
24. Yanto, ST. Msc. PhD, dkk. (2020), *Engineering Psychology: Prinsip Dasar rekayasa kerja Berbasis Integrasi Fisik, Psikis, dan Teknik*. Penerbit Universitas Katolik Indonesia Atma Jaya.

